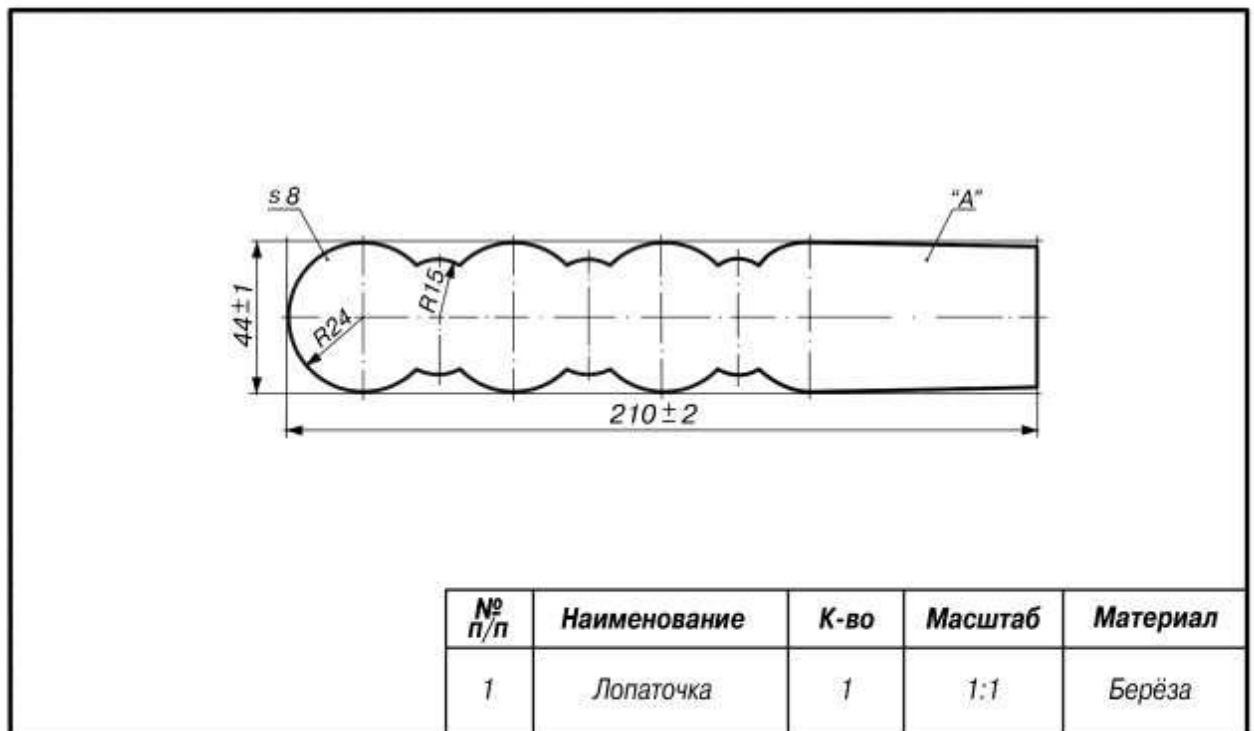


**Практическое задание для муниципального этапа  
Всероссийской олимпиады школьников по технологии  
2016-2017 учебного года  
(номинация «Техника и техническое творчество»)**

**Ручная деревообработка. 8-9 класс**

Задание: *изготовьте кухонную лопаточку*

1. Позицию «А» на чертеже декоративной лопаточки сконструировать самостоятельно.
2. Предельные отклонения декоративной лопаточки  $\pm 2$  мм.
3. Декоративную отделку можно выполнить выжиганием и росписью по дереву.



**Материал:** фанера размером 8x50x215 мм. – 1 шт.

**Инструмент рабочий:**

Лобзик ручной, рубанок, напильники №1, 2, наждачная бумага.

**Оборудование:** верстак столярный, тиски столярные, приспособление «ласточкин хвост».

**Инструмент для разметки, измерений и контроля:**

линейка (300 мм), циркуль, лекало, угольник столярный малый, карандаш грифельный (ТМ).

**Инструменты и материалы для декоративной отделки по выбору участника.**

***Технические условия:***

1. Допустимые отклонения при изготовлении лопаточки (габаритные размеры) – до 2 мм.;
2. Качество и точность выпиливания закруглений – 2 мм.;
3. Качество чистовой обработки поверхностей, торцов и кромок – без шероховатостей, царапин, сколов, перепадов по высоте.

**Практическое задание для муниципального этапа  
Всероссийской олимпиады школьников по технологии  
2016-2017 учебного года  
(номинация «Техника и техническое творчество»)**

**Ручная металлообработка. 8-9 класс**

**Задание:** *изготовьте навес мебельный.*

1. Проведите соответствующие операции по заготовке, правке, разметке, резке.
2. Произведите обработку поверхностей и отверстий в нужной последовательности.
3. Опилите по разметке, зачистите торцы и кромки, скруглите углы.
4. Обработайте поверхности для придания товарного вида изделию.

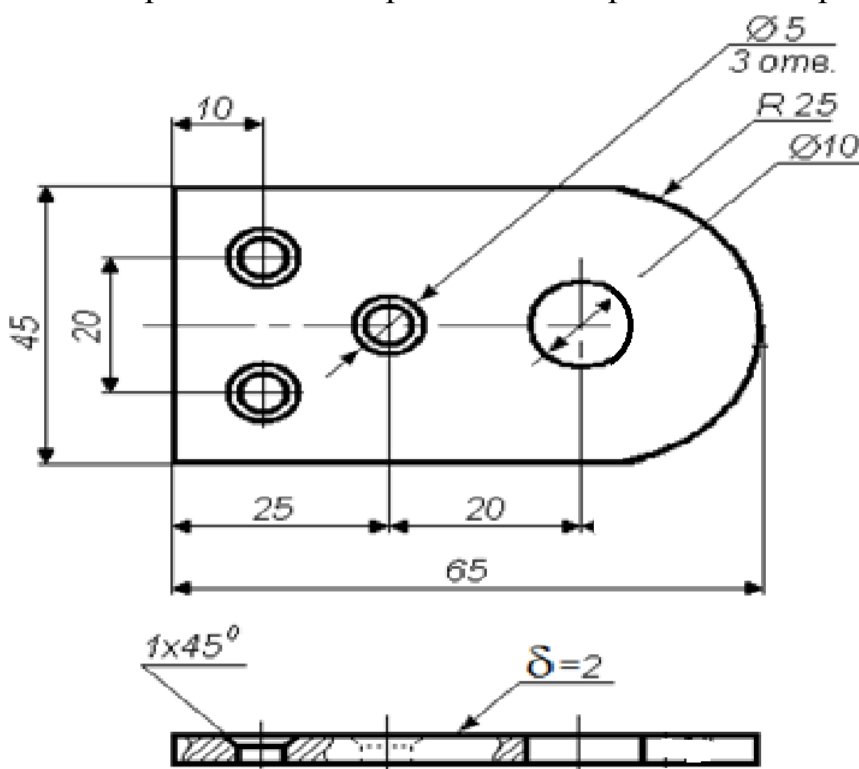


Рис.1 Навес мебельный

***Материал:***

Стальная пластина, сталь конструкционная обыкновенного качества Ст3, размер 67x47x2 мм.

***Инструмент рабочий:***

Молоток слесарный, ножовка по металлу (полотно – 18–24 зуба на дюйм), зубило, напильник плоский 250 №2, №3, надфиль квадратный 160 №2, сверло Ø5, сверло Ø10, зенкер конический, наждачная бумага.

***Оборудование:***

Правильная плита, верстак слесарный, тиски слесарные, сверлильный станок.

***Инструмент для разметки, измерений и контроля:***

Линейка слесарная (250 мм), угольник слесарный, циркуль слесарный, угломер, чертилка, кернер.

***Технические условия:***

1. Допустимые отклонения при изготовлении изделия: габаритные размеры, прямолинейность, перпендикулярность, параллельность обрабатываемых поверхностей – до 0,5 мм.
2. Допустимые отклонения от разметки при высверливании отверстий – до 0,5 мм от центров.
3. Выполнить зенкование крепежных отверстий (3 отверстия  $\varnothing$  5 мм).
4. Допустимые отклонения при скруглении углов изделия – до 0,5 мм от радиуса.
5. Отсутствие заусенцев, сколов, задиров, заматин на поверхностях изделия.