

Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников по технологии 2017/18 учебного года
Практическое задание по моделированию швейных изделий

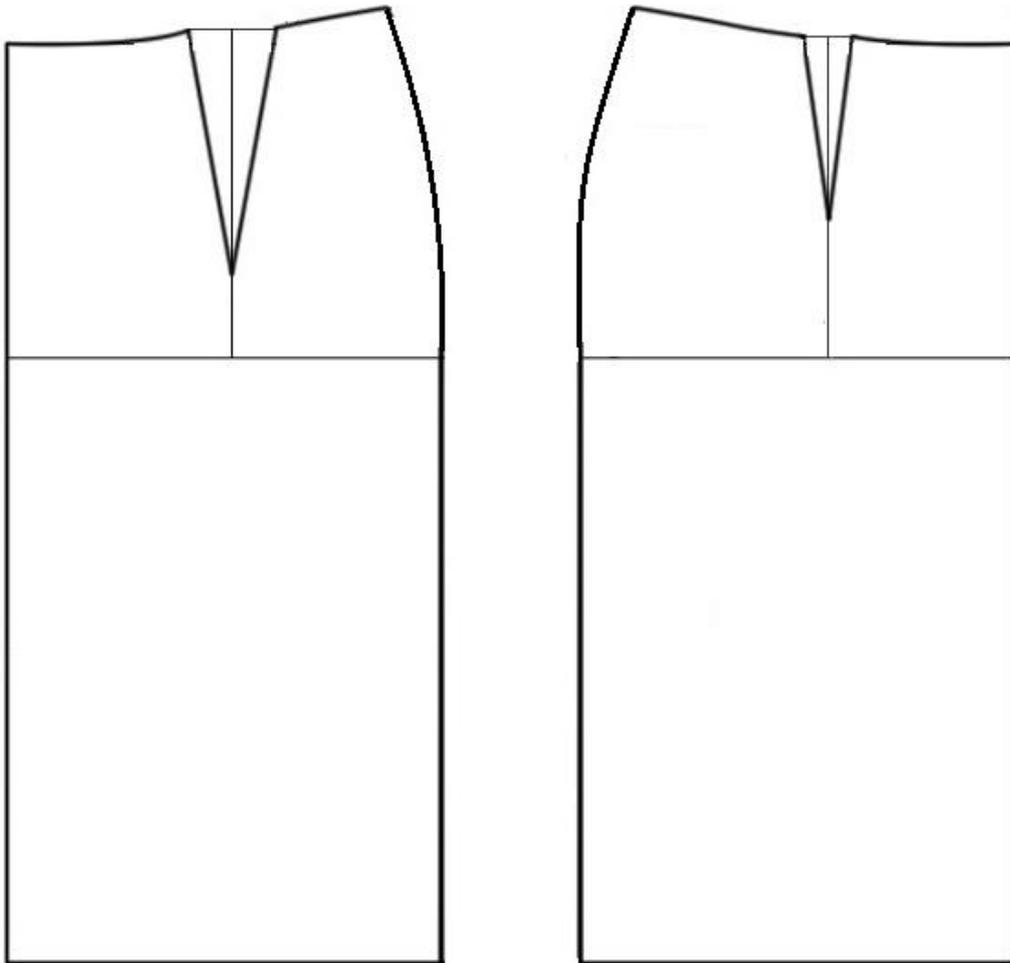
8-9 класс. «Моделирование юбки»

Задание:

