

8-9 класс «Обработка съемного воротника с цельнокроеной стойкой»

Перед началом работы внимательно прочти задание, изучи объект труда и наличие материалов и приспособлений для работы.

Задание:

Выполнить обработку съемного воротника с цельнокроеной стойкой и оформить её отделочной строчкой и кружевом.

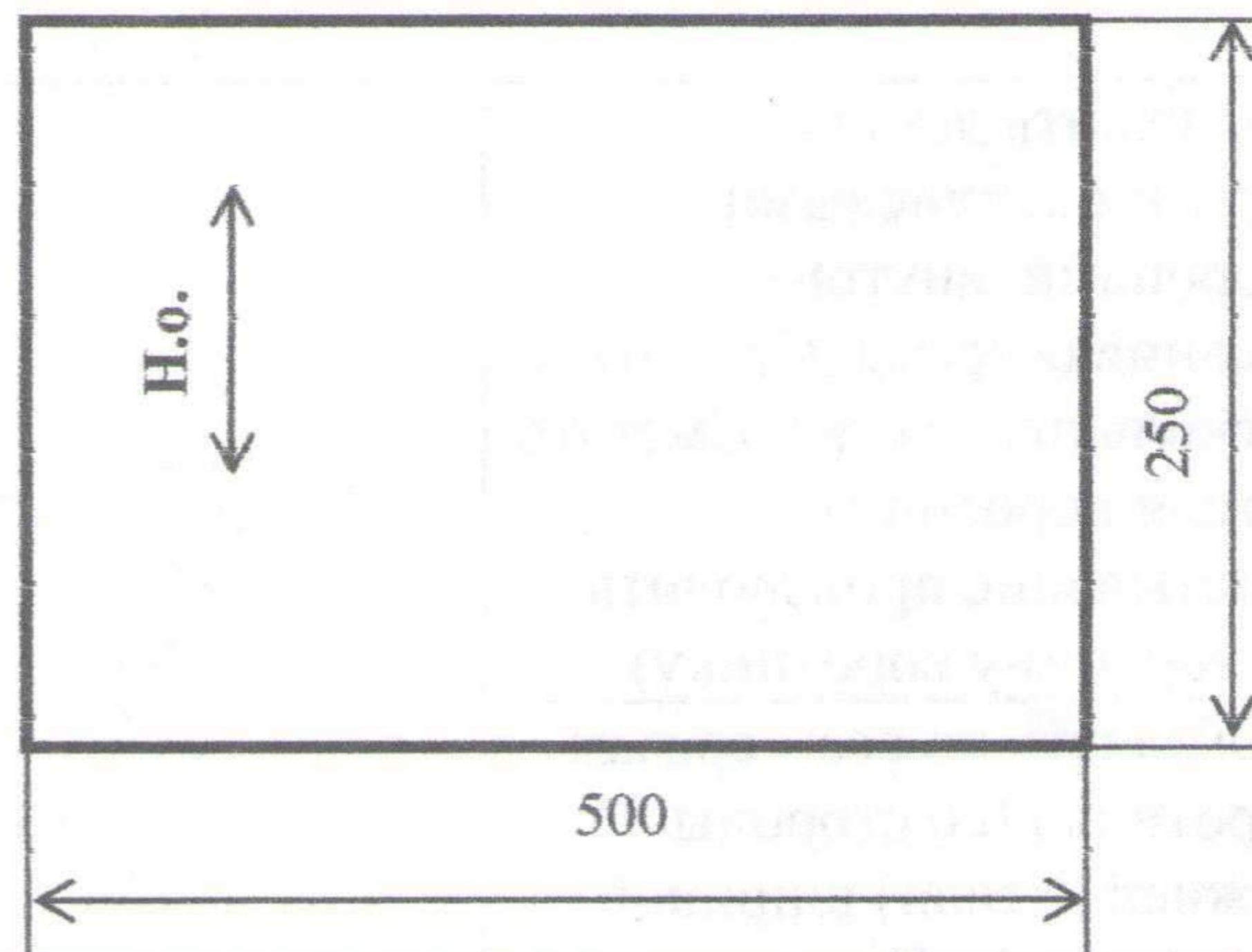


Материалы:

