

Практическое задание
для муниципального этапа Всероссийской олимпиады школьников
по технологии 2017-2018 года
(номинация «Техника и техническое творчество»)
Ручная обработка древесины 8-9 класс

Продолжительность олимпиады: 120 минут. Максимально возможное количество баллов: 40

Код участника: _____

Сконструировать разделочную доску в виде дубового листка

Технические условия:

1. С помощью образцов (рис. 1) *разработать эскиз* и изготовить разделочную доску в виде дубового листка. Эскиз оформлять в соответствии с ГОСТ 2.104-2006. Наличие рамки и основной надписи (углового штампа) на чертеже формата А4 обязательно. Основная надпись заполняется информацией, представленной в технических условиях данной практики.
2. На эскизе указать: *в самых широких местах*, основные габаритные размеры на длину и ширину с предельными отклонениями ± 1 мм; диаметр отверстия на ручке разделочной доски 8 мм.
3. Материал изготовления фанера. Максимальные габаритные размеры рабочей заготовки 180x120x4 мм.
Примечание. Разделочную доску можно изготавливать с меньшими габаритными размерами.
4. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнять шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
5. Все острые ребра с двух сторон на изделии притупить.
6. Декоративную отделку выполнять *с одной стороны* с помощью электровыжигателя.

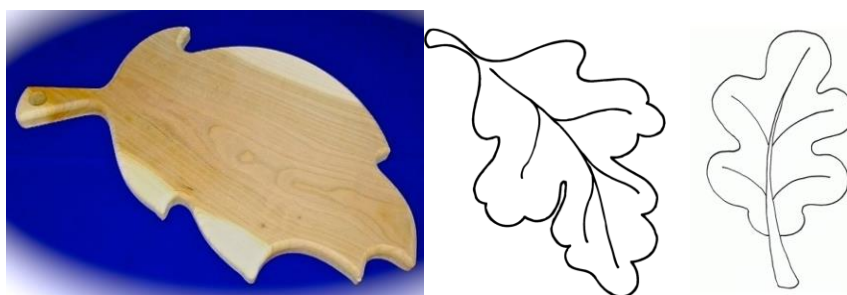


Рис. 1. Образец разделочной доски и рисунки дубовых листков

Карта пооперационного контроля

| № п/п | Критерии оценки | К-во баллов | К-во баллов, выстав- ленных членами жюри | Номер участника |
|----------|--|---|---|--------------------|
| 1. | Наличие рабочей формы (халат, головной убор) | 1 | | |
| 2. | Соблюдение правил безопасной работы | 1 | | |
| 3. | Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда | 1 | | |
| 4. | Разработка эскиза в соответствии с ГОСТ 2.104-2006 | 5 | | |
| 5. | Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствие с эскизом; - технологическая последовательность изготовления разделочной доски; - разметка и изготовление разделочной доски по наружному контуру; - разметка и изготовление ручки разделочной доски; - разметка, сверление и обработка отверстия; - точность изготовления разделочной доски по наружному контуру в соответствии с эскизом; - качество и чистовая (финишная) обработка разделочной доски (пластей, кромок, ребер) | 23 (2) (6) (4) (2) (3) (2) (4) | | |
| 6. | Декоративная отделка готового изделия в технике выжигания | 4 | | |
| 7. | Дизайн и оригинальность | 4 | | |
| 8. | Время изготовления – 120 мин. (с одним перерывом 10 мин.) | 1 | | |
| | Итого: | 40 | | |

Председатель:

Члены жюри: