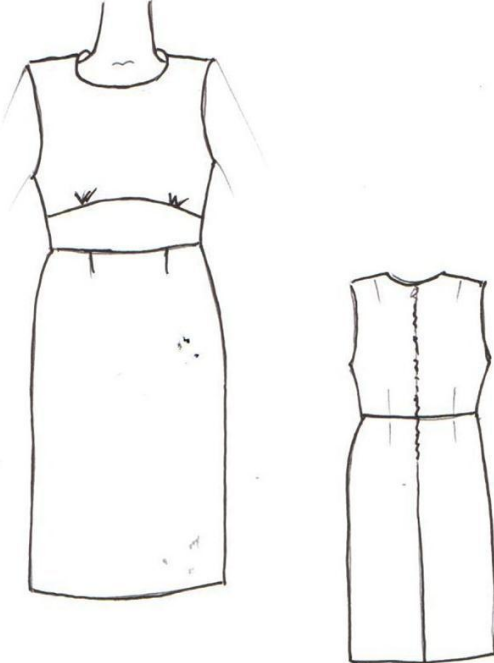
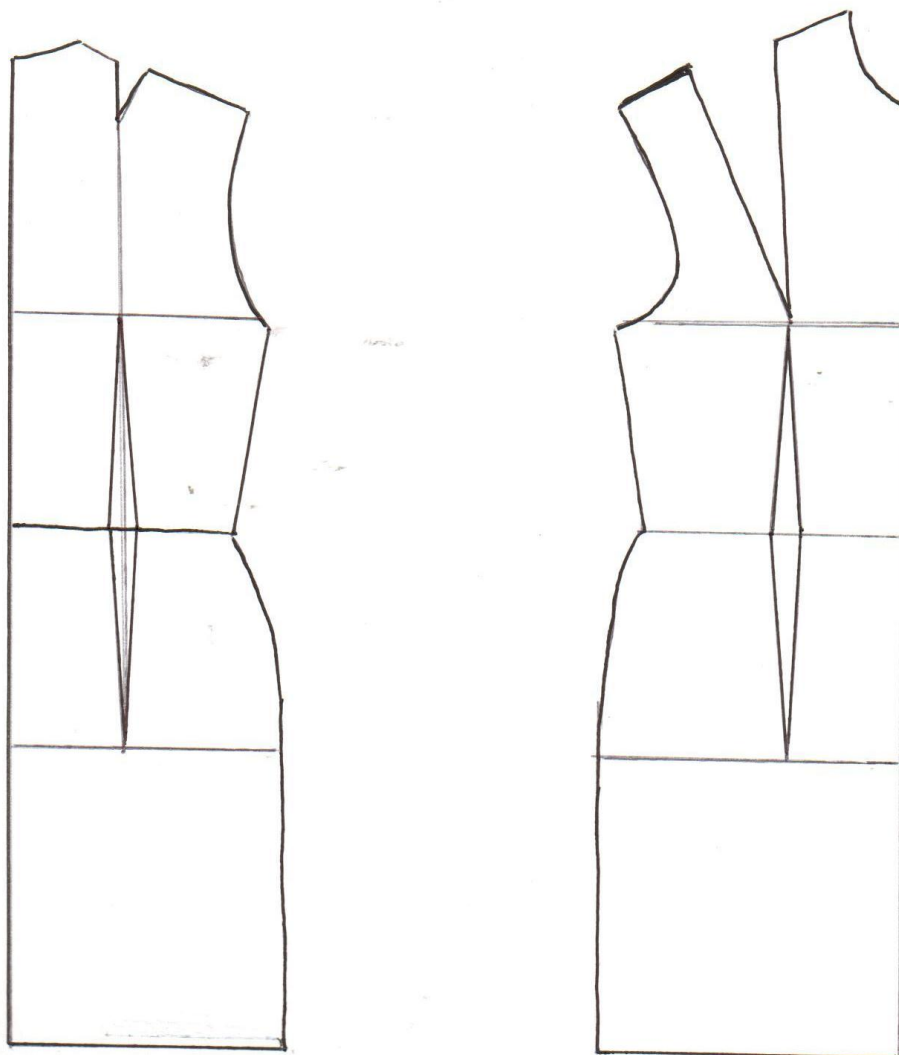


