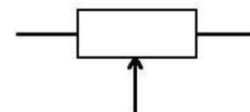


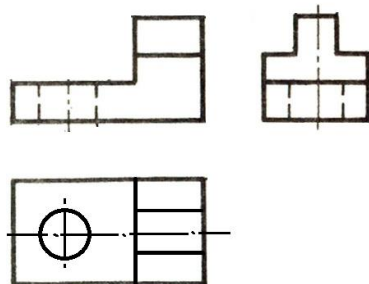
**Муниципальный этап
Всероссийской олимпиады школьников
по технологии
2018/19 учебный год
10–11 класс
Техника и техническое творчество
Ответы на тестовые задания**

1. Внедрение новых технологий, автоматизации производства с использованием роботов, грамотной организации труда работников.
2. г, б, в, а
3. Размер изделия зависит от размеров 3D принтера.
4. Солнечная батарея – энергетическая машина, эскалатор – транспортная машина, лазерно-гравировальный станок – технологическая машина.
5. Послойная печать изделий из пластмассы или порошкового металла по заданной программе.
- 6.



7. Закалка, отжиг, отпуск.
8. б, в
9. в
10. а
11. Резка, сварка, гравировка, сверление отверстий.
12. Углепластики – пластмассы, содержащие углеродные волокна – волокна из атомов углерода.
13. С помощью традиционных технологий изделие создаётся путем удаления ненужных частей заготовки, с помощью нанотехнологий изделие создается из нанообъектов, размеры которых меньше размера изделия.
14. Исполнительские по заданной программе.
15. Потребители в бытовой электросети в большинстве случаев подключены параллельно друг другу и источнику тока, чтобы обеспечить работу от одинакового напряжения.
16. Переменный резистор — это сопротивление для прохождения электрического тока. Он ограничивает силу тока в цепи и регулирует потребляемую мощность.
17. Выключение освещения, отопления, затемнения, охрана дома, сигнализация об авариях в доме и пожаре.
18. Повышение твердости, износостойкость, коррозионная стойкость, водоотталкивание, легкая очистка.





19.

20. в
 21. б, в
 22. а, г, в, б
 23. г
 24. б, в
 25. г
 26. Критерии оценивания творческого задания с развёрнутым ответом

Содержание верного ответа (<i>допускаются иные формулировки ответа</i>)	К-во баллов	К-во баллов, выставленных жюри
1. Выполнение эскиза изделия: - указание на эскизе осевых штрихпунктирных линий; - указание на эскизе габаритных размеров: диаметров и толщины Примечание. Если эскиз построен на 90 % правильно, можно поставить 3 балла	2 б.	
2. Материал изготовления: сталь конструкционная углеродистая обыкновенного качества марки Ст3. Сталь марки Р9 более дорогая и твёрдая, а это увеличивает стоимость и усложняет обработку	1 б.	
3. Название оборудования: слесарный верстак, слесарные тиски, токарно-винторезный станок	1 б.	
4. Название технологических операций: разметка, резание, опиливание, точение, сверление отверстия, нарезание внутренней резьбы, шлифование, полирование, окрашивание. Примечание. Если перечислено 90 % технологических операций, можно поставить 2 балла	2 б.	
5. Инструменты и приспособления: слесарная линейка, чертилка, слесарная ножовка, напильники, штангенциркуль, защитные очки, сверла, метчик, вороток, шлифовальная шкурка. Примечание. Если перечислено 90 % оборудования, инструментов и приспособлений, можно поставить 2 балла	2 б.	
6. Вид отделки: чистовая обработка	1 б.	
7. Способ крепления ручки.	1 б.	
Примечание. Баллы не дробить		
Итого:	10 б.	