

Электротехника

8 класс

Критерии пооперационного контроля и критерии оценивания практической работы

№ п/п	Критерии	Кол-во баллов	Оценка жюри
1	Принципиальная схема электрической цепи	10	
2	Сборка электрической цепи	10	
3	Измерение напряжения на выходе и пяти токов	5	
4	Измерение сопротивления не зажженной лампы и расчет сопротивлений зажженных ламп	5	
5	Объяснение результатов наблюдений	10	
	Итого	40	

Лазерная обработка материалов

8 класс

Карта пооперационного контроля и критерии оценивания практической работы

		Шифр участника		
№ п/п	Критерии оценивания	Кол-во баллов	Оценка жюри	
1	Умение создавать векторный рисунок в виде эскиза	2		
	Работа в графическом редакторе или/и системе СЛБ/СЛМ	7		
2	Скорость выполнения работы: - не уложились в отведенные 3 часа (0 баллов); - уложились в отведенные 3 часа (2 балла); - затратили на выполнение задания менее 2,5 часов (3 балла)	3		
3	Знание базового интерфейса работы с графическим редакторе или/и системе СЛБ/СЛМ (степень самостоятельности изготовления модели): - требуются постоянные пояснения при изготовлении модели (0 баллов); - нуждаются в пояснении последовательности работы, но после объяснения самостоятельно выполняют работу (2 балла); - самостоятельно выполняют все операции при изготовлении модели (3 балла)	3		
4	Точность моделирования объекта	1		
	Работа на лазерно-гравировальной машине	8		
5	Сложность выполнения работы (конфигурации)	4		
6	Уровень готовности модели для подачи на лазерно-гравировальную машину - не готова совсем (0 баллов); готова, но не экспортирована (2 балла); - полностью готова и экспортирована (4 балла)	4		
	Оценка готовой модели	18		
7	Модель в целом получена (требует серьезной доработки, требует незначительной корректировки, не требует доработки – законченная модель)	3		
8	Сложность и объём выполнения работы	3		
9	Творческий подход	2		
10	Оригинальность решения	2		
11	Внешнее сходство с эскизом	2		
12	Соответствие теме задания	2		
13	Композиционное решение	2		
14	Рациональность технологии и конструкции изготовления	2		
	Выполнение эскиза	5		
	Итого	40		

Механическая обработка древесины

8 класс

Карта пооперационного контроля и критерии оценивания практической работы

№ п/п	Критерии оценки	Шифр участника	
		Кол-во баллов	Оценка жюри
1.	Наличие рабочей формы	1	
2.	Техника безопасности	2	
3.	Организация рабочего места	2	
	Составление маршрутной карты на изготовление изделия	10	
4.	Технология изготовления изделия: - последовательность изготовления; - точность изготовления; - качество и чистота обработки	23	
5.	Уборка рабочего места	1	
6.	Время изготовления	1	
	Итого:	40	

Механическая обработка металла**8 класс****Карта пооперационного контроля и критерии оценивания практической работы**

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Оценка жюри
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы на токарно-винторезном станке	2	
3.	Соблюдение порядка на рабочих местах. Культура труда	2	
4.	Составление маршрутной карты (последовательность технологических операций) на изготовление изделия	7	
5.	Подготовка станка, установка резцов, крепление заготовки на станке	5	
6.	Технология изготовления изделия: - торцевание заготовки начисто и центрование отверстия; - обтачивание заготовки в соответствии с чертежом и припуском на обработку; - сверление не сквозного отверстия; - снятие фасок на заготовке в соответствии с чертежом; - точность изготовления детали в соответствии с чертежом и техническими условиями; - качество и чистовая (финишная) обработка изделия	20 (2) (6) (3) (3) (4) (2)	
7.	Уборка рабочих мест	2	
8.	Время изготовления – 180 мин (с двумя перерывами по 10 мин)	1	
Итого:		40	

Обработка материалов на фрезерном станке с ЧПУ

8 класс

Карта пооперационного контроля и критерии оценивания практической работы

	Шифр участника		
№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Оценка жюри
1	Умение создавать трехмерную модель в виде эскиза	2	
	Работа в графическом редакторе или/и системе СЛБ/СЛМ	7	
2	Скорость выполнения работы: - не уложились в отведенные 3 часа (0 баллов); - уложились в отведенные 3 часа (2 балла); - затратили на выполнение задания менее 2,5 часов (3 балла)	3	
3	Знание базового интерфейса работы с графическим редакторе или/и системе СЛБ/СЛМ (степень самостоятельности изготовления модели): - требуются постоянные пояснения при изготовлении модели (0 баллов); - нуждаются в пояснении последовательности работы, но после объяснения самостоятельно выполняют работу (2 балла);	3	
4	Точность моделирования объекта	1	
	Работа на фрезерном станке с ЧПУ	8	
5	Сложность выполнения работы (конфигурации)	4	
6	Уровень готовности УП для подачи на фрезерный станок - не готова совсем (0 баллов); - готова, но не экспортирована (2 балла); - полностью готова и экспортирована (4 балла)	4	
	Оценка готовой модели	18	
7	Модель в целом получена (требует серьезной доработки, требует незначительной корректировки, не требует доработки – законченная модель)	3	
8	Сложность и объем выполнения работы	3	
9	Творческий подход	2	
10	Оригинальность решения	2	
11	Внешнее сходство с эскизом	2	
12	Соответствие теме задания	2	
13	Композиционное решение	2	
14	Рациональность технологии и конструкции изготовления	2	
	Выполнение эскиза	5	
	Итого	40	

