ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО **ТЕХНОЛОГИИ**
2019–2020 уч. г.
Муниципальный этап
8 класс
Номинация «Культура дома, дизайн и технологии»

Практическое задание по технологии обработки швейных материалов

**Задание:** изготовить хлебницу. Срезы обработаны окантовочной тесьмой, в шов притачивания которой вставлена узкая лента с каждой стороны угла. Внешние углы закруглены. Квадратное дно хлебницы обозначено строчкой.

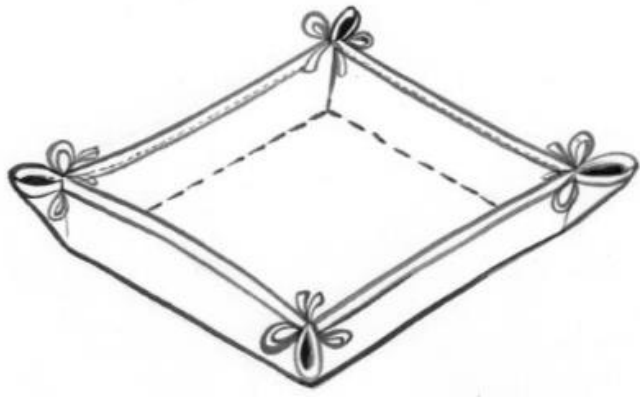


Рисунок 1. Хлебница

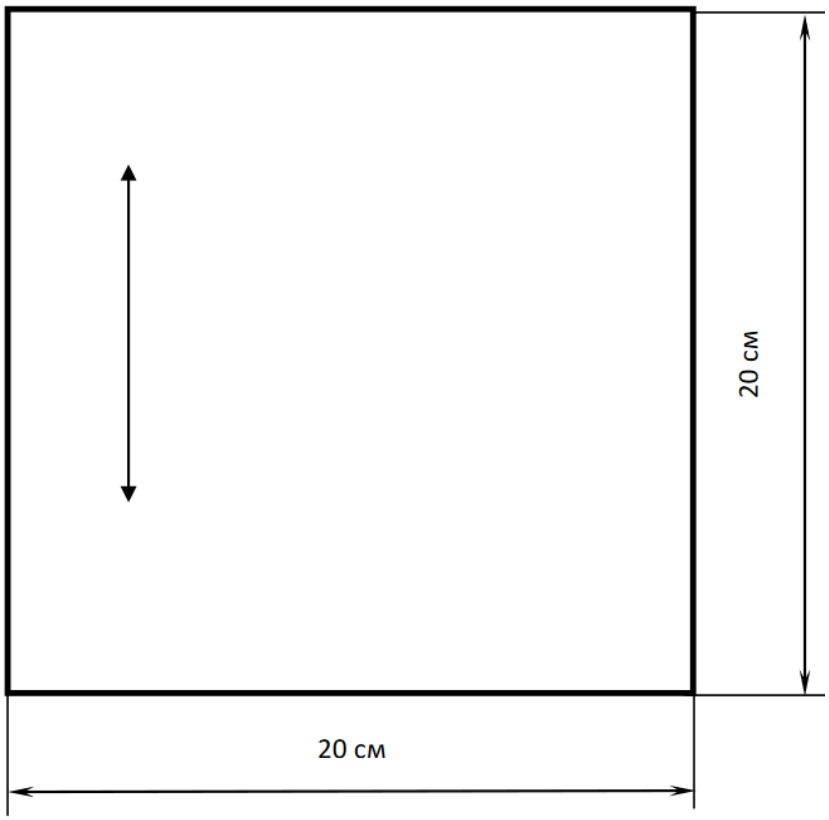
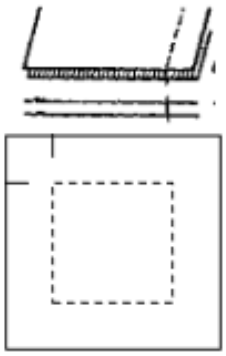
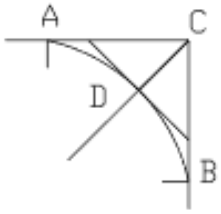
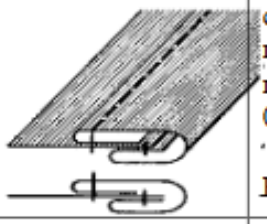