Основная деталь - 250мм X 500мм

Кружево шириной 20 мм - 50 см

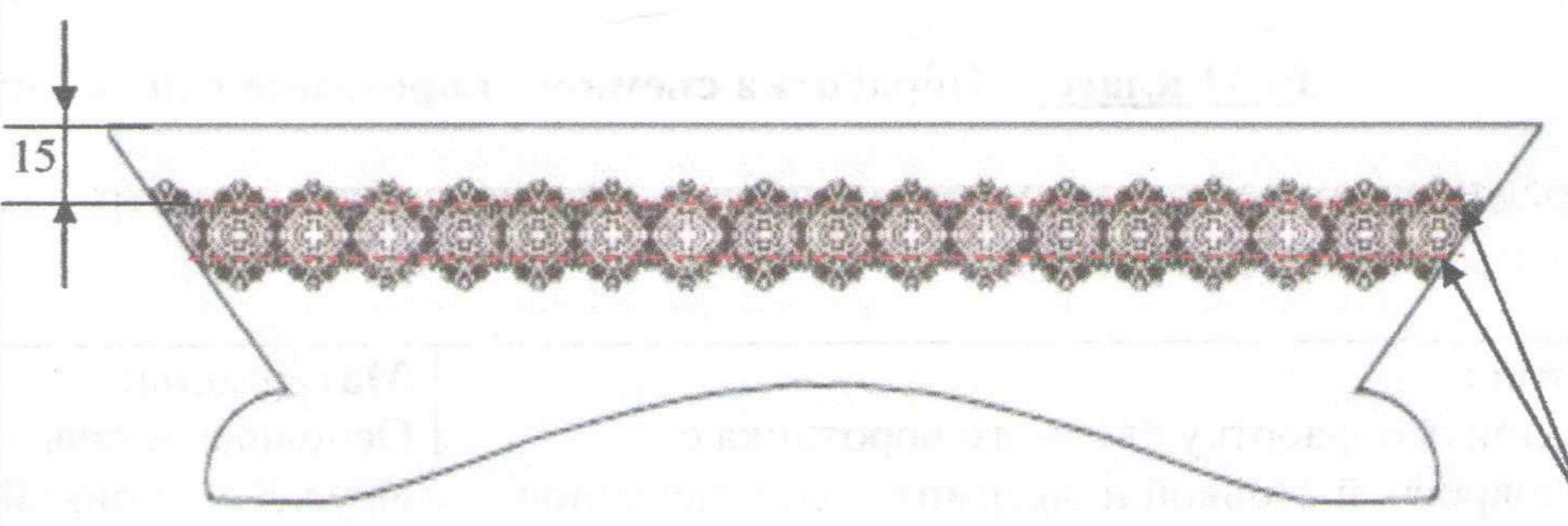
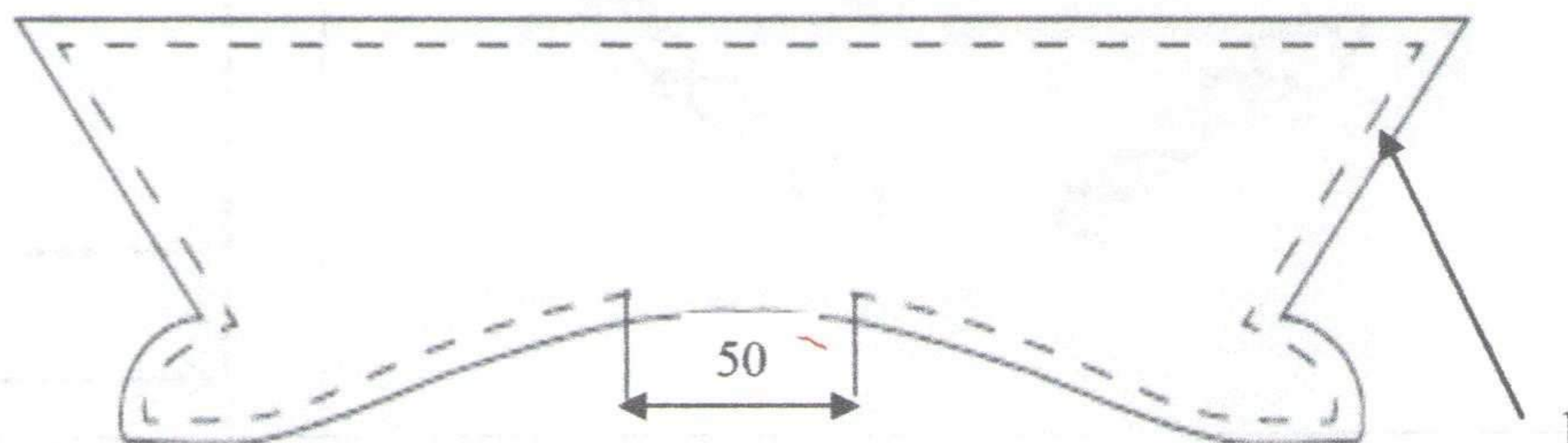
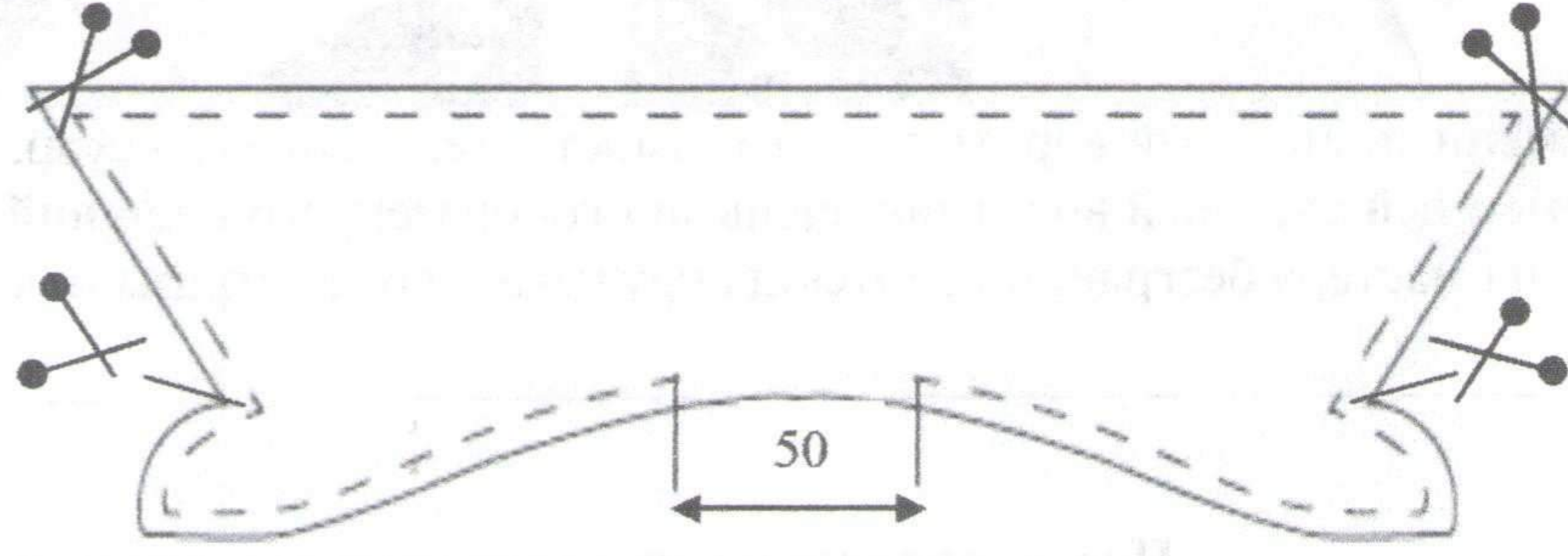
