



ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ 2017/2018 гг.
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП
ТЕХНОЛОГИЯ
ТЕХНИКА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО
10-11 КЛАСС

КЛЮЧИ

Максимальное количество за тест – 35 балла.

Максимальное количество за практические работы - 40 баллов.

Максимальное количество за проект - 50 баллов.

Максимальное общее количество – 125 балла.

Оценка теоретического задания:

| № вопр. | Правильные ответы | Количество баллов |
|---------|--|-------------------|
| 1. | г | 1 |
| 2. | в | 1 |
| 3. | Маховик | 1 |
| 4. | а | 1 |
| 5. | а | 1 |
| 6. | в | 1 |
| 7. | а | 1 |
| 8. | г | 1 |
| 9. | б | 1 |
| 10. | в | 1 |
| 11. | г | 1 |
| 12. | а | 1 |
| 13. | а | 1 |
| 14. | а | 1 |
| 15. | в | 1 |
| 16. | а, б, в | 1 |
| 17. | <i>По агрегатному состоянию:</i> твердые, жидкие, газообразные. <i>По месту возникновения:</i> бытовые, промышленные, сельскохозяйственные. <i>По составу (происхождению) –</i> органические, неорганические | 1 |
| 18. | 1 - эвольвента окружности, 2 - спираль Архимеда, 3 - гипербола, 4 - парабола | 1 |
| 19. | А) горизонталь Б) фронталь В) профильная прямая Г) прямая общего положения | 1 |
| 20. | Штрихпунктирная с двумя точками | 1 |
| 21. | Чертёж общего вида | 1 |
| 22. | 1 – Г, 2 – А, 3 – Б, 4 - В | 1 |



ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ 2017/2018 гг.
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП
ТЕХНОЛОГИЯ
ТЕХНИКА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО
10-11 КЛАСС

| 23. | в | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------------|--|-------------------|-------|--|-------------------|---|--------------------------------------|---|---|--|---|------------------------------------|--|--|---|------------------------------------|---|---|-----------------|---|---|------------------------------------|---|---|---|---|---|----------------------------------|---|---|---|---|---|--|---|----|--|---|-------|--|----|
| 24. | 1-г, 2-а, 3-в, 4-д, 5-б | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25. | <table border="1"><thead><tr><th>№ п/п</th><th>Содержание верного ответа (допускаются иные формулировки ответа)</th><th>МАХ кол-во баллов</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>Выполнение чертежа (размеры, резьба)</td><td>2</td></tr><tr><td>2</td><td>Выбор инструментов (ШЦ-1, проходной прямой резец, проходной упорный резец, отрезной резец, плашка М10, плашкодержатель, смазка для нарезания резьбы)</td><td>1</td></tr><tr><td colspan="3" style="text-align: center;">Технологическая последовательность</td></tr><tr><td>3</td><td>Закрепить заготовку с вылетом 15мм</td><td>1</td></tr><tr><td>4</td><td>Подрезать торец</td><td>1</td></tr><tr><td>5</td><td>Закрепить заготовку с вылетом 70мм</td><td>1</td></tr><tr><td>6</td><td>Точить до $\varnothing 9,8-9,9$ на длину 46мм</td><td>1</td></tr><tr><td>7</td><td>Нарезать резьбу М10 на всю длину</td><td>1</td></tr><tr><td>8</td><td>Отрезать готовое изделие в размер 51^{+1}.</td><td>1</td></tr><tr><td>9</td><td>Зажать болт и подрезать в размер $50^{-0,2}$</td><td>1</td></tr><tr><td>10</td><td>Снять фаску на головке болта $1,6 \times 30^\circ$</td><td>1</td></tr><tr><td colspan="2" style="text-align: right;">ИТОГО</td><td>11</td></tr></tbody></table> | | № п/п | Содержание верного ответа (допускаются иные формулировки ответа) | МАХ кол-во баллов | 1 | Выполнение чертежа (размеры, резьба) | 2 | 2 | Выбор инструментов (ШЦ-1, проходной прямой резец, проходной упорный резец, отрезной резец, плашка М10, плашкодержатель, смазка для нарезания резьбы) | 1 | Технологическая последовательность | | | 3 | Закрепить заготовку с вылетом 15мм | 1 | 4 | Подрезать торец | 1 | 5 | Закрепить заготовку с вылетом 70мм | 1 | 6 | Точить до $\varnothing 9,8-9,9$ на длину 46мм | 1 | 7 | Нарезать резьбу М10 на всю длину | 1 | 8 | Отрезать готовое изделие в размер 51^{+1} . | 1 | 9 | Зажать болт и подрезать в размер $50^{-0,2}$ | 1 | 10 | Снять фаску на головке болта $1,6 \times 30^\circ$ | 1 | ИТОГО | | 11 |
| № п/п | Содержание верного ответа (допускаются иные формулировки ответа) | МАХ кол-во баллов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Выполнение чертежа (размеры, резьба) | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | Выбор инструментов (ШЦ-1, проходной прямой резец, проходной упорный резец, отрезной резец, плашка М10, плашкодержатель, смазка для нарезания резьбы) | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Технологическая последовательность | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Закрепить заготовку с вылетом 15мм | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | Подрезать торец | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | Закрепить заготовку с вылетом 70мм | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Точить до $\varnothing 9,8-9,9$ на длину 46мм | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | Нарезать резьбу М10 на всю длину | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | Отрезать готовое изделие в размер 51^{+1} . | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | Зажать болт и подрезать в размер $50^{-0,2}$ | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | Снять фаску на головке болта $1,6 \times 30^\circ$ | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ИТОГО | | 11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ИТОГО | | 35 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |