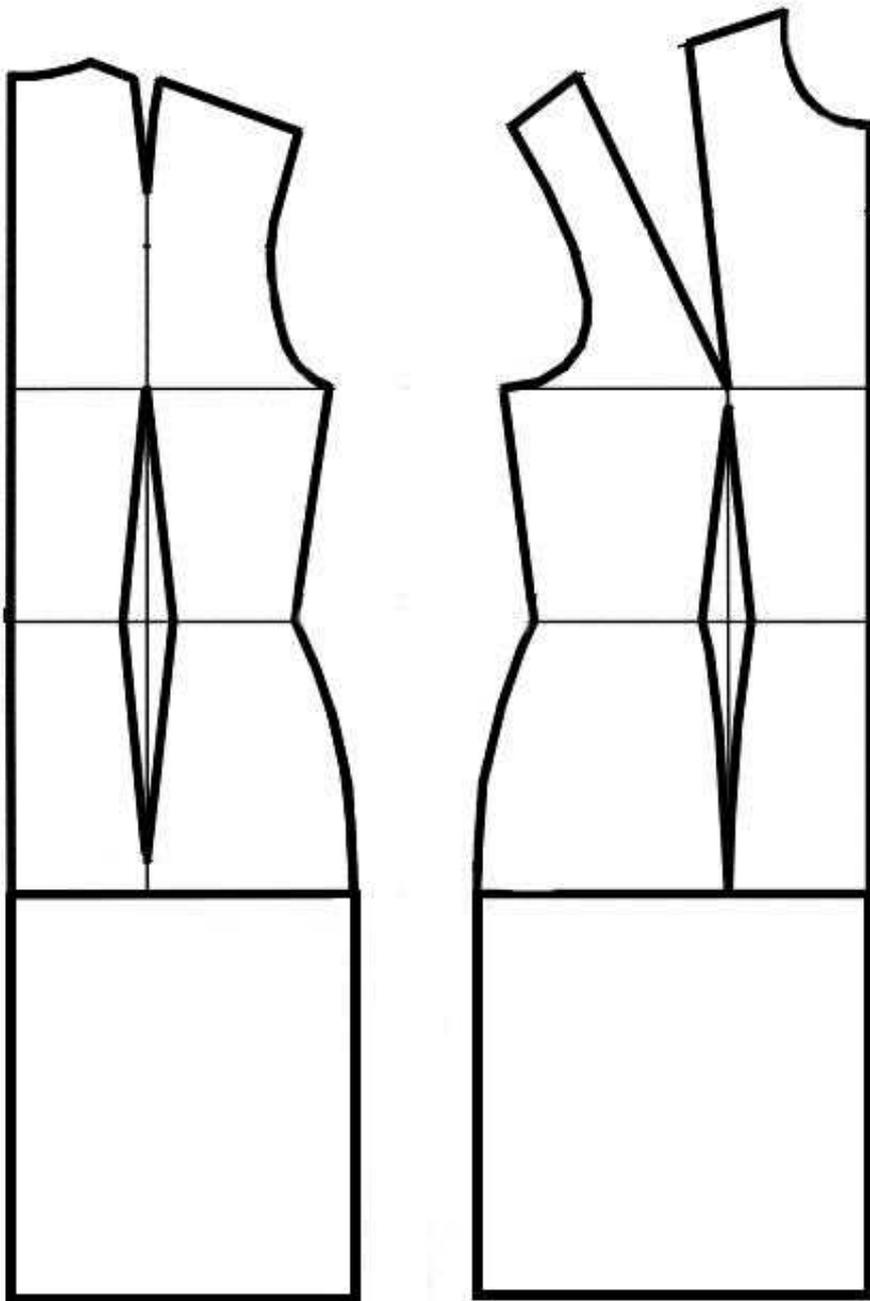
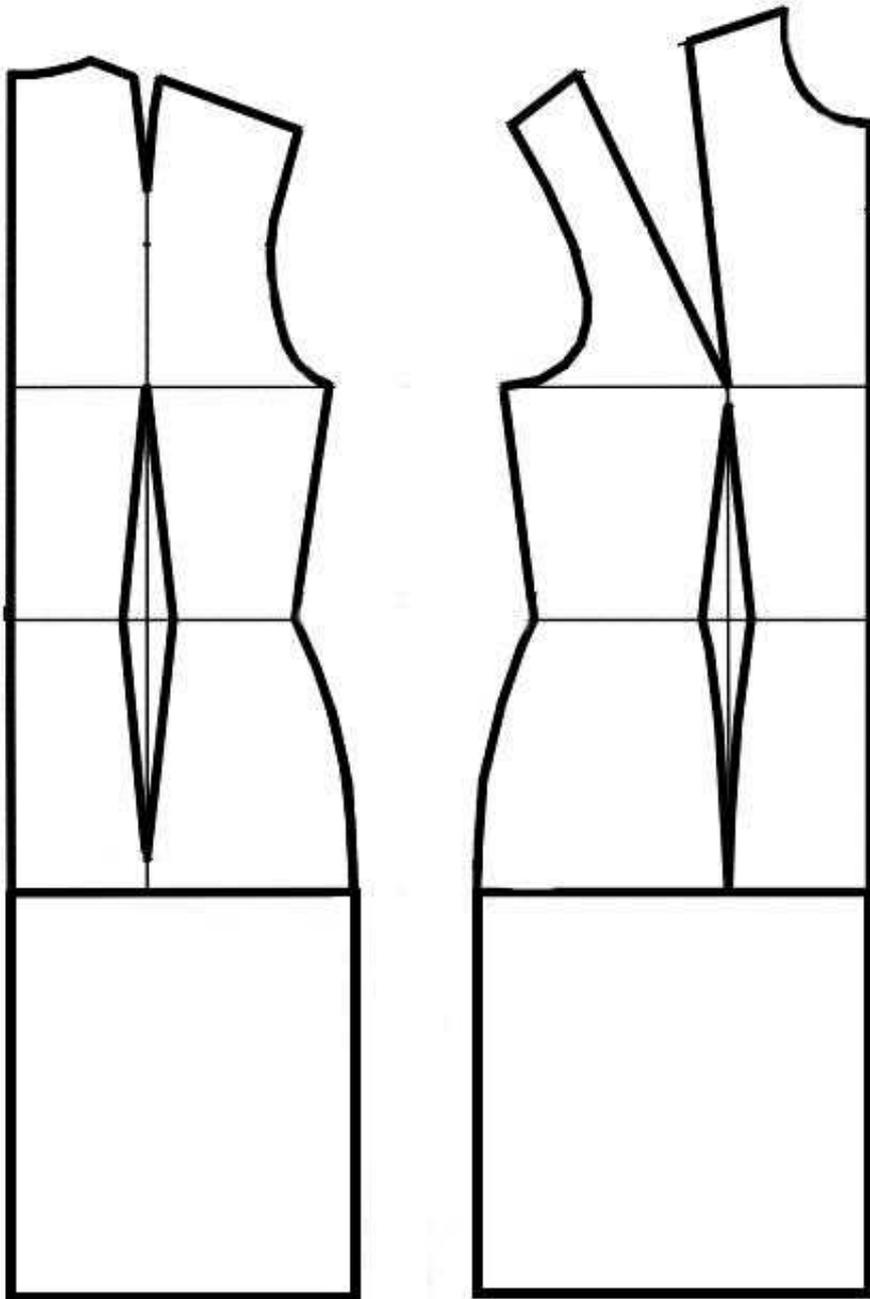


