

Методические рекомендации по оснащению практического тура Муниципального этапа Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2016 г. (номинация «Техника и техническое творчество»)

Уважаемые коллеги!

Мы рекомендуем примерное оснащение практического задания, Вы можете дополнить и расширить этот перечень.

Оснащение практического задания по ручной деревообработке. 9 класс

1. В столярной мастерской наличие настенных или настольных часов. На классной доске написать начало практического занятия и окончание. Время практического тура – 135 мин. (3 х 45 мин с двумя перерывами по 10 мин.)
2. *Для каждого участника.*
 - 2.1. Планшетка для черчения, 3 листа бумаги А4, карандаши, линейка, циркуль, ластик.
 - 2.2. Практическое задание, с техническими условиями и критериями оценки (Цветной ксерокс).
3. *Для каждого участника.* Заготовка для лопаточки и фриза (навершия) - березовая доска 100х100х15-20 мм, длиной 320мм. Заготовка должна быть без дефектов.
и хорошо высушенной. Иметь 20% запас заготовок.
4. *Для каждого участника.* Столярный верстак с оснасткой и инструментами: разметочными (линейка слесарная 300 мм, карандаш, ластик, циркуль, шило, кернер), столярная мелкозубая ножовка, рубанок с заточенной железкой), молоток, шлифовальная шкурка средней зернистости на тканевой основе, драчевые напильники, набор надфилей, щетка-сметка.
5. Два сверлильных станка с набором сверл диаметром 5-10 мм, защитными очками.
6. *Для каждого участника.* Для декоративной отделки: электровыжигатель, набор для росписи и сопутствующую оснастку.
7. Учащиеся выполняют практическое задание в своей рабочей форме.
8. Наличие медицинской аптечки в столярной мастерской и медсестры в школе.

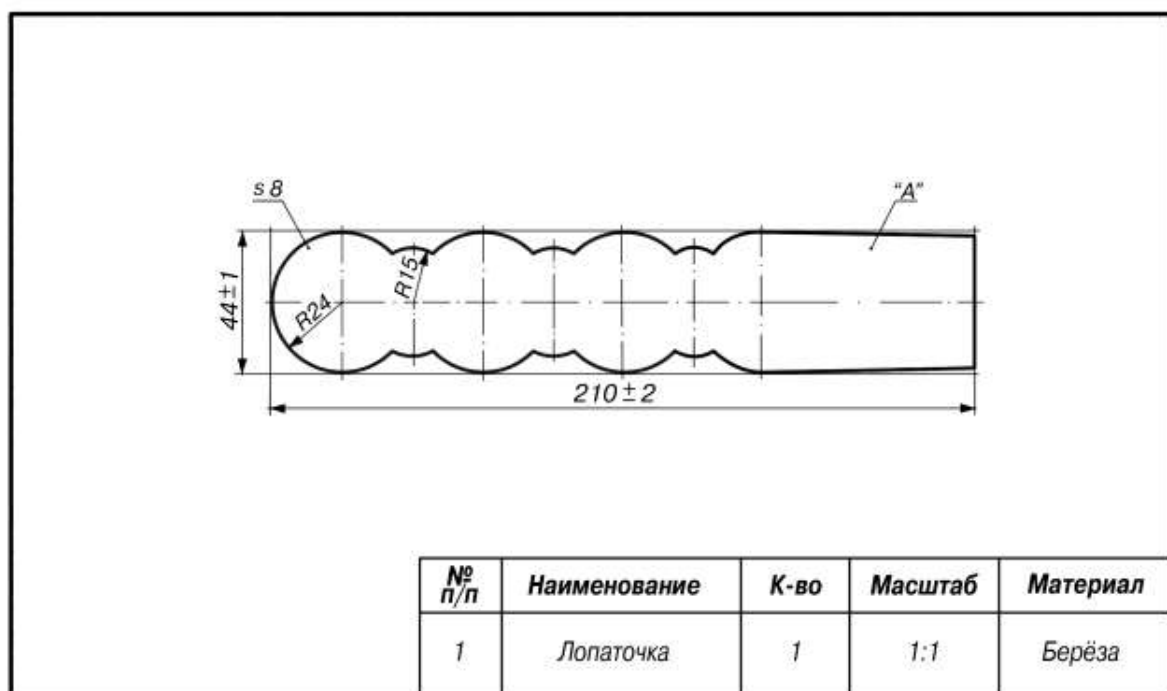
Практические задания для Муниципального этапа Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2016 г. (номинация «Техника и техническое творчество»)

Ручная деревообработка. 9 класс

По чертежу с неполными данными изготовить декоративную лопаточку и сконструировать фриз (навершие)

Технические условия:

1. Позицию «А» на чертеже декоративной лопаточки сконструировать самостоятельно.
2. Сконструировать и разработать чертеж фриза (навершия) из заготовки 90x90x10.
3. Предельные отклонения декоративной лопаточки и фриза ± 2 мм.
4. Сконструировать способ крепления декоративной лопаточки и фриза между собой без применения дополнительных материалов (см. образец).
5. Сконструировать способ подвески комплекта на стену без применения дополнительных материалов.
6. Декоративную отделку выполнить выжиганием или росписью по дереву. Можно выполнить выжиганием и росписью по дереву.



