

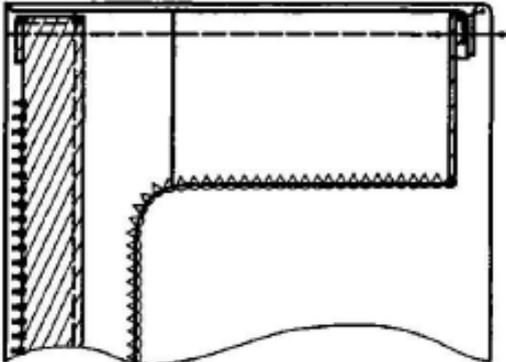
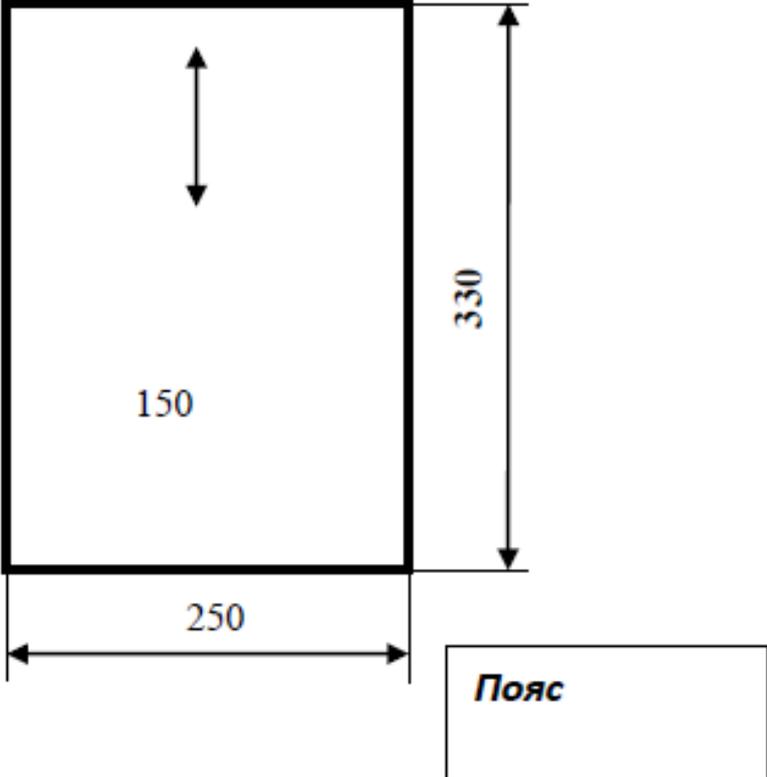
7 класс

Практическая работа

«Обработка верхнего среза юбки обтачкой»

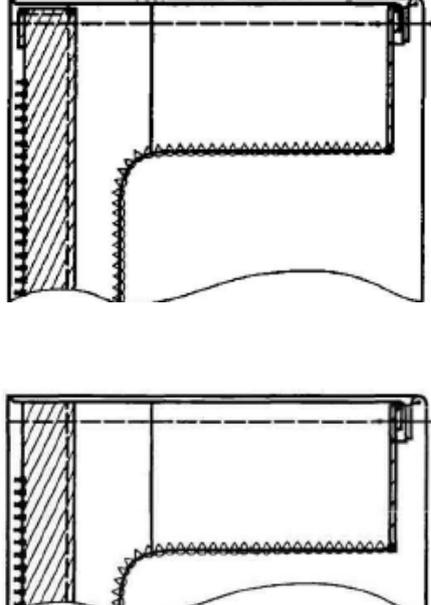
Время выполнения – 1 час 15 мин.

Перед началом работы внимательно прочтите задание, изучите объект труда и наличие материалов и приспособлений для работы.

<p>Задание: Обработать верхний срез макета юбки обтачкой и втачать молнию.</p> 	<p>Материалы:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ткань х/б, однотонная, любой цветовой гаммы, 330 мм X 250 мм; 2. дублирующий материал 100 мм X 250 мм; 3. застёжка-молния; 4. шаблон для раскроя детали юбки с нанесённой линией обтачки; 5. нитки х/б в тон ткани; 6. ножницы, портновские булавки; 7. линейка, карандаш; 8. ручная игла. 
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Инструкционная карта на обработку верхнего среза юбки

Наименование операции	Технические условия на выполнение операции	Рисунок
1. Выкраивание обтачки	Обтачку выкраивают по форме юбки в области верхнего среза. Обтачка может состоять из нескольких частей, которые соединяют стачным швом в разутюжку шириной 0,5-0,7 см	

<p>2. Дублирование обтачки прокладкой</p>	<p>Нить основы на прокладке проходит вдоль детали. Дублируют обтачку прокладкой</p>	
<p>3. Обработка верхнего среза юбки</p>	<p>Заутюживают припуски на застежку (традиционная застежка-молния еще не притачана к юбке, а потайная- притачана. Дублируют прокладкой верхнюю часть припуска на застежку. К этим припускам притачивают (строчка 1) боковые стороны обтачки швом шириной 0,5-0,7 см. Швы притачивания разутюживают. Обметывают нижний срез обтачки и припуска застежки одной строчкой. Совмещают верхний срез юбки и верхний срез обтачки, сложив их лицевыми сторонами внутрь. Обтачивают верхний срез юбки обтачкой (строчка 2). Ширина шва 0,7 см. Шов обтачивания выворачивают, выправляют, выметывают с образованием канта в 0,1-0,2 см из юбки и настрачивают на обтачку или закрепляют отделочной строчкой (строчка 3), прокладывая её по лицевой стороне изделия. Ширина шва 0,8 см.</p>	
<p>4. Притачивание застежки-молнии</p>	<p>Застежку-молнию притачивают по общим правилам. Особенностью являются закрепление верхнего среза ленты застежки-молнии. Существуют два способа ее закрепления: 1) ленту застежки-молнии притачивают после обтачивания верхнего среза юбки, подогнув ее верхние срезы на 0,5-0,7 см внутрь и застрочив их. Строчка застрачивания должна совпасть с отделочной по верхнему краю юбки. Допускается подшивание подогнутого края ленты подшивочными стежками; 2) верхние срезы ленты</p>	

	<p>застежки-молнии должны попасть в шов обтачивания верхнего среза юбки. В этом случае сначала притачивают застежку-молнию, а затем обрабатывают верхний срез юбки обтачкой.</p>	
--	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--

Карта пооперационного контроля «Обработка верхнего среза юбки обтачкой»

№ п/п	Критерии оценивания	Максимальное количество баллов	Фактическое количество баллов
1.	Качество выполнения раскроя деталей (да/нет)	2	
2.	Определение лицевых сторон ткани в деталях (да/нет)	1	
3.	Ширина шва обтачивания 0,7 см +/- 1 мм	3	
4.	Наличие закрепок (да/нет)	2	
5.	Величина канта 1-2 мм (да/нет)	2	
6.	Ширина шва отделочной строчки 0,8 см +/- 1 мм	3	
7.	ВТО верхнего среза (да/нет)	1	
8.	Качество зигзагообразной строчки (да/нет)	2	
9.	Качество втачивания тесьмы-молнии (да/нет)	3	
10.	Соблюдение безопасных приемов труда (да/нет)	1	
	Итого	20	