« \_\_\_\_\_ »

- 1. :
- 2. ( . «
- 3. »).
- 4. « .2
- 5. )
- 6. « .»
- 7.

		<p>—</p> <p>—</p> <p>V-</p>
------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------



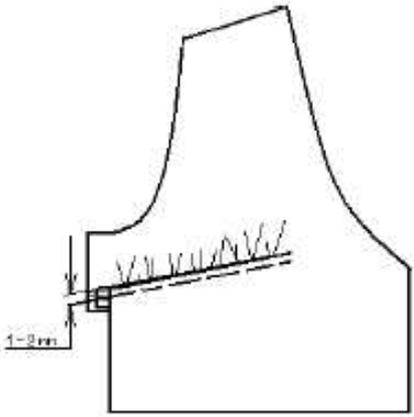
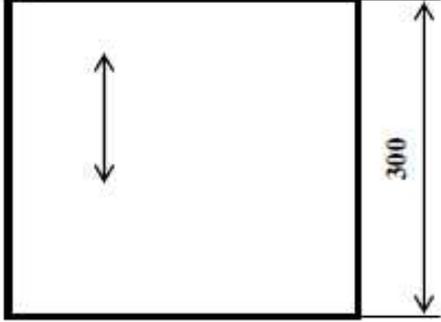


