

## Практический тур для 8-9 классов

### Ручная деревообработка

Авторская разработка игрушечного детского стульчика

#### **Технические условия:**

1. Разработать чертеж игрушечного детского стульчика в М 1:1.
2. Материал изготовления - фанера толщиной 4 мм
3. Габаритные размеры заготовок - прямоугольник 150x200x4.
4. Предельные отклонения размеров готового изделия:  $\pm 1$  мм.
5. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

**Примечание: количество деталей определяет сам участник**

### Механическая деревообработка

Авторская разработка балясин для игрушечного табурета

#### **Технические условия:**

1. Разработать чертеж балясин для игрушечного табурета в М 1:1.
2. Материал изготовления – береза.
3. Габаритные размеры заготовки - брус 35x35x250.
4. Предельные отклонения размеров готового изделия:  $\pm 1$  мм.
5. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

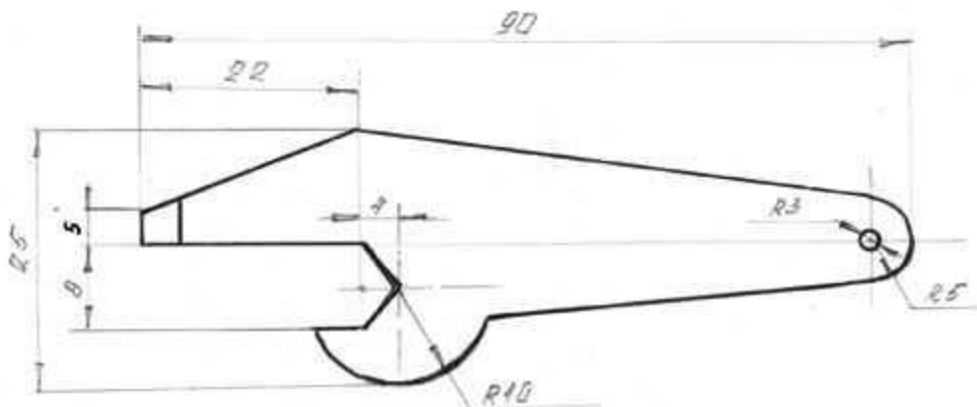
**Примечание: участник должен выполнить два одинаковых изделия**

### Ручная металлообработка

Изготовить ключ-отвертку для детского конструктора

#### **Технические условия:**

1. Материал изготовления Ст 3. Толщина заготовки (S) – 3 мм.
2. Размеры заготовки – 95x30.
3. Рубку контура заготовки зубилом выполняйте на плите или в слесарных тисках по уровню губок.
4. Предельные отклонения готового изделия  $\pm 0,5$  мм.
5. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.



Презентация творческих проектов 3 тур