Обработка на токарном станке с ЧПУ

8 класс

Карта пооперационного контроля и критерии оценивания практической работы

		Шифр участника	
№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Оценк а
1	Умение создавать трехмерную модель в виде эскиза	2	
Работа в системе СЛБ/СЛМ		7	
2	Скорость выполнения работы: - не уложились в отведенные 3 часа (0 баллов); - уложились в отведенные 3 часа (2 балла); - затратили на выполнение задания менее 2,5 часов (3 балла)	3	
3	Знание базового интерфейса работы системы СЛБ/СЛМ (степень самостоятельности изготовления модели): - требуются постоянные пояснения при изготовлении модели (0 баллов); - нуждаются в пояснении последовательности работы, но после объяснения самостоятельно выполняют работу (2 балла); - не нуждаются в пояснении последовательности работы (3 балла)	3	
4	Точность моделирования объекта	1	
Работа на токарном станке с ЧПУ		8	
5	Сложность выполнения работы (конфигурации)	4	
6	Уровень готовности модели для передачи на станок - не готова совсем (0 баллов); - готова, но не экспортирована (2 балла); - полностью готова и экспортирована (4 балла)	4	
Оценка готовой модели		18	
7	Модель в целом получена (требует серьезной доработки, требует незначительной корректировки, не требует доработки – законченная модель).	3	
8	Сложность и объем выполнения работы	3	
9	Творческий подход	2	
10	Оригинальность решения	2	
11	Точность согласно чертежу	2	
12	Соответствие теме задания	2	
13	Композиционное решение	2	
14	Рациональность технологии и конструкции изготовления	2	
Выполнение чертежа		5	
Итого:		40	

Ручная деревообработка

8 класс

Карта пооперационного контроля и критерии оценивания практической работы

№ п/п	Критерии оценки	Шифр участника	
		Кол-во баллов	Оценка жюри
1	Наличие рабочей формы	1	
2	Техника безопасности	4	
3	Организация рабочего места	2	
4	Разработка чертежа. Оригинальность изделия	7	
5	Разработка маршрутной карты	8	
6	Технология изготовления изделия: - технологическая последовательность; - точность изготовления в соответствии с чертежом и техническими условиями; - художественная обработка (выжигание)	14 (3) (4) (7)	
7	Качество и дизайн готового изделия	2	
8	Уборка рабочего места	1	
9	Время изготовления – 90 минут	1	
	Итого:	40	

Ручная металлообработка

8 класс

Карта пооперационного контроля и критерии оценивания практической работы

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Оценка жюри
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы	1	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1	
4.	Разработка чертежа в соответствии с ГОСТ 2.104-68 и техническими условиями	10	
5.	Подготовка рабочего места и инструментов, материалов к работе	1	
6.	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствие с чертежом и техническими условиями; - технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; - разметка и сверление заготовки; - зенковка заготовки; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническим условиями; - качество и чистовая (финишная) обработка готового изделия с двух сторон и по кромкам; - оригинальность и дизайн готового изделия	24 (2) (6) (2) (2) (4) (4) (4)	
7.	Уборка рабочего места	1	
8.	Время изготовления – 180 мин (с двумя перерывами по 10 мин)	1	
Итого:		40	

3D-моделирование

8 класс

Критерии оценивания практической работы по 3D-моделированию

		Шифр участника		
№ п/п	Критерии	Кол-во баллов	Оценка жюри	
1	Умение создать трехмерную модель в виде эскиза	2		
	Работа в 3D-редакторе	8		
2	Скорость выполнения работы: не уложились в отведенные 3 часа (0 баллов); - уложились в отведенные 3 часа (2 балла); - затратили на выполнение задания менее 2,5 часов (4 балла)		3	
3	Знание базового интерфейса работы с графическим 3D-редактором (степень самостоятельности изготовления модели): - требуются постоянные пояснения при изготовлении модели (2 балла); - нуждаются в пояснении последовательности работы, но после объяснения самостоятельно выполняют работу (2 балла); - самостоятельно выполняют все операции при изготовлении модели (4 балла)		3	
4	Точность моделирования объекта		2	
	Работа на 3D-принтере	8		
5	Сложность выполнения работы (конфигурации)		4	
6	Уровень готовности 3D -модели для подачи на 3D принтер - не готова совсем (0 баллов); - готова, но не экспортирована в формат для 3D-печати –.stl (не уложилась в заданное время) (2 балла); - полностью готова и экспортирована в формат для 3D-печати –.stl (4 балла)		4	
	Оценка готовой модели	17		
7	Модель в целом получена (требует серьезной доработки, требует незначительной корректировки, не требует доработки – законченная		3	
8	Сложность и объем выполнения работы		2	
9	Творческий подход		2	
10	Оригинальность решения		2	
11	Внешнее сходство с эскизом		2	
12	Соответствие теме задания		2	
13	Композиционное решение		2	
14	Рациональность технологии и конструкции изготовления		2	
	Выполнение эскиза	5		
	Итого	40		

Робототехника

8 класс

Карта пооперационного контроля и критерии оценки практической работы

№ п/п	Шифр участника		Кол- во баллов	Оценка жюри
	Критерии оценки			
1.	Сборка рóбота		10	
2.	Программирование рóбота		10	
3.	Робот полностью ¹ покинул стартовую площадку		5	
4.	Робот объехал и не уронил объект транспортировки красного цвета (начисляется один раз)		5	
5.	Объект находится в зоне соответствующего цвета (<i>начисляется за каждый перемещенный объект</i>)		5	
6.	Робот полностью пересек три разных перекрестка (<i>начисляется за каждый пересеченный перекресток</i>)		3	
7.	Робот финишировал в зоне старта/финиша после выполнения всего задания		2	
	Итого		40	

¹ Проекция робота вне зоны