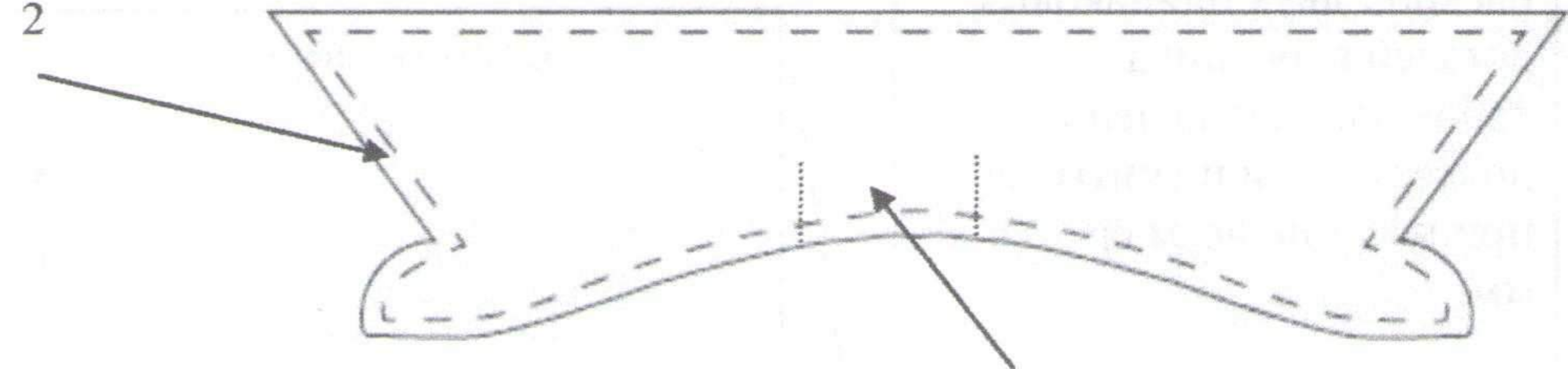
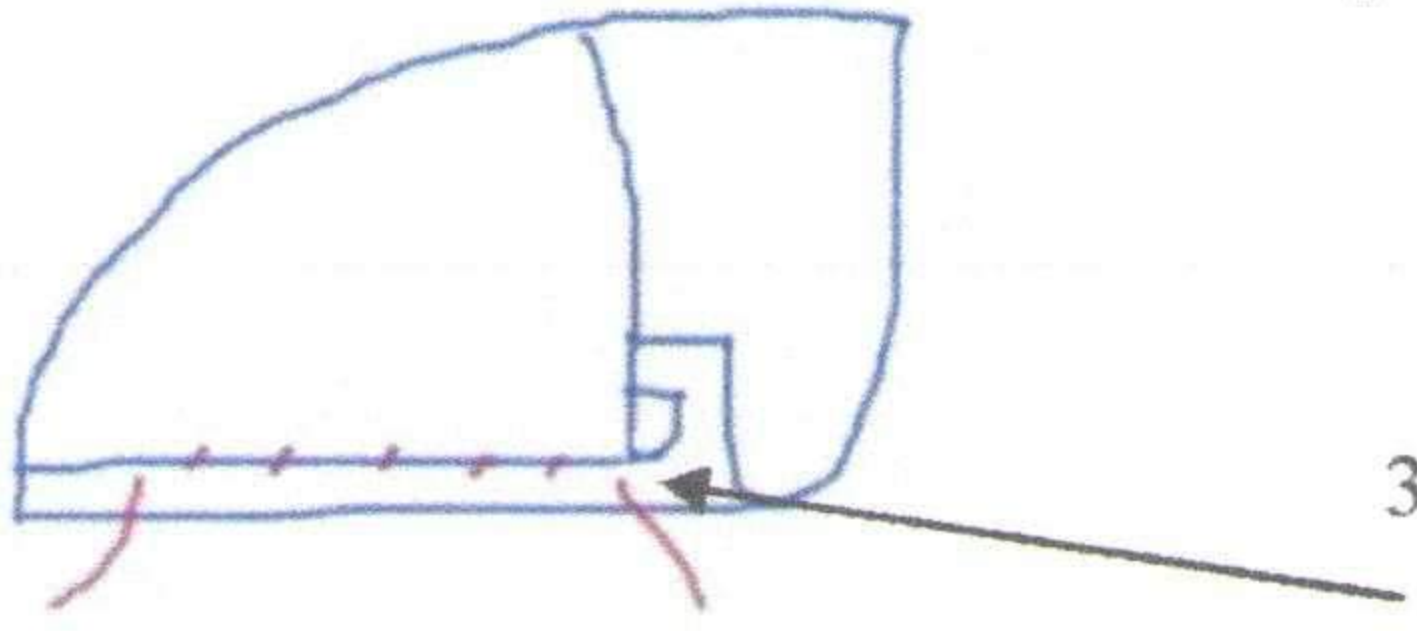
Шаблон воротника (см. страницу №4)



