

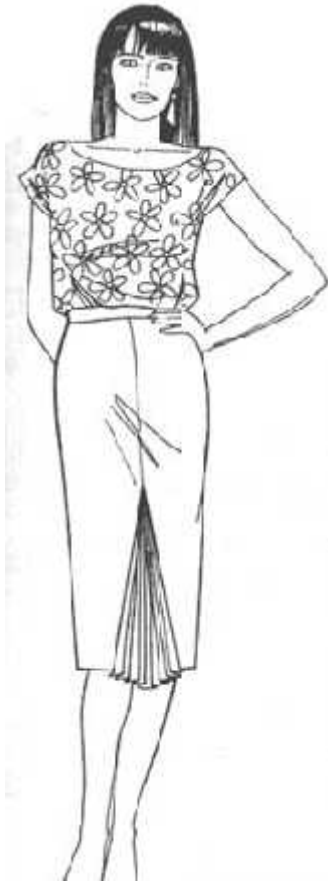
«

»

Задание:

1. Прочитайте описание модели юбки и рассмотрите эскиз.
2. В соответствии с эскизом нанесите линии фасона на чертеж основы юбки.
3. Перенесите линии фасона на шаблон из цветной бумаги.
4. Изготовьте из цветной бумаги детали выкройки для раскладки на ткани.
5. Наклейте результат выкройки на лист результатов.
6. Нанесите на детали выкройки необходимые надписи для раскроя.

Эскиз	Описание модели
-------	-----------------



Вид спереди



Вид сзади

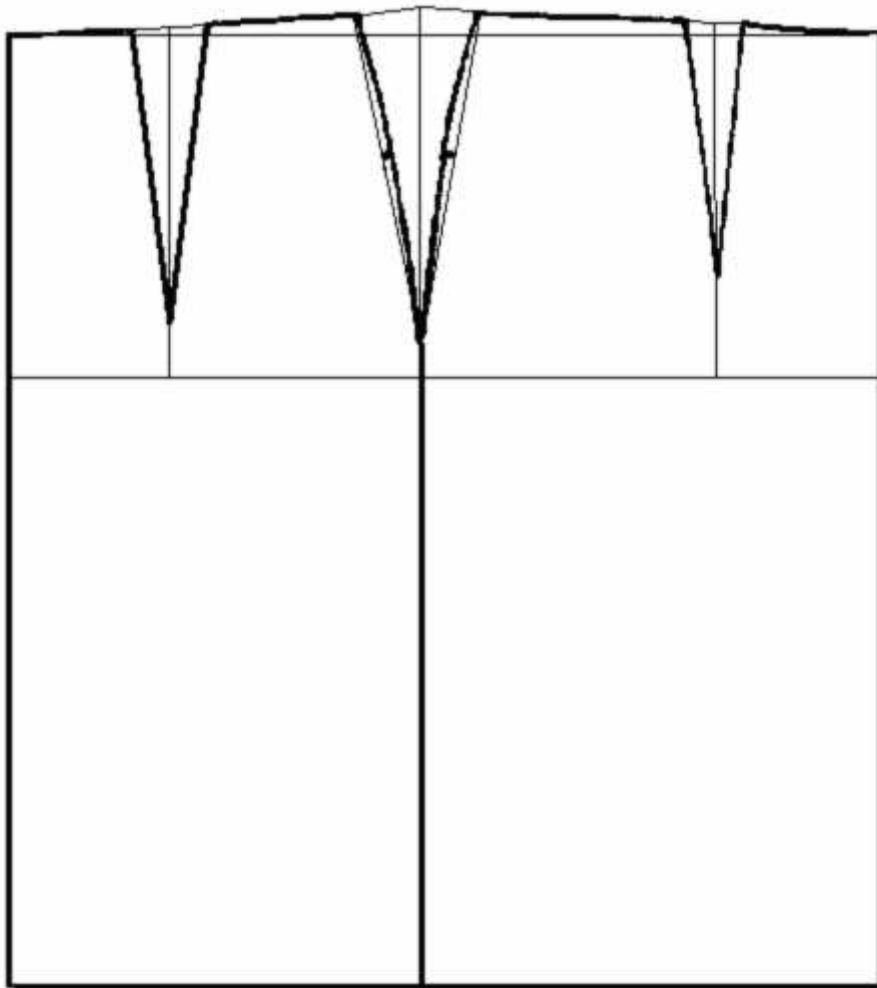
Модель прямого силуэта делового строгого стиля. Украшением служит плиссированная вставка по переду.

По центру переда имеется шов.

Заднее полотнище гладкое с вытачками по талии.

Линия талии оформлена притачным поясом.

Застежка на молнии по левому боковому шву.



«

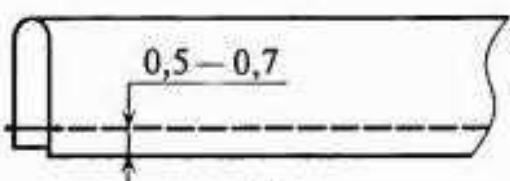
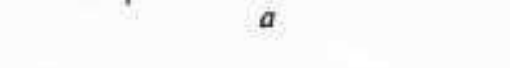

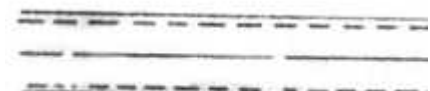
»


При пошиве практически каждой вещи требуется сделать еще различные детали, такие как клапаны, карманы, воротники, манжеты и другие, которые потом пришиваются на вещь. Одними из таких деталей являются шлёвки.



Материалы и инструменты: ткань из хлопка, рабочая коробка.

Для выполнения работы вам потребуется две детали: первая (имитирующая изделие) размером 12x12 см, вторая размером 9x4,5 см для шлевки.

№ п/п	Содержание операции	Рисунок
1	Полосу ткани сложите вдоль пополам лицевой стороной вовнутрь. Сметайте.	
2	Стачайте швом шириной 0,5 — 0,7 см (рис.), выполняя закрепки.	
3	Удалите наметку.	
4	Шлевку вывернуть на лицевую сторону и выметать так чтобы шов стачивания располагался посередине.	
5	Шлевку приутюжить (рис.).	
6	С двух сторон отстрочите шлевку вдоль сгибов, отступая от краев по 0,1-0,2 см.	

7	Подогните концы шлёвок на 1 см с каждой стороны и настрочите на изделие.	
8	Выполните окончательную влажно-тепловую обработку.	

: 90 минут.

:

- машинные строчки должны быть ровные и аккуратные;
- ширина выполняемых швов должна соответствовать заданным величинам;
- отсутствие строчек временного назначения;
- наличие машинных закрепок;
- качество ВТО;
- соблюдение правил техники безопасности.