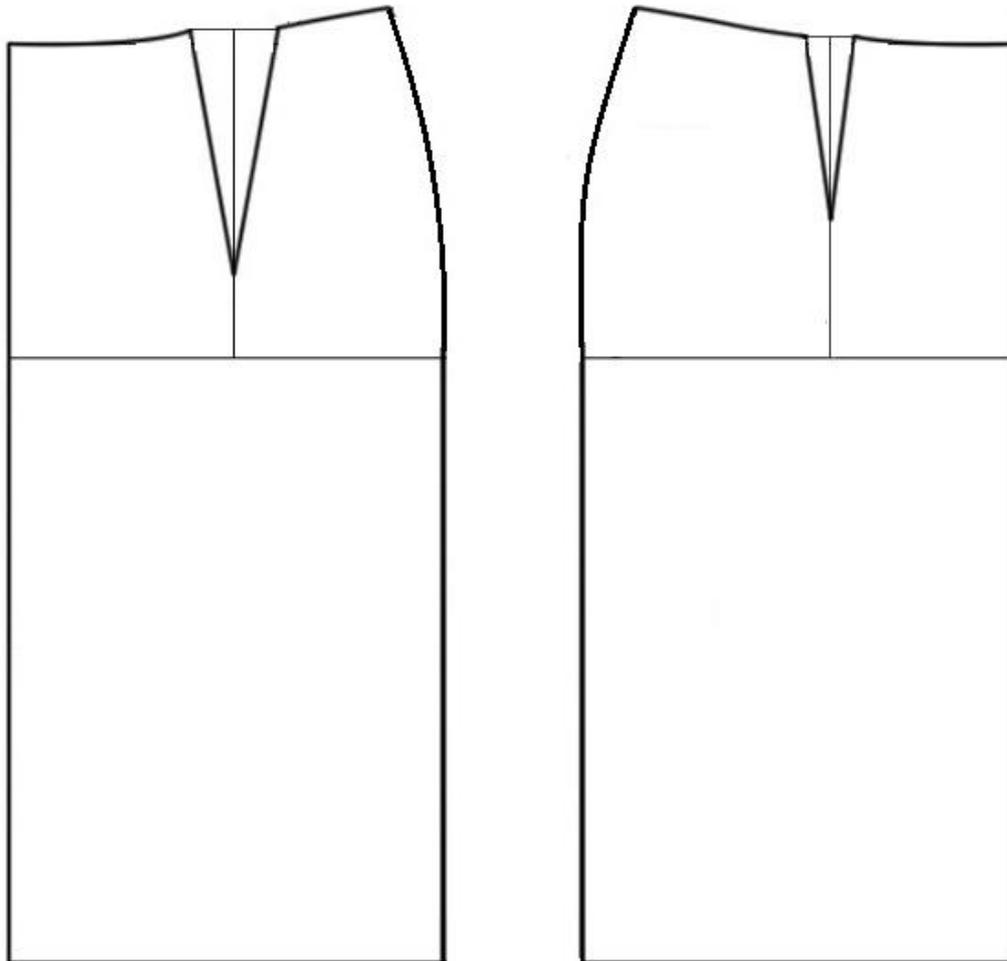
1. Внимательно прочитайте описание модели и рассмотрите эскиз.
2. Найдите различия с базовой конструкцией юбки (см. лист «Базовый чертеж основы прямой юбки для моделирования»).
3. В соответствии с эскизом нанесите новые линии фасона, соблюдая пропорции. Обозначьте ваши действия по моделированию на чертеже основы юбки на листе «Контроль практического задания». *Используйте для этого слова, значки, стрелки, список и т.д.*
4. Перенесите линии фасона на шаблон из цветной бумаги (чертеж на стр. 2 можно и спользовать для разрезания).
5. Изготовьте из цветной бумаги (стр.4) детали выкройки для раскладки на ткани.
6. Аккуратно наклейте выкройки *всех деталей* на лист «Результат моделирования». Не забудьте про дополнительные отделочные и (или) вспомогательные детали, с помощью которых декорировано изделие или обработаны края деталей.
7. Нанесите на детали выкройки необходимые надписи для раскроя.

Эскиз	Описание модели
	<p>Нарядная юбка с притачным поясом, на прямой кокетке, расположенной на переднем и заднем полотнище.</p> <p>Нижняя часть юбки имеет сильное расширение по линии низа.</p> <p>Из-под кокетки выходит широкая оборка.</p> <p>Застёжка расположена в боковом шве.</p>

Базовый чертеж основы прямой юбки для моделирования.



Контроль практического задания «Моделирование юбки».
Нанесение линий и необходимых надписей для моделирования
чертежа основы юбки.



Результат моделирования (приклеить готовые выкройки модели).

Карта пооперационного контроля. 8-9 класс.

