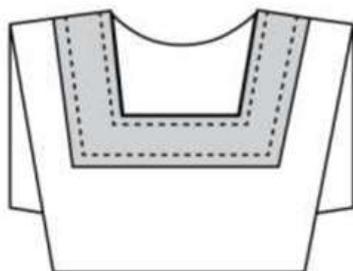


**Практическая работа по технологии обработки швейных изделий
для девочек 10-11 классов
«Обработка горловины с вырезом «каре» подкройной обтачкой»**

Материалы: хлопчатобумажная ткань размером для раскроя основной детали 280 х 300 мм., ткань для раскроя подкройной обтачки 220 х 250 мм.

Задание:

Выполнить обработку горловины плечевого изделия с вырезом «каре» подкройной обтачкой из отделочной ткани.

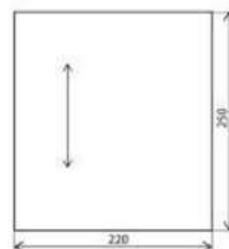
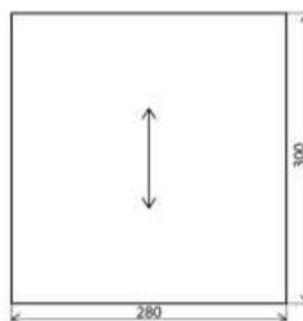


Подкройные обтачки применяются для обработки пройм, горловины и других срезов, имеющих форму овальных линий, углов и т.д. Заготавливают их после примерки и окончательного

уточнения формы выреза.

Материалы:

Ткань для раскроя основной детали 280 X 300 мм.
Ткань для раскроя подкройной обтачки 220 X 250 мм.
Шаблон для раскроя деталей с нанесенной линией обтачки.



Последовательность выполнения и графическое изображение

Описание операции	Графическое изображение
<p>1. Вырезать из бумаги шаблон основной детали и обтачки для обработки среза горловины. Выкроить основную деталь и обтачку горловины, соблюдая все правила раскроя</p>	<p style="text-align: center;">Основная деталь 1 дет.</p> <p style="text-align: center;">Обтачка 1 дет.</p>
<p>2. Проложить контрольные линии прямыми стежками по линии середины переда и спинки на основной детали. Отметить линию плеча на обтачке.</p>	
<p>3. Подготовить обтачку: подогнуть внешние срезы обтачки на изнаночную сторону на величину 10 мм и заметать, обработав углы в соответствии со схемой.</p>	<p style="text-align: center;">Контуры обтачки</p>

Описание операции	Графическое изображение
<p>4. Наложить обтачку лицевой стороной на изнаночную сторону изделия, совмещая срезы горловины (убедиться, что линии середины и линии плеч всех деталей совпали). Приколоть и приметать. Обтачать горловину со стороны обтачки. Ширина шва 5 мм. Удалить наметку. Надсечь припуски швов в уголках, не дорезая до строчки 1-2 мм. В местах скруглений сделать надсечки.</p>	 <p>Изнаночная сторона</p>
<p>5. Отогнуть обтачку на лицевую сторону изделия. Шов обтачивания выправить и выметать, перепуская 1 мм на изнаночную сторону. Приутюжить с изнаночной стороны изделия. Удалить наметку, горловину тщательно приутюжить еще раз с изнаночной стороны</p>	 <p>Изнаночная сторона</p>
<p>6. Наложить и наметать отлетной край обтачки на изделие. Настрочить обтачку на 1 мм от подогнутого края. Проложить отделочную строчку по краю горловины шириной шва 1 мм по стороне обтачки. Удалить сметочные стежки. Провести окончательную ВТО</p>	 <p>Лицевая сторона</p>