Рисунок 2. Крой детали хлебницы, 2 детали

## Технологическая карта изготовления хлебницы

| № | Последовательность работы | Технические условия | Рисунок | Самоконтроль |
|---|---|---|---|---|
| 1 | Раскрой деталей – 2 детали. Наметить линии сторон. Нарезать тесьму-завязку длиной 5 см – 8 штук. | Размер деталей в крое 20х20 см; Долевая нить в деталях по стороне детали | Рисунок 2 | Направление долевой нити, размер кроя, размер и количество завязок |
| 2 | Сложить две детали изнанка с изнанкой, сколоть | уравнивая срезы, совмещая долевые нити | | Проверить качество совмещения деталей и долевой нити |
| 3 | Наметить линию по периметру квадрата<br>Наметать<br>Настрочить<br><br>Наметить место положения ленты-тесьмы | На расстоянии 3см от среза<br><br>По намеченной линии<br>3 см от угла в обе стороны |  | Соблюдение размерных признаков внутреннего квадрата (14х14 см)<br><br>Качество оформления внутренних углов, качество строчки |
| 3 | Оформление углов детали<br>1) отложить от каждого угла по длине стороны отрезки;<br>2) разделить прямой угол АСВ пополам.<br>3) отложить отрезок СД;<br>4) провести дугу через три точки;<br>5) по полученной линии, срезать угол. | 1) длина отрезка 2см = АС=СВ<br><br>3)длина отрезка 1см = CD |  | 1)проверить размерные признаки;<br><br>2) проверить точность длины отрезков;<br>5) чёткость и симметричность линий скруглений. |
| 4 | Оформление срезов хлебницы окантовочной тесьмой:<br>1) приложить окантовочную тесьму, приколоть, наметать, настрочить, одновременно вставляя тесьму-завязку по намеченным линиям приутюжить;<br>2) обогнуть припуск | 1)лицо с лицом уравнивая срезы. Концы окантовочной тесьмы стачать или настрочить с закрытым срезом Ширина шва 0,5см | | 1)качество строчки, соблюдение ширины шва (0,5 см), правильность и симметричность втачивания тесьмы-завязки, ее размерные признаки (4 см).<br><br>2)качество соединения концов окантовочной тесьмы, качество оформления закруглений |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | шва окантовочной тесьмой, загнуть противоположный срез окантовочной тесьмы, наметать. Настрочить. Приутюжить. | 2)ширина шва 0,2 – 0,1 см |  | окантовочной тесьмой, их симметричность; ширина окантовки в готовом виде (0,7 – 0,8 см)<br>Качество ВТО |
| 6 | ВТО готового изделия. | Размерные признаки 20х20 см | | Проверка качества готового изделия по размерным признакам |

## Карта пооперационного контроля практического задания 8 класс

| № п/п | Технологическая операция | Баллы |
|---|---|---|
| 1 | Точность выкраивания деталей (20х20 см), соблюдение направления долевой нити | 1 |
| 2 | Качество совмещения деталей и долевой нити в деталях | 2 |
| 3 | Соблюдение размерных признаков внутреннего квадрата (14х14 см). Качество оформления углов, качество строчки | 3 |
| 4 | Качество строчек, ширины шва притачивания и настрачивания окантовочной тесьмы по всем срезам. | 3 |
| 5 | Качество оформления закруглений окантовочной тесьмой, их симметричность. Ширина окантовки в готовом виде по всем срезам (0,7 – 0,8 см); | 3 |
| 6 | Правильность и симметричность втачивания тесьмы-завязки, ее размерные признаки (4 см). | 3 |
| 7 | Качество соединения концов окантовочной тесьмы. | 2 |
| 8 | Качество ВТО готового изделия, соблюдение размерных признаков готового изделия (20х20 см) ±0,3 см | 2 |
| 9 | Соблюдение правил охраны труда и техники безопасности | 1 |
| | Итого | 20 баллов |