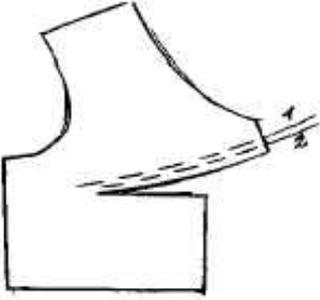
(

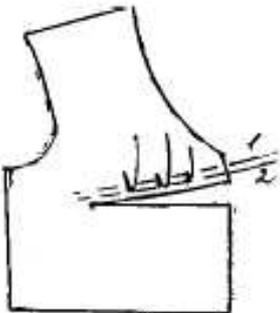
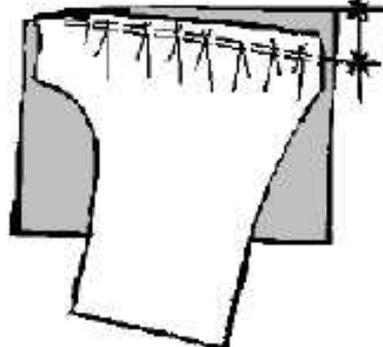
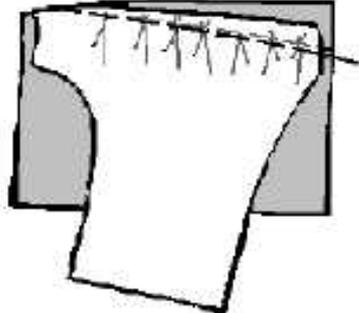
)

/			
1		1	
2	, ( )	1	
3	) , ( ,	1	
4		1	
5		1	
6	( )	1	
7	( )	1	
8		0,5	
9		0,5	
10		0,5	
11	( , ): - (1 ) - (2 ) - (1 ) - (1 )	5	
12		1	
13		1	
14		1	
15	,	1	
16		1	
17	, , ,	0,5	
18		1	
		<b>20</b>	

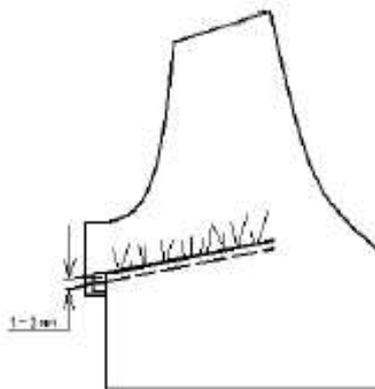


<p><b>Задание:</b> Выполнить обработку подреза на макете детали полочки.</p> 	<p><b>Материалы:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. ткань х/б, однотонная, любой цветовой гаммы, 300 мм X300 мм;</li> <li>2. нитки х/б в тон ткани;</li> <li>3. ножницы, портновские булавки;</li> <li>4. линейка, карандаш;</li> <li>5. ручная игла.</li> </ol> 
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Описание работы	Графическое изображение
<p>1. Произвести раскрой детали по предложенному лекалу, соблюдая все правила раскроя. Размеры деталей даны с учетом припусков на швы.</p>	<p>Лекало см. в приложении</p>
<p>2. Проложить две строчки по длинной стороне подреза для образования сборки. Расстояние от среза 0,8 - 1,0 см.</p>	

<p>3. Стянуть сборку так, чтобы стороны подреза были равными.</p>	
<p>4. Сложить деталь лицевой стороной внутрь, уравнивая срезы и распределяя сборку равномерно.</p>	
<p>5. Сметать и стачать подрез со стороны собранной детали, в конце подреза шов постепенно сузить, сводя на нет. Ширина шва – 1,0 – 1,5 см. Строчку закончить на 1,0 – 1,5 см длиннее подреза.</p>	
<p>6. Удалить стежки сметывания.</p>	
<p>7. Отогнуть шов в сторону той части детали, которая не имеет сборки, и заутюжить.</p>	

8. Настроить шов на 1-2мм от линии сгиба по лицевой стороне детали.



9. Выполнить окончательную ВТО.

« »

/			
1.		2	
2.		1	
3.	0,8 - 1,0	2	
4.	( / )	2	
5.	1,0 - 1,5	2	
6.	( / )	2	
7.	1,0 - 1,5 ( / )	2	
8.	1-2	2	
9.	( / )	2	
10.		2	
11.		1	
		20	