

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТЕХНОЛОГИИ
2019–2020 уч. г.
Муниципальный этап
7 класс
Номинация «Культура дома, дизайн и технологии»

Практическое задание по технологии обработки швейных материалов

Задание: изготовить подтарелочную салфетку квадратной формы из двух деталей. Выполнить отделку тесьмой по периметру верхней детали

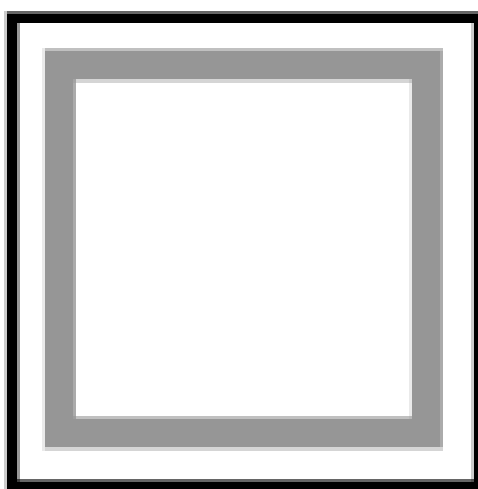


рисунок 1. Подтарелочная салфетка

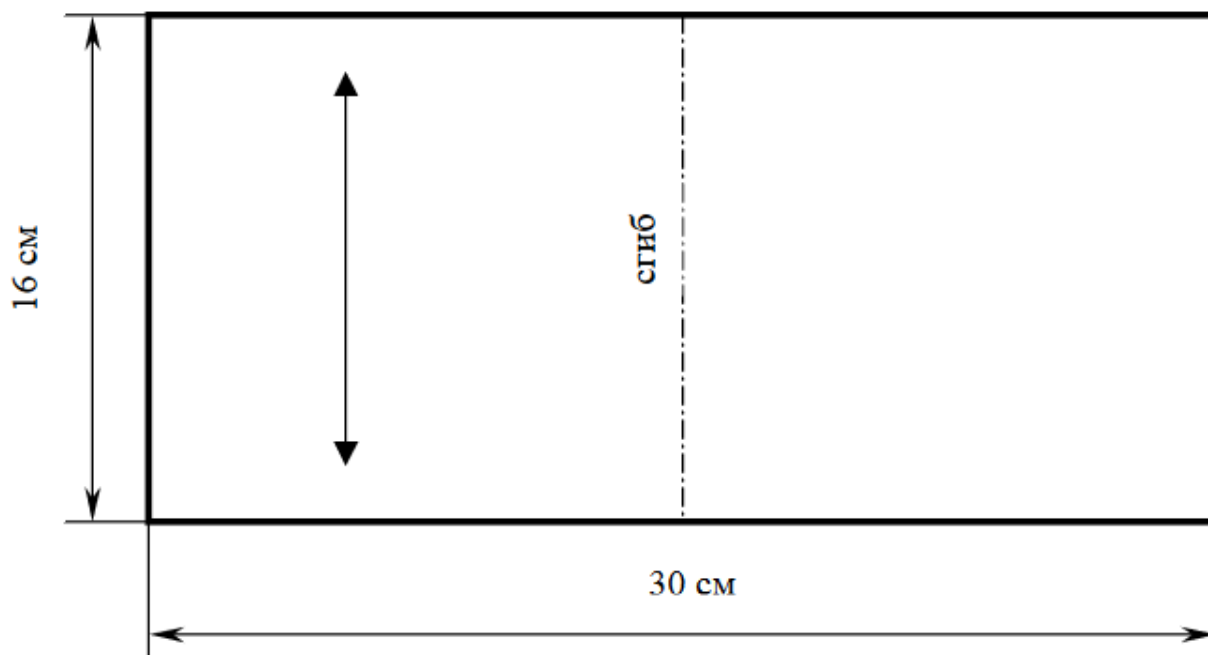

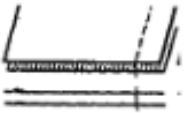
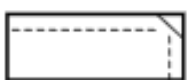
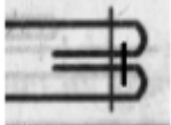



рисунок 2. Деталь кроя для подтарелочной салфетки

Технологическая карта изготовления подтарелочной салфетки

№	Последовательность работы	Технические условия	Рисунок, графическое изображение	Самоконтроль
1	<p>Раскрой детали: наметить линии сторон, припуски шва, линию сгиба.</p> <p>Линию сгиба заутюжить изнаночной стороной внутрь.</p>	<p>Размер детали в крае: 16x30 см; припуски шва 0,8 – 1,0 см.</p> <p>Долевая нить по сгибу, центру детали</p>	Рисунок 2.	<p>Правильность направления долевой нити в детали края.</p> <p>Соблюдение размеров сторон и припусков шва.</p> <p>Наличие сгиба детали.</p>
2	<p>Настрачивание тесьмы по периметру по верхней стороне салфетки:</p> <p>а) наметить линию настрачивания тесьмы;</p> <p>б) настрочить с закрепками, конец тесьмы подвернуть, приутюжить.</p>	<p>а) от припуска на шов и сгиба на 2 см по лицевой стороне по верхней детали;</p> <p>б) по намеченной линии одной строчкой по центру тесьмы; величина закрепки 0,5 – 1,0 см.</p>		<p>Линии параллельны сторонам квадрата с сохранением формы угла.</p> <p>Качество строчки, прокладывание по центру тесьмы.</p> <p>Наличие закрепки, ВТО, отсутствие посадки на ткани или тесьме.</p>
3	<p>Обработка боковых сторон швом стачивания:</p> <p>а) сложить лицевой стороной внутрь, сколоть, сметать, стачать, оставляя на одной из трех сторон отверстие величиной 4 см, приутюжить.</p> <p>Убрать сметку, приутюжить, срезать уголки припусков салфетки, вывернуть на лицевую сторону через щель.</p>	<p>Лицевая сторона внутри.</p> <p>Величина припуска шва 0,8 – 1,0 см.</p>		<p>Соблюдение последовательности обработки, размеров ширины шва.</p> <p>Качество строчки, величины отверстия и места его расположения.</p> <p>Сохранение формы и целостности углов.</p>
		<p>Припуски шва в углах срезать на расстоянии 2 мм от строчки обтачивания.</p>		
4	<p>Выметать все стороны салфетки, подогнуть срезы отверстия внутрь. Приутюжить.</p>	<p>Выправить швы и углы детали пояса.</p> <p>Ширина шва 2-3 мм.</p>		<p>Расстояние между строчкой обтачивания и сгибом детали должно быть одинаковым по всей</p>

				длине.
5	Отверстие величиной 4 см зашить потайными стежками с лицевой стороны. Приутюжить.	Длина стежка 5 мм.		Расположение стежков между припусками шва. Нитки в цвет ткани. Качество ВТО.
6	Удалить сметку, приутюжить салфетку	До полного прилегания		Соблюдение размерных признаков изделия, настрачивания тесьмы с сохранением формы углов, отсутствие перекосов

Карта пооперационного контроля практического задания 7 класс

№ п/п	Технологическая операция	Баллы
1	Точность выкраивания деталей 16x30 см ± 1 мм	1
2	Соблюдение направления долевой нити и наличие сгиба детали	2
3	Качество строчки настрачивания тесьмы и ее параллельность сторонам салфетки, наличие закрепки	2
4	Расстояние от тесьмы до припуска шва и сгиба 2 см ($\pm 1-2$ мм)	2
5	Сохранение формы углов при настрачивании тесьмы	2
6	Соблюдение последовательности выполнения работ и величины припуска на швы (0,8 – 1,0 см) $\pm 1-2$ мм; качество строчки при стачивании двух сторон салфетки	2
7	Место расположения и величина отверстия (4 см), качество потайного стежка, нитки в цвет ткани	2
8	Чёткость оформления углов салфетки и сохранение их целостности	2
9	Четкость оформления сторон салфетки	2
10	Качество ВТО, соблюдение размерных признаков готового изделия (14x14 см) $\pm 2-3$ мм;	2
11	Соблюдение техники безопасности	1
	Итого	20 баллов