

Методика оценивания тестовых заданий для 8 классов

1. а
2. б
3. а
4. а
5. в
6. б
7. а
8. а
9. б
10. г
11. б
12. в
13. г
14. б
15. в
16. а
17. а
18. 120 об/мин
19. б
20. в

21. $L = b + a - S + \frac{\Pi \cdot \frac{s}{2}}{2}$

22. б
23. в
24. 3 размера
25. максимум 10 баллов

За каждый правильный ответ начисляется 1 балл. Ответ на 21 вопрос оценивается в 2 балла. Ответ на 25 вопрос оценивается в 10 баллов.

Итого: максимальный балл за секцию тестирования – 35 баллов.

Методика оценивания практического тура для 8 классов

Ручная деревообработка

Авторская разработка подставки для посуды

Технические условия:

1. Разработать чертеж подставки для посуды в М 1:1.
2. Материал изготовления - фанера толщиной 6 мм
3. Габаритные размеры заготовки - прямоугольник 200х160х6.
4. Предельные отклонения размеров готового изделия: $\pm 0,5$ мм.
5. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

№ п/п	Критерии оценки	Максимальное к-во баллов	К-во баллов, выставленных членами жюри	Сроки и место проведения. Номер, ФИО участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл		
2.	Соблюдение правил безопасных приемов работы	1 балл		
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл		
4.	Разработка технологической карты и чертежа.	12 баллов		
5.	Технология изготовления изделия:	19 баллов		
	- разметка заготовки в соответствие с чертежом;	(3 б.)		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(10б.)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями;	(3б.)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3 б.)		
6.	Оригинальность изделия	4 балла		
7.	Уборка рабочего места	1 балл		
8.	Время изготовления - 120 мин.	1 балл		
	Итого:	40 баллов		

Механическая деревообработка

Сконструировать и изготовить игровой волчок

Технические условия:

1. Разработать чертеж игрового волчка в М 1:1.
2. Материал изготовления – береза.
3. Габаритные размеры заготовки - брус 50x50x80.
4. Предельные отклонения размеров готового изделия: $\pm 0,5$ мм.
5. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Номер и Ф.И.О. участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор, защитные очки)	1	
2.	Соблюдение правил техники безопасности.	1	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1	
4.	Разработка технологической карты и чертежа.	12	
5.	Подготовка станка, инструментов	1	
6.	Подготовка заготовки и крепление её на станке	2	
7.	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки; - технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом; - шлифовка готового изделия; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом; - качество и чистота обработки изделия	20 (3) (8) (3) (3) (3)	
8.	Уборка станка и рабочего места	1	
9.	Время изготовления – 120 мин.	1	
	Итого:	40	

Ручная металлообработка

Разработать и изготовить **шаблон для выжигания и выпиливания лобзиком**

Технические условия:

1. Размеры и материал изготовления согласовать с жюри. Разработать чертеж в М 1:1.
2. Материал изготовления Ст 3. Толщина заготовки (S) – 2 мм.
3. Размеры заготовки – 100x100.
4. Рубку контура заготовки зубилом выполняйте на плите или в слесарных тисках по уровню губок.
5. Предельные отклонения готового изделия $\pm 0,2$ мм.
6. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Номер и Ф.И.О. участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2.	Соблюдение правил безопасных приемов работы	1 балл	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	2 балла	
4.	Разработка технологической карты и чертежа.	9 баллов	
5.	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1 балл	
6.	Технология изготовления изделия: - технологическая последовательность изготовления изделия;	20 баллов (5 б.)	
	- разметка заготовки в соответствие с чертежом;	(3 б.)	
	- рубка контура заготовки зубилом;	(3 б.)	
	- опилование контура заготовки;	(3 б.)	
	- чистовая обработка;	(3 б.)	
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	(3 б.)	
7.	Разметка и сверление заготовки	2 балла	
8.	Качество, чистовая обработка и дизайн готового изделия.	2 балла	
9.	Уборка рабочего места	1 балл	
10.	Время изготовления - 120 мин	1 балл	
	Итого:	40 баллов	

Итого: максимальный балл за практическую работу – 40 баллов.

**Критерии оценки творческих проектов на муниципальном этапе
Всероссийской олимпиады школьников по технологии**

№, фамилия школьников и тема проекта		Кол-во баллов
Оценка пояснительной записки проекта (до 10 баллов)		
	Общее оформление	
	Актуальность. Обоснование проблемы и формулировка темы проекта	
	Сбор информации по теме проекта. Анализа прототипов	
	Анализ возможных идей. Выбор оптимальных идей	
	Выбор технологии изготовления изделия	
	Экономическая и экологическая оценка будущего изделия и технологии его изготовления	
	Разработка конструкторской документации, качество графики.	
	Описание изготовления изделия	
	Описание окончательного варианта изделия	
	Экономическая и экологическая оценка готового изделия	
	Реклама изделия	
Оценка изделия (до 25 баллов)		
	Оригинальность конструкции	
	Качество изделия	
	Соответствие изделия проекту	
	Эстетическая оценка выбранного варианта	
	Практическая значимость	
Оценка защиты проекта (до 15 баллов)		
	Формулировка проблемы и темы проекта	
	Анализ прототипов и обоснование выбранной идеи	
	Описание технологии изготовления изделия	
	Четкость и ясность изложения	
	Глубина знаний и эрудиция	
	Время изложения	
	Самооценка	
	Ответы на вопросы	
	Итого (до 50 баллов)	

Итого: максимальный балл за защиту творческого проекта – 50 баллов.

Распределение баллов по конкурсным турам Всероссийской олимпиады школьников по технологии для муниципального этапа

Класс	Конкурсные туры Олимпиады				Максимальное количество баллов
	Количество тестовых заданий	Проверка теоретических знаний	Практика	Защита творческих проектов	
7	20	25 баллов	40	50	115
8	25	35 баллов	40	50	125
9	25	35 баллов	40	50	125
10-11	25	35 баллов	40	50	125

Рекомендуемый общий проходной балл для прохождения на областной этап для обучающихся 8 классов должен составлять не менее 105 баллов.