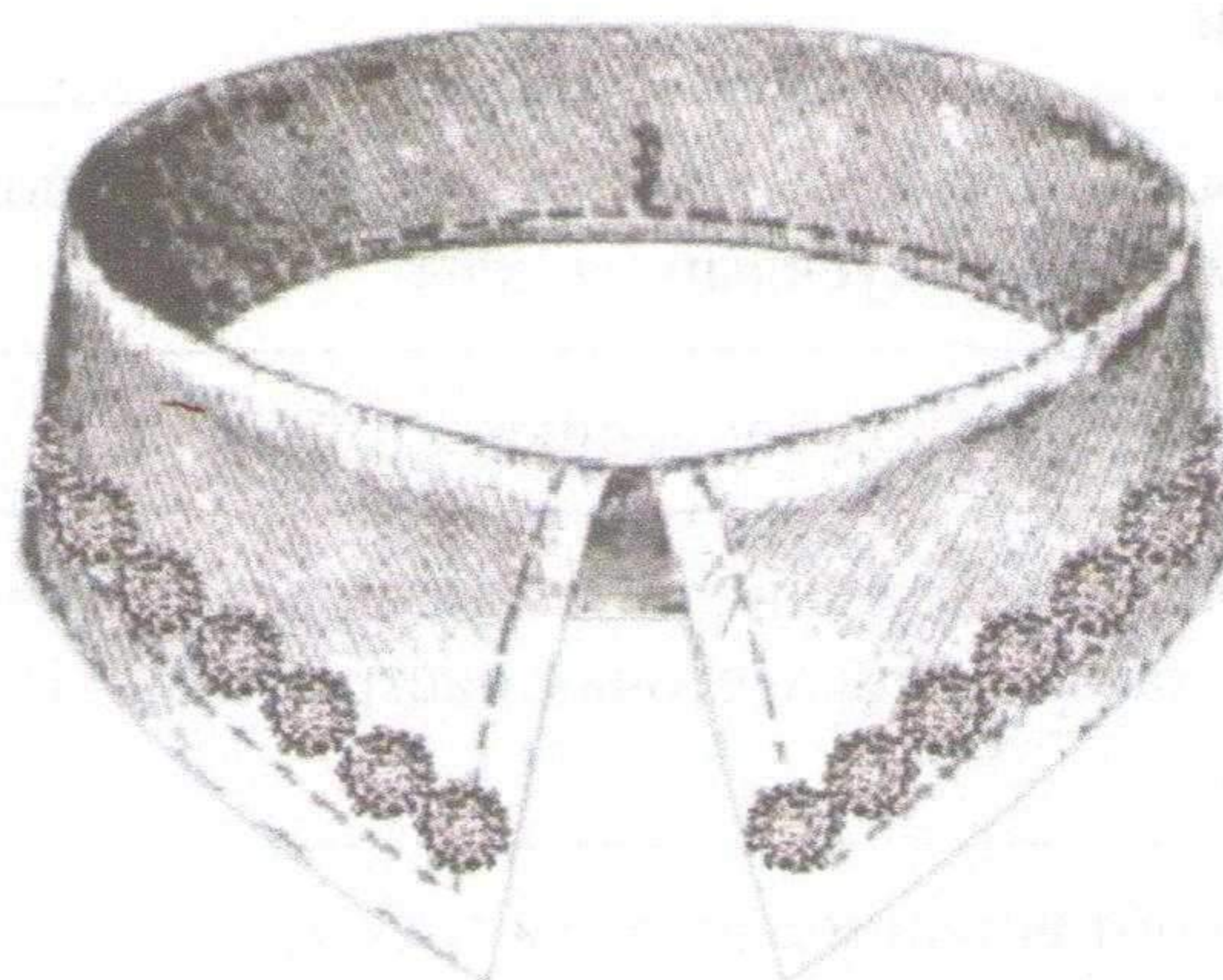
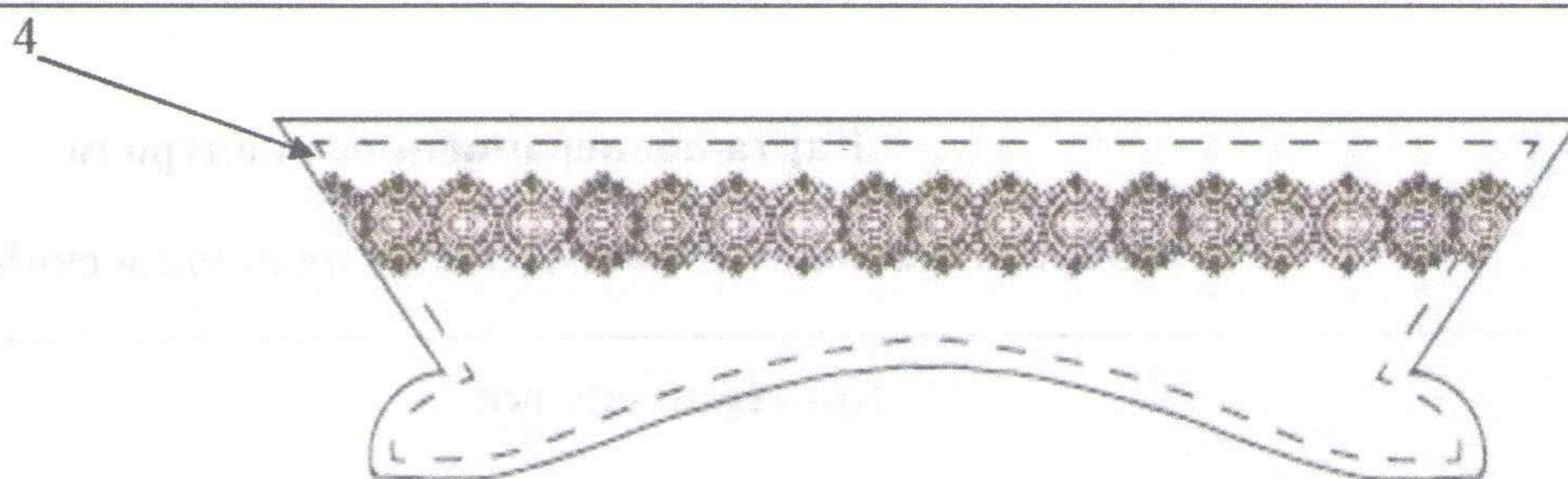
Современный съемный воротник – это самостоятельный аксессуар, прежде всего женского костюма. Современный съемный воротник очень многообразен, его внешний вид зависит от фантазии мастера, а фантазия мастера безгранична. Отсюда кружева и кожа, стразы и жемчуг, пайетки и бисер, ленты и перья и т.д.