№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	Баллы по факту
	Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы юбки	9	
1	Уточнение длины юбки в соответствии с эскизом	0,5	
2	Оформление линии кокетки переднего полотнища	0,5	
3	Оформление линии кокетки заднего полотнища	0,5	
4	Работа с талиевой вытачкой на заднем полотнище (надписи)	1	
5	Работа с талиевой вытачкой на переднем полотнище (надписи)	1	
6	Нанесение на чертеж расширения переднего полотнища	1	
7	Нанесение на чертеж расширения заднего полотнища	1	
8	Построение оборки	1	
9	Оформление линии низа по месту расширений	1	
10	Нанесение отметки разреза под застежку	0,5	
11	Построение пояса	1	
	Подготовка выкроек юбки к раскрою	11	
12	Выполнение полного комплекта деталей, соответствие их намеченным линиям, модели, масштабу.....	2	
13	Правильное моделирование (оформление): переднего полотнища заднего полотнища детали пояса кокеток оборки,.....	1 1 1 1 1	
14	Название деталей	0,5	
15	Количество деталей	1	
16	Наличие контрольных линий (долевые нити на деталях, сгибы деталей, линии середины, наличие меток под петли, наличие надсечек)	1	
17	Припуски на обработку каждого среза	1	
18	Аккуратность выполнения моделирования	0,5	
	Итого	20	

Ставропольский край

Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников 2017/18 учебного года

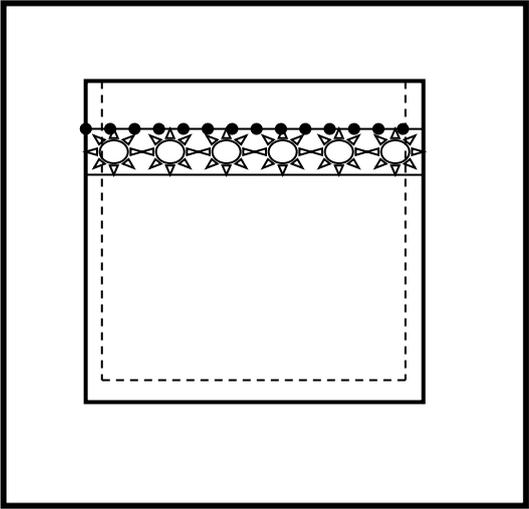
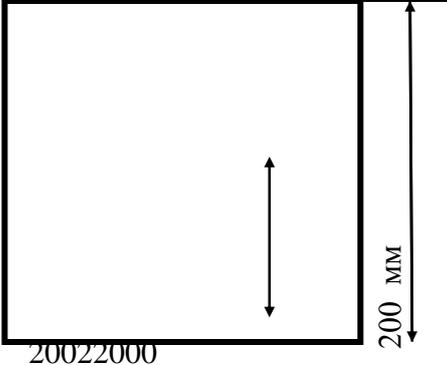
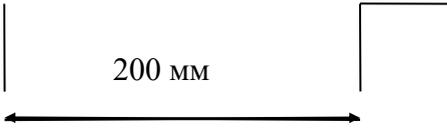
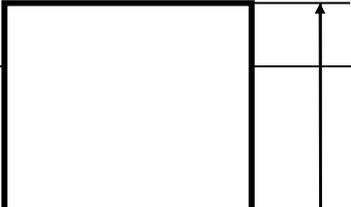
Технология (девушки)

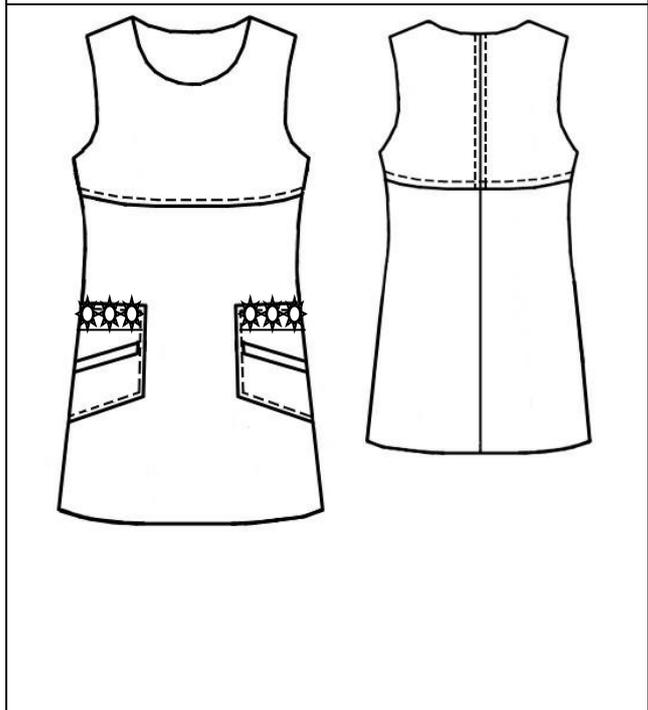
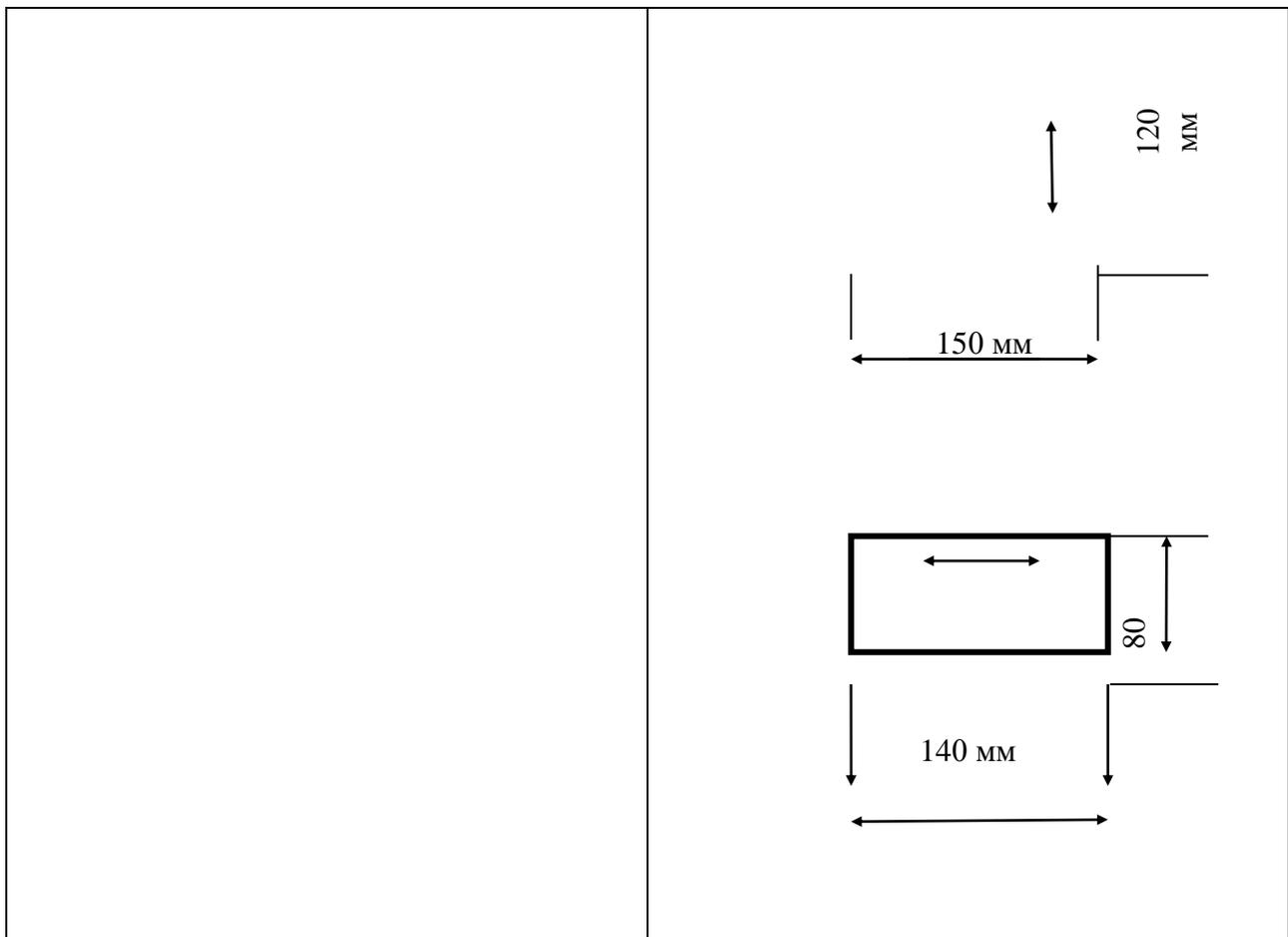
Практическое задание

8 – 9 класс

«Обработка накладного кармана с декоративной отделкой кружевом»

Перед началом работы внимательно прочти задание, изучи объект труда и наличие материалов для работы.

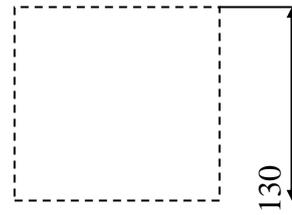
Задание:	Детали кроя и материалы
<p data-bbox="150 725 616 757">Выполнить обработку кармана.</p> 	<p data-bbox="724 725 1321 757">Основная деталь 200мм X 200мм – 1 дет.</p> <p data-bbox="730 792 1315 824">Деталь кармана 120мм X 150мм – 1 дет.</p> <p data-bbox="783 860 1262 891">Обтачка верхнего среза кармана</p> <p data-bbox="874 927 1193 958">80мм X 140мм – 1 дет.</p> <p data-bbox="799 994 1257 1025">Кружево (шир.20 мм.) – 120 мм.</p>   



Отделка одежды накладными карманами с декоративной отделкой кружевом широко применяется при изготовлении женских платьев, блузок, а так же различного ассортимента детской одежды. При выборе формы накладного кармана с декоративной отделкой кружевом учитывают направление моды и вид используемой ткани.

Последовательность выполнения и графическое изображение

Описание операции	Графическое изображение
1. Посередине основной детали наметить место расположения кармана.	



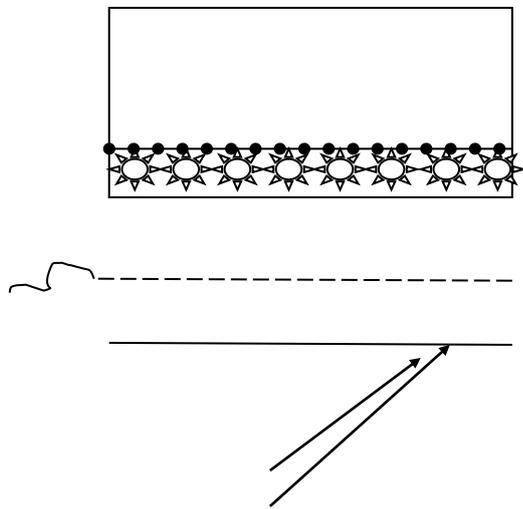
2. Цельнокроеную деталь обтачки кармана сложить пополам изнаночной стороной внутрь, скалывая булавками.



3. Прямать к срезам обтачки кармана кружево.

Сгиб обтачки кармана

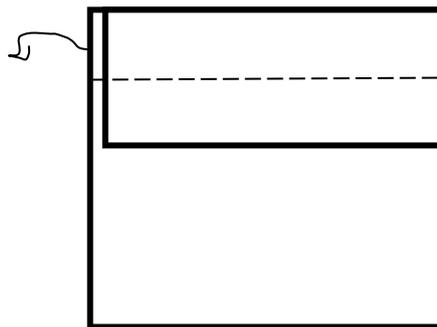




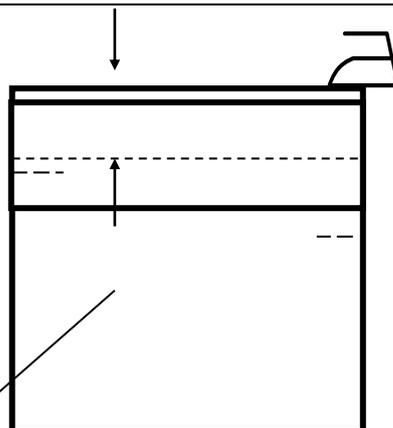
Срезы обтачки кармана

Срез кружева

4. Приметать обтачку к детали кармана, сложив детали лицевыми сторонами внутрь.

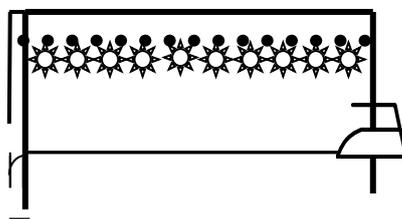


5. Притачать обтачку к детали кармана шириной шва 10 мм, выполняя в начале и конце шва закрепки. Приутюжить шов притачивания обтачки.

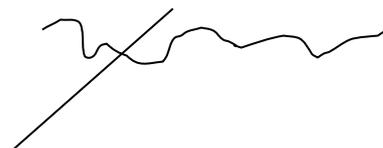
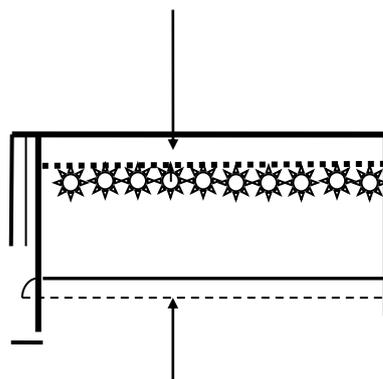


10 мм

6. Заутюжить припуски шва притачивания обтачки в сторону детали кармана.

