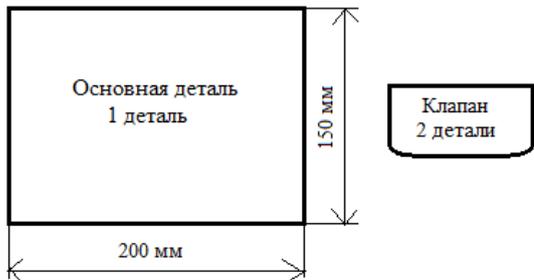


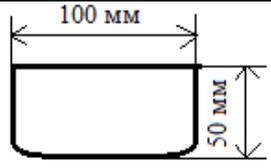
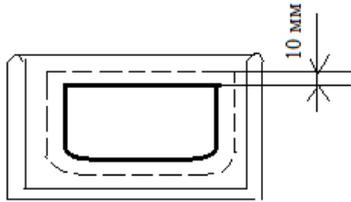
**Практическая работа по технологии обработки швейных изделий  
7-8 класс  
«Обработка обтачного клапана»**

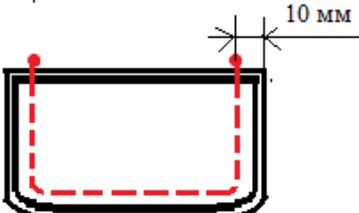
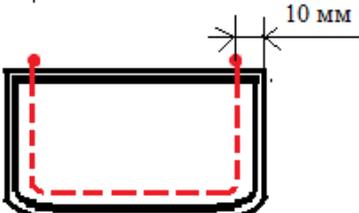
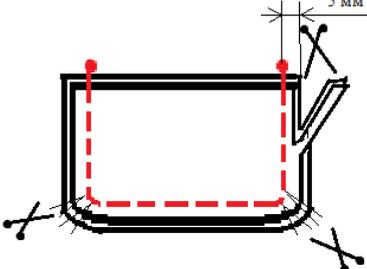
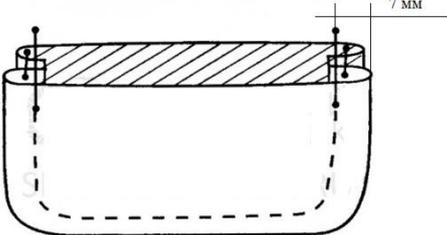
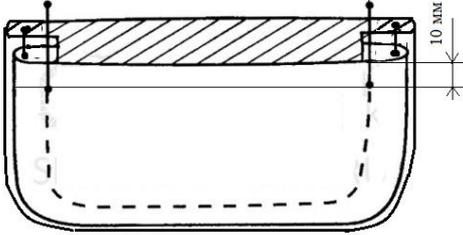
<p><b>Задание:</b> Обработать клапан и настроить его на основную деталь</p>	<p><b>Материалы:</b> Гладкокрашенная хлопчатобумажная ткань 150 мм×350 мм</p> <p><b>Детали кроя:</b> Основная деталь 150 мм×200 мм Клапан – 2 детали</p> 
---------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

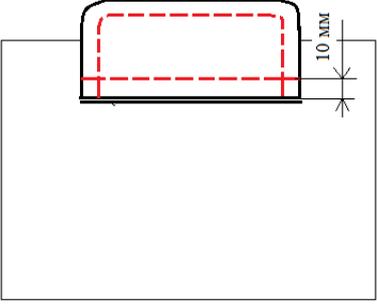
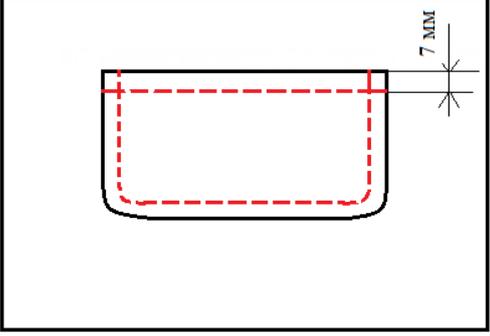


Клапан – небольшая отлетная второстепенная деталь, пришитая по одному (длинному) краю к основной детали. Бывает функциональным и декоративным. Клапан обычно бывает двусторонним, т.е. различают верхнюю деталь клапана и нижнюю деталь (подклапан).

**Последовательность выполнения и графическое изображение**

Описание операции	Графическое изображение
<p>1. Построить деталь клапана. Длина клапана в готовом виде должна быть 100 мм, а ширина – 50 мм. Нижние края клапана закруглить</p>	
<p>2. Выкроить две детали клапана. Припуски по всем срезам клапана по 10 мм.</p>	

<p>3. Детали клапана сложить лицевыми сторонами внутрь и сметать по боковым и нижнему срезам, припосаживая верхнюю деталь клапана</p>	
<p>4. Обтачать клапан по боковым и нижнему срезам. Ширина шва 10 мм. Строчку прокладывать со стороны нижней детали клапана</p>	
<p>5. Припуски по боковым и нижнему срезам клапана подрезать до 5 мм, на закруглениях надсечь.</p>	
<p>6. Клапан вывернуть на лицевую сторону, шов выправить и выметать кант в сторону нижней детали клапана. Ширина канта 1-2 мм. Клапан приутюжить</p>	
<p>7. По боковым и нижней сторонам клапана выполнить отделочную строчку. Ширина шва 7 мм</p>	
<p>8. На нижней детали клапана наметить линию притачивания, отступив от верхнего среза 10 мм</p>	
<p>9. На лицевой стороне основной детали мелом наметить линию совмещения.</p>	

<p>10. Клапан наложить на лицевую сторону основной детали (клапан направлен вверх), совмещая срез клапана с намеченной линией. Клапан притачать по намеченной линии на клапане</p>	
<p>11. Припуски шва пригачивания клапана подрезать до 5 мм</p>	
<p>12. Клапан отогнуть вниз и наметать. Приутюжить. Клапан настроить на расстоянии 7 мм от верхнего края клапана, закрывая срезы клапана</p>	

### Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Баллы	По факту
1	Правильная организация рабочего места, соответствие одежды правилам безопасности да/нет	1	
2	Детали выкроены с учетом направления долевой нити да/нет	1	
3	Размеры основной детали 150 мм×200 мм±3 мм да/нет	2	
4	Размеры клапана в готовом виде 100 мм×50 мм±2 мм да/нет	2	
5	Припуски шва обтачивания клапана подрезаны до 5 мм да/нет	1	
6	На закруглениях клапана сделаны надсечки да/нет	1	
7	Ширина канта по краям клапана 1-2 мм да/нет	2	
8	Края клапана симметричны да/нет	2	
9	Ширина отделочной строчки 7 мм±1 мм да/нет	2	
10	Клапан расположен точно в центре основной детали да/нет	1	
11	Ширина шва настрачивания по верхнему срезу клапана 7 мм да/нет	2	
12	Сверху по боковым сторонам клапана срезов не видно да/нет	1	
13	Качество окончательной влажно-тепловой обработки да/нет	1	
14	Аккуратность работы да/нет	1	
	<b>Итого</b>	<b>20</b>	

## Место для создания выкройки клапана