

**Рекомендации к оцениванию практической работы учащихся**  
**раздел «Техника и техническое творчество»**  
**Механическая обработка древесины**  
**Фасонная деталь**  
**9 класс**

Технические условия

1. Материал изготовления: липа
2. Допустимые отклонения при изготовлении изделия: по длине  $\pm 2$  мм, по диаметрам  $\pm 2$  мм.
3. Декоративная отделка трением и декоративными проточками

№	Критерии оценки	Кол-во баллов	Номер и Ф.И.О. участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1балл	
2	Соблюдение правил техники безопасности	1 балл	
3	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда.	2 балла	
4	Подготовка станка, инструментов	3 балла	
5	Підготовка заготовки и крепление ее на станке	3 балла	
6	Технология изготовления изделия: ) Технологическая последовательность изготовления изделия; ) Разметка заготовки; ) Точность изготовления готового изделия в соответствие с чертежом; ) Качество и чистота обработки изделия; ) Декоративная отделка	28 баллов	
7	Уборка станка и рабочего места	1 балл	
8	Время изготовления – 90 мин	1балл	
	Итого	40 баллов	

**Рекомендации к оцениванию практической работы учащихся**  
**раздел «Техника и техническое творчество»**  
**Механическая обработка металла**

**Палец**  
**9 класс**

Технические условия

3. Материал изготовления: сталь 45
4. Допустимые отклонения при изготовлении изделия: по длине  $\pm 2$  мм, по диаметрам  $\pm 2$  мм.

№	Критерии оценки	Кол-во баллов	Номер и Ф.И.О. участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1балл	
2	Соблюдение правил техники безопасности	1 балл	
3	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда.	2 балла	
4	Подготовка станка, инструментов	3 балла	
5	Підготовка заготовки и крепление ее на станке	3 балла	
6	Технология изготовления изделия: ) Технологическая последовательность изготовления изделия; ) Разметка заготовки; ) Точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом; ) Качество и чистота обработки изделия; ) Декоративная отделка	28 баллов	
7	Уборка станка и рабочего места	1 балл	
8	Время изготовления – 90 мин	1балл	
	Итого	40 баллов	

## Разделочная доска

### 9 класс

№	Критерии оценки	Кол-во баллов	Номер и Ф.И.О. участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1балл	
2	Соблюдение правил техники безопасности	1 балл	
3	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда.	2 балла	
4	Технология изготовления изделия: ) Разметка заготовки в соответствии с чертежом; ) Технологическая последовательность изготовления изделия; ) Качество и точность радиусов изделия; ) Чистовая обработка; ) Качество готового изделия	35 баллов	
5	Время изготовления – 90 мин	1балл	
	Итого	40 баллов	

## Фасонная деталь

### 9 класс

#### Технические условия

1. Материал изготовления Ст 3. S – 2мм
2. Рубку контура заготовки зубилом выполняйте на плите или в слесарных тисках по уровню губок
3. Допустимые отклонения готового изделия  $\pm 0,5$  мм

№	Критерии оценки	Кол-во баллов	Номер и Ф.И.О. участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1балл	
2	Соблюдение правил техники безопасности	1 балл	
3	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда.	2 балла	
4	Технология изготовления изделия: ) Разметка заготовки в соответствии с чертежом; ) Технологическая последовательность изготовления изделия; ) Качество и точность изготовления отверстия и радиусов;	35 баллов	
	) Чистовая обработка; ) Качество готового изделия		
5	Время изготовления – 90 мин	1балл	
	Итого	40 баллов	