

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	К-во баллов, выстав ленных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы	1		
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1		
4.	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1		
5.	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствие с чертежом и техническими условиями; - технология изготовления изделия по линиям видимого контура; - изготовление технологической прорези; - изготовление позиций «А»; - изготовление жала отвертки; - двухсторонняя чистовая обработка плоскостей заготовки до металлического блеска; - качество и финишная обработка готового изделия; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	32 (3) (9) (4) (2) (2) (4) (4) (4)		
6.	Дизайн готового изделия	2		
7.	Уборка рабочего места	1		
8.	Время изготовления - 180 мин. (с двумя перерывами по 10 мин.)	1		
Итого:		40		

Председатель:

Члены жюри:

Практическое задание по электротехнике
2017года.
Номинация «Техника и техническое
творчество»
9 класс

Четыре лампы накаливания управляется тремя элементами управления.
Можно включать одну, две, три или четыре лампы.

1. Начертите принципиальную схему электрической цепи с четырьмя лампами накаливания, тремя элементами управления и с одним элементом защиты.
2. Соберите эту цепь
3. Измерьте напряжение на входе цепи, ток через первую, вторую, третью и четвертую лампы и общий ток, когда горят все лампы. Сравните сумму токов и общий ток.
4. Измерьте сопротивление одной незажженной лампы и рассчитайте сопротивление этой зажженной лампы. Объясните различие сопротивлений зажженной и незажженной ламп.

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	К-во баллов, выставленных членами жюри	Номер участника
1.	Изображение схемы	10		
2.	Сборка схемы	10		
3.	Измерения	10		
4.	Объяснение результатов	10		
	Итого:	40		