Образец крепления декоративной лопаточки с фризом

№ п/п	Критерии оценки	Максимальное к-во баллов	К-во баллов, выставленных членами жюри	Сроки и место проведения. Номер, ФИО участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл		
2.	Соблюдение правил безопасной работы	1 балл		
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл		
4.	Разработка позиции «А» на чертеже декоративной лопаточки	2 балла		
5.	Разработка чертежа фриза (навершия)	3 балла		
6.	Технология изготовления декоративной лопаточки и фриза: - разметка заготовок в соответствии с чертежами; - технологическая последовательность изготовления изделий; - точность изготовления изделий в соответствии с чертежами; - качество и чистовая обработка готовых изделий	19 баллов (2б.) (13б.) (2б.) (2б.)		
7.	Способ крепления лопаточки и фриза между собой	3 балла		
8.	Способ подвески комплекта на стену	2 балла		
9.	Декоративная отделка готового комплекта	3 балла		
10.	Оригинальность готового комплекта	3 балла		
11.	Уборка рабочего места	1 балл		
12.	Время изготовления – 135 мин. (3 х 45 мин с двумя перерывами по 10 мин.)	1 балл		
Итого:		40 баллов		

Члены жюри:

Председатель

Методические рекомендации по оснащению практического тура Муниципального этапа Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2016 г. (номинация «Техника и техническое творчество»)

Уважаемые коллеги!

Мы рекомендуем примерное оснащение практического задания, Вы можете дополнить и расширить этот перечень.

Оснащение практического задания по ручной металлообработке. 9 класс

1. В слесарной мастерской наличие настенных или настольных часов. На классной доске написать начало практического занятия и окончание. Время практического тура – 135 мин. (3 x 45 мин с двумя перерывами по 10 мин.)
2. *Для каждого участника.*
 - 2.1. Планшетка для черчения, 3 листа бумаги А4, карандаши, линейка, циркуль, ластик.
 - 2.2. Практическое задание, с техническими условиями и критериями оценки (Черно-белый ксерокс).
3. *Для каждого участника.* Слесарный верстак с оснасткой и инструментами: разметочными (линейка слесарная 300 мм, чертилка, циркуль, кернер), молоток, зубило, шлифовальная шкурка средней зернистости на тканевой основе, драчевые напильники, набор надфилей, деревянные и металлические губки, щетка-сметка.
4. *Для каждого участника.* Одну заготовку 170x30x1 мм. Иметь 20% запас заготовок.
5. Учащиеся выполняют практическое задание в своей рабочей форме.
6. Наличие медицинской аптечки в слесарной мастерской и медсестры в школе.

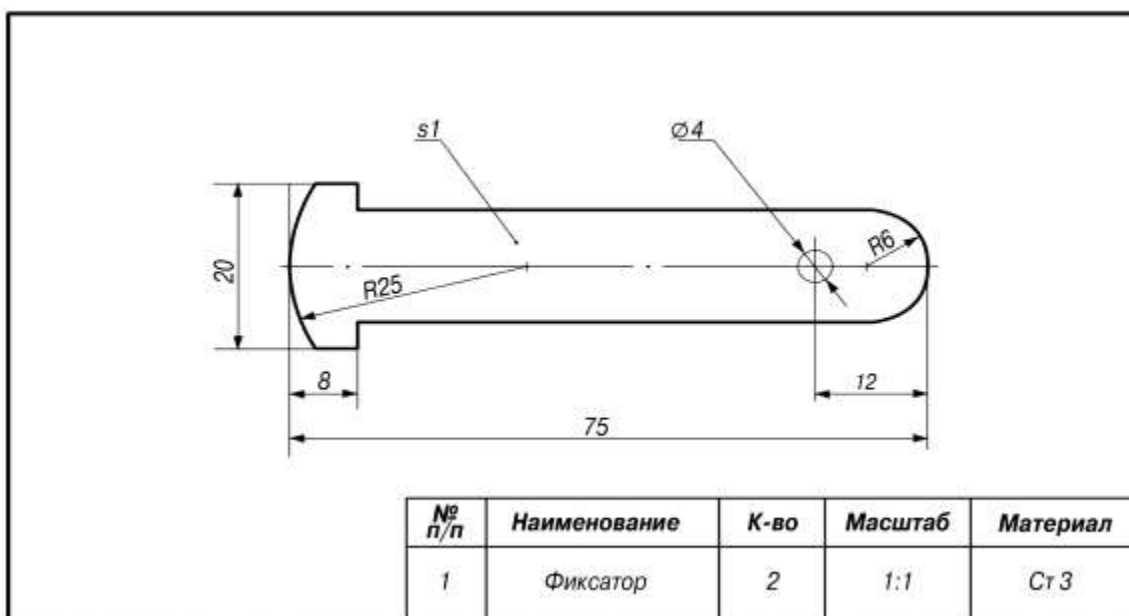
**Практические задания для Муниципального этапа Всероссийской
олимпиады школьников по технологии 2016 г.
(номинация «Техника и техническое творчество»)**

Ручная металлообработка. 9 класс

По чертежу изготовить фиксаторы ручки слесарного молотка

**Технические
условия:**

1. Изготовить два фиксатора.
2. Предельные отклонения размеров готового изделия в соответствии с чертежом $\pm 0,5$ мм.
3. Все острые грани скруглить. Чистовую обработку пластей и кромок выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости.



№ п/п	Критерии оценки	Макси- мальное к-во баллов	К-во баллов, выстав- ленных членами жюри	Сроки и место проведения. Номер, ФИО участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл		
2.	Соблюдение правил безопасной работы	1 балл		
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл		
4.	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1 балл		
5.	Технология изготовления двух изделий: - технологическая последовательность изготовления изделий; - разметка заготовок в соответствие с чертежом; - разметка и сверление отверстий; - точность изготовления готовых изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; - качество и чистовая обработка готовых изделий	34 балла (23б.) (3б.) (2б.) (3б.) (3б.)		
6.	Уборка рабочего места	1 балл		
7.	Время изготовления – 135 мин. (3 х 45 мин с двумя перерывами по 10 мин.)	1 балл		
Итого:		40 баллов		

Члены жюри:

Председатель