Последовательность выполнения и графическое изображение

Описание операции	Графическое изображение
1. Вырезать из бумаги шаблон. Произвести раскрой двух одинаковых деталей воротника, соблюдая направление долевой нити и учитывая припуски по всем срезам 7 мм.	

2. На лицевую сторону верхнего воротника наметать кружево в соответствии с разметкой. Настрочить кружево по его краям. Приутюжить с изнаночной стороны.	 Аккуратно настрочить кружево по его краям
3. Сложить детали воротника лицевыми сторонами внутрь, уравнивая срезы. Сколоть в нескольких местах. Сметать детали воротника (сметывание производить по верхнему воротнику)	
4. Обтачать по всем срезам воротника (со стороны нижней детали) шириной шва 7 мм (1). Посередине цельнокроеной стойки строчку прервать на 5 см для отверстия, через которое можно будет вывернуть воротник.	
5. Срезать припуски углов воротника, не доходя до строчки 2-3 мм, выполнить надсечки в местах соединения со стойкой.	
6. Вывернуть воротник на лицевую сторону, выправить углы. Выметать шов обтачивания с помощью прямых стежков (2), располагая его точно по сгибу и заправляя вовнутрь оставшийся припуск. Приутюжить.	 Вовнутрь для выполнения потайного стежка
7. Открытый участок зашить потайными стежками (3). Удалить нити временного назначения. Приутюжить.	

8. Отстрочить воротник
вдоль всех краев
отделочной строчкой (4)
шириной шва 5 мм.
Выполните окончательную
влажно-тепловую
обработку изделия.



Карта пооперационного контроля

«Обработка съемного воротника с цельнокроеной стойкой»

№ п/п	Критерии оценки	Баллы	По факту
1	Правильная организация рабочего места, соответствие одежды правилам безопасности (да/нет)	1	
2	Детали выкроены с учетом направления нити основы и в соответствии с рекомендуемыми припусками на швы (7 мм, да/нет)	1	
3	Симметричность концов воротника, стойки (да/нет)	2	
4	Качественное расположение кружева на верхнем воротнике (параллельно срезу отлета, без перекоса, сточки настрачивания ровные, точно и аккуратно по краю) (да/нет)	2	
5	Ширина шва обтачивания по всем срезам (7 мм)	2	
6	Детали перед обтачиванием сложены лицевыми сторонами внутрь (да/нет)	1	
7	Качество высеченных и выправленных углов (1 мм до шва, да/нет)	2	
8	Качество выполненных надсечек (1 мм до шва, да/нет)	1	
9	Качество выметывания обтачного шва на ребро (да/нет)	2	
10	Качество выполнения отделочной строчки (по всему периметру одинакова (5 мм))	2	
11	Качество выполнения потайного шва (да/нет)	1	
12	Наличие закрепок, их оптимальная длина (5-7) ±1 мм	1	
13	Качество влажно-тепловой обработки на всех этапах (да/нет)	1	
14	Соблюдение безопасных приемов труда (да/нет)	1	
	Итого:	20	

Особые замечания: _____