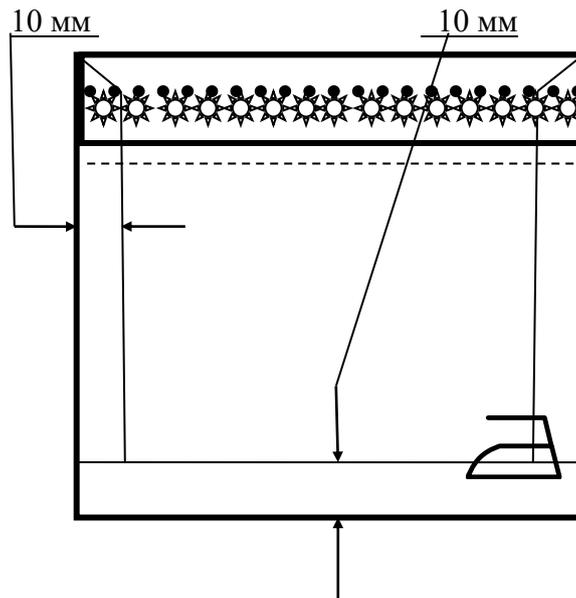


7. Закрепить припуски шва притачивания обтачки отделочной строчкой по детали кармана (ширина шва 1-2 мм.)

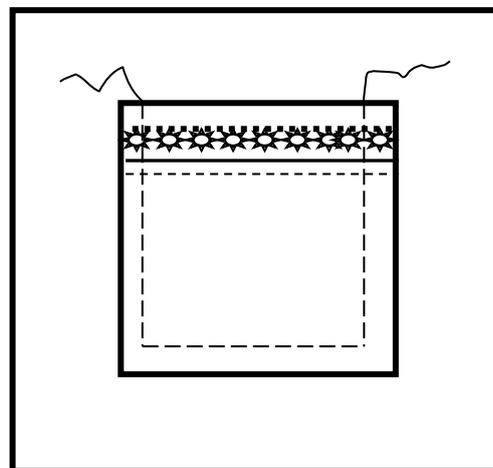


1-2 мм

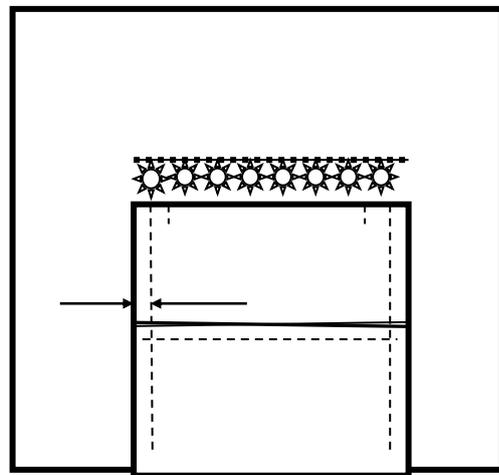
8. Заутюжить карман по трем сторонам подгибая внутрь 10 мм.



9. Наметать карман на основную деталь, совмещая линии разметки месторасположения кармана.

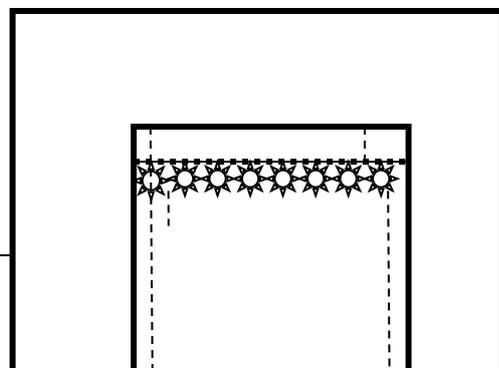


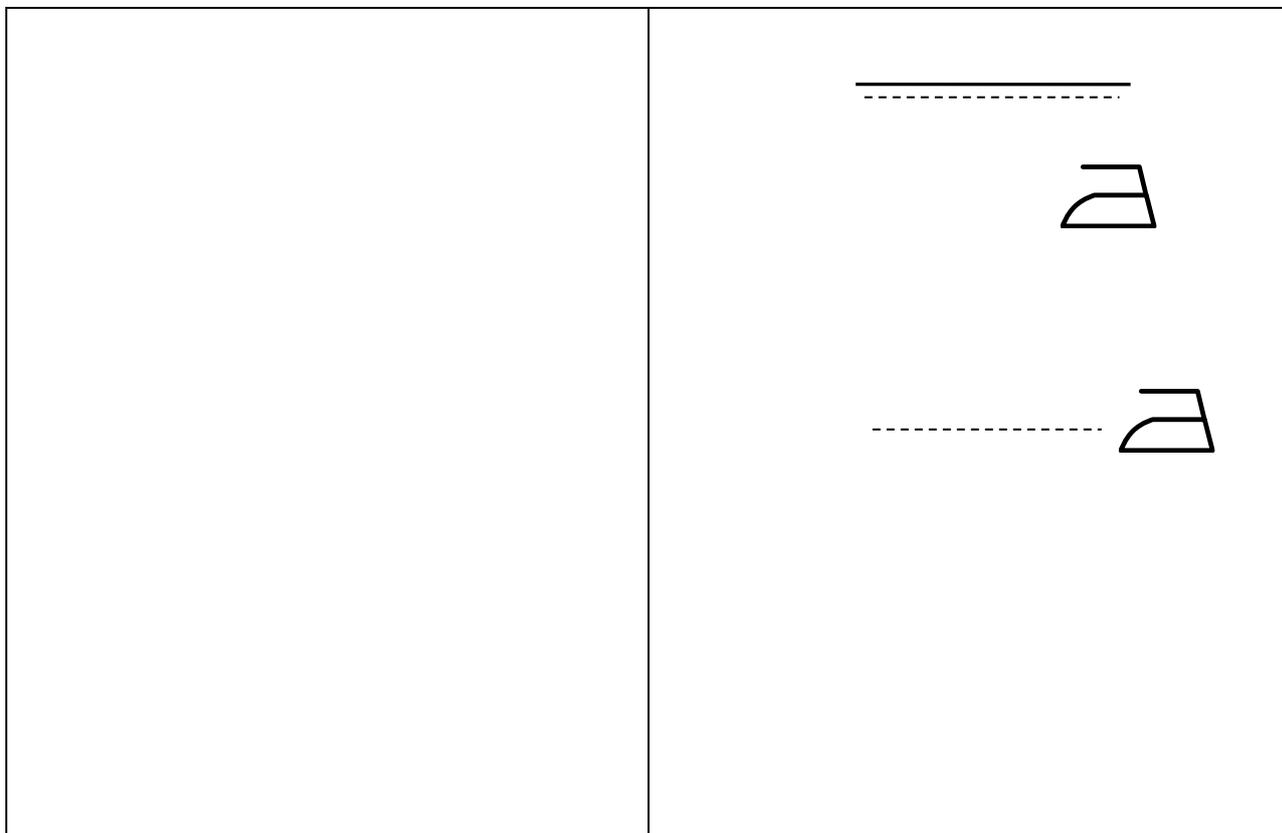
10. Настрочить карман на основную деталь отделочной строчкой. Ширина шва при выполнении отделочной строчки 1-2 мм. В начале и конце шва выполнить закрепки.



1-2 мм

11. Удалить нитки временного назначения (сметочные стежки). Выполнить окончательную влажно-тепловую обработку изделия.





Карта пооперационного контроля

«Обработка застёжки обтачкой»

№ п/п	Критерии оценки	Баллы	По факту
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы - (да/нет)	1	
2	Месторасположение кармана находится посередине основной детали - (да/нет)	2	

3	Качество притачивания обтачки кармана (ширина шва 10 мм) - (да/нет)	2	
4	Качество выполнения отделочной строчки по обтачке кармана (1-2 мм.) - (да/нет)	3	
5	Наличие ВТО обтачка кармана - (да/нет)	1	
6	Качество настрачивания кармана (совпадение линии разметки притачивания на основной детали) -(да/нет)	5	
7	Наличие закрепок при выполнении строчки настрачивания кармана, их оптимальная длина (5-7) ±1 мм	3	
8	Качество ВТО готовой работы - (да/нет)	2	
9	Соблюдение безопасных приемов труда - (да/нет)	1	
	ИТОГО	20	

Особые замечания: _____