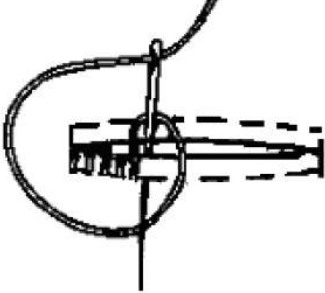
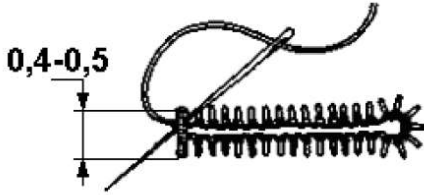


**Практическая работа по технологии обработки швейных изделий
для девочек 7 классов
«Обметывание петель ручным способом»
Время выполнения – 45 минут**

Материалы: Хлопчатобумажная ткань 100мм x 150мм,
пуговица диаметром 10 – 12

Последовательность выполнения шва	Графическое изображение
<p>1. Перед началом работы проверьте комплектность деталей кроя и их размеры: 1 деталь – 100мм x 150мм, пуговица диаметром 10 – 12</p>	
<p>2. Сложить ткань вдвое, наметить линии середины детали на расстоянии 2,0 см от сгиба. Проложить прямые стежки по намеченной линии.</p>	
<p>3. Наметить место расположения петли с лицевой стороны тремя линиями – одна совпадает с направлением петли, две поперечные ограничивают её длину, которая равна диаметру пуговицы + её толщина. Начало петли вынести за линию середины детали на 0,2÷0,3см в сторону края борта.</p>	
<p>4. Проложить две параллельные строчки прямыми ручными стежками вокруг петли. Строго по намеченной линии прорезать петлю с помощью распарывателя</p>	

Последовательность выполнения шва	Графическое изображение
<p>5. Обметать разрез петельными стежками по лицевой стороне. Плотность строчки зависит от толщины ниток и может составлять от 12 до 20 стежков на 1 см ткани. Ширина шва (расстояние от прокола иглы до разреза петли) - 1÷3 мм в зависимости от осыпаемости ткани. Стежки располагаются на одинаковом расстоянии от среза и друг от друга и затягиваются равномерно.</p>	
<p>6. В конце петли перпендикулярно линии разреза проложить 3÷4 скрепляющих стежка длиной, равной удвоенной ширине обметочной строчки, которые затем обвиваются с захватом ткани поперечными стежками. Концы ниток выводятся на изнаночную сторону и закрепляются тремя-четырьмя стежками. Петлю приутюжить.</p>	

**Карта пооперационного контроля практической работы
«Обметывание петель ручным способом»**

№	Критерии оценки	Баллы
1	Расстояние от края борта до линии середины переда (полузаноса) 2,0 см	2
2	Длина петли	2
3	Точность разреза	3
4	Плотность строчки	3
5	Длина стежков	3
6	Качество выполнения закрепок	2
7	Качество ВТО	2
8	Соблюдение безопасных приемов труда	1
9	Организация рабочего места	2
	ИТОГО	20