

Методика оценивания тестовых заданий для 7 классов

1. б
2. в
3. б
4. а
5. а
6. в
7. б
8. б
9. в
10. г
11. г
12. в
13. в
14. в
15. б
16. а
17. г
18. г
19. в

20. максимум 6 баллов.

За каждый правильный ответ начисляется 1 балл. Ответ на 20 вопрос оценивается в 6 баллов.

Итого: максимальный балл за секцию тестирования – 25 баллов.

Методика оценивания практического тура для 7 классов

Ручная деревообработка

Авторская разработка силуэтной фигуры для песочницы

Технические условия:

1. Разработать чертеж силуэтной фигуры для песочницы в М 1:1.
2. Материал изготовления - фанера толщиной 4 мм
3. Габаритные размеры заготовки - прямоугольник 100x80x4.
4. Предельные отклонения размеров готового изделия: $\pm 0,5$ мм.
5. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

№ п/п	Критерии оценки	Максимальное к-во баллов	К-во баллов, выставленных членами жюри	Сроки и место проведения. Номер, ФИО участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл		
2.	Соблюдение правил безопасных приемов работы	1 балл		
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл		
4.	Разработка технологической карты и чертежа.	12 баллов		
5.	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствии с чертежом;	19 баллов (3 б.)		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(10б.)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями;	(3б.)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3 б.)		
6.	Оригинальность изделия	4 балла		
7.	Уборка рабочего места	1 балл		
8.	Время изготовления - 120 мин.	1 балл		
	Итого:	40 баллов		

Механическая деревообработка

Сконструировать и изготовить декоративный подсвечник (однорожковый)

Технические условия:

1. Разработать чертеж декоративного подсвечника в М 1:1.
2. Материал изготовления – береза.
3. Габаритные размеры заготовки - брус 40х40х250.
4. Предельные отклонения размеров готового изделия: $\pm 0,5$ мм.
5. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

№ п/п	Критерии оценки	Количество о баллов	Номер и Ф.И.О. участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор, защитные очки)	1	
2.	Соблюдение правил техники безопасности.	1	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1	
4.	Разработка технологической карты и чертежа.	12	
5.	Подготовка станка, инструментов	1	
6.	Подготовка заготовки и крепление её на станке	2	
7.	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки; - технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом; - шлифовка готового изделия; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом; - качество и чистота обработки изделия	20 (3) (8) (3) (3) (3)	
8.	Уборка станка и рабочего места	1	
9.	Время изготовления – 120 мин.	1	
	Итого:	40	

Ручная металлообработка

Сконструировать и изготовить сувенирный брелок

Технические условия:

1. Размеры и материал изготовления согласовать с жюри. Разработать чертеж в М 1:1.
2. Материал изготовления листовой алюминий. Толщина заготовки (S) – 2 мм.
3. Размеры заготовки – 40x30.
4. Рубку контура заготовки зубилом выполняйте на плите или в слесарных тисках по уровню губок.
5. Предельные отклонения готового изделия $\pm 0,2$ мм.
6. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Номер и Ф.И.О. участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2.	Соблюдение правил безопасных приемов работы	1 балл	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	2 балла	
4.	Разработка технологической карты и чертежа.	9 баллов	
5.	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1 балл	
6.	Технология изготовления изделия: - технологическая последовательность изготовления изделия;	20 баллов	
		(5 б.)	
	- разметка заготовки в соответствие с чертежом	(3 б.)	
	- рубка контура заготовки зубилом;	(3 б.)	
	- опилование контура заготовки;	(3 б.)	
	- чистовая обработка;	(3 б.)	
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	(3 б.)	
7.	Разметка и сверление заготовки	2 балла	
8.	Качество, чистовая обработка и дизайн готового изделия.	2 балла	
9.	Уборка рабочего места	1 балл	
10.	Время изготовления - 120 мин	1 балл	
	Итого:	40 баллов	

Итого: максимальный балл за практическую работу – 40 баллов.

**Критерии оценки творческих проектов на муниципальном этапе
Всероссийской олимпиады школьников по технологии**

№, фамилия школьников и тема проекта		Ко л-во баллов
Оценка пояснительной записки проекта (до 10 баллов)		
	Общее оформление	
	Актуальность. Обоснование проблемы и формулировка темы проекта	
	Сбор информации по теме проекта. Анализа прототипов	
	Анализ возможных идей. Выбор оптимальных идей	
	Выбор технологии изготовления изделия	
	Экономическая и экологическая оценка будущего изделия и технологии его изготовления	
	Разработка конструкторской документации, качество графики.	
	Описание изготовления изделия	
	Описание окончательного варианта изделия	
	Экономическая и экологическая оценка готового изделия	
	Реклама изделия	
Оценка изделия (до 25 баллов)		
	Оригинальность конструкции	
	Качество изделия	
	Соответствие изделия проекту	
	Эстетическая оценка выбранного варианта	
	Практическая значимость	
Оценка защиты проекта (до 15 баллов)		
	Формулировка проблемы и темы проекта	
	Анализ прототипов и обоснование выбранной идеи	
	Описание технологии изготовления изделия	
	Четкость и ясность изложения	
	Глубина знаний и эрудиция	
	Время изложения	
	Самооценка	
	Ответы на вопросы	
	Итого (до 50 баллов)	

Итого: максимальный балл за защиту творческого проекта – 50 баллов.

**Распределение баллов по конкурсным турам Всероссийской олимпиады школьников
по технологии для муниципального этапа**

Класс	Конкурсные туры Олимпиады				Максимальное количество баллов
	Количество тестовых заданий	Проверка теоретических знаний	Практика	Защита творческих проектов	
7	20	25 баллов	40	50	115
8	25	35 баллов	40	50	125
9	25	35 баллов	40	50	125
10-11	25	35 баллов	40	50	125

Рекомендуемый общий проходной балл для прохождения на региональный этап для обучающихся 7 классов должен составлять не менее 100 баллов.