Практическое задание по моделированию. 9 класс «Моделирование платья»

1. Внимательно прочитайте описание модели и рассмотрите эскиз.
2. Найдите различия с базовой конструкцией платья (см. лист «Чертёж основы платья для моделирования»)
3. В соответствии с эскизом нанесите новые линии фасона и обозначьте ваши действия по моделированию на чертеже основы платья на листе «Контроль практического задания». Используйте для этого стрелки, значки, слова и т.д.
4. Перенесите линии фасона на шаблон из цветной бумаги.
5. Изготовьте из цветной бумаги детали выкройки для раскладки на ткани.
6. Аккуратно наклейте детали выкройки в столбец таблицы «Результат моделирования».
7. На всех деталях края должно быть: наименование детали, положение середины и сгиба, расположение долевой нити, конструктивные линии, положение надсечек, величина припусков швов, количество деталей.

Эскиз	Описание модели
	<p>Летнее платье прилегающего силуэта, отрезное по линии талии.</p> <p>Перед – с круглым вырезом горловины, с фигурной вставкой выше линии талии. На верхней части переда талевая вытачка заменена сборкой.</p> <p>Спинка с плечевыми и талиевыми вытачками, со средним швом, в котором находится застёжка тесьма–«молния» В среднем шве находится застёжка на тесьму «молния».</p> <p>Горловина и пройма платья обработаны обтачками.</p> <p>Переднее и заднее полотнища юбки с талиевыми вытачками.</p>

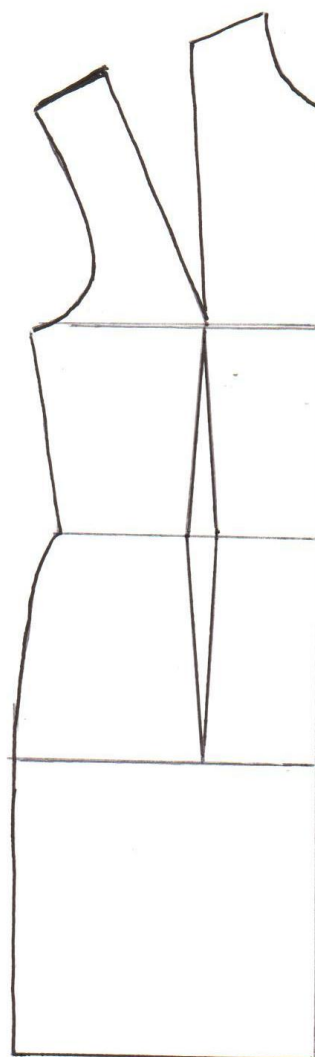
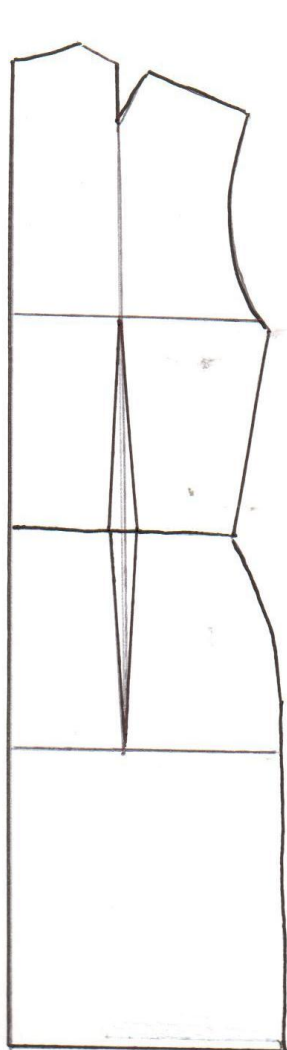
Чертеж основы платья для моделирования (на цветной бумаге)



Контроль практического задания

«Моделирование платья»

Нанесение линий фасона и необходимых надписей на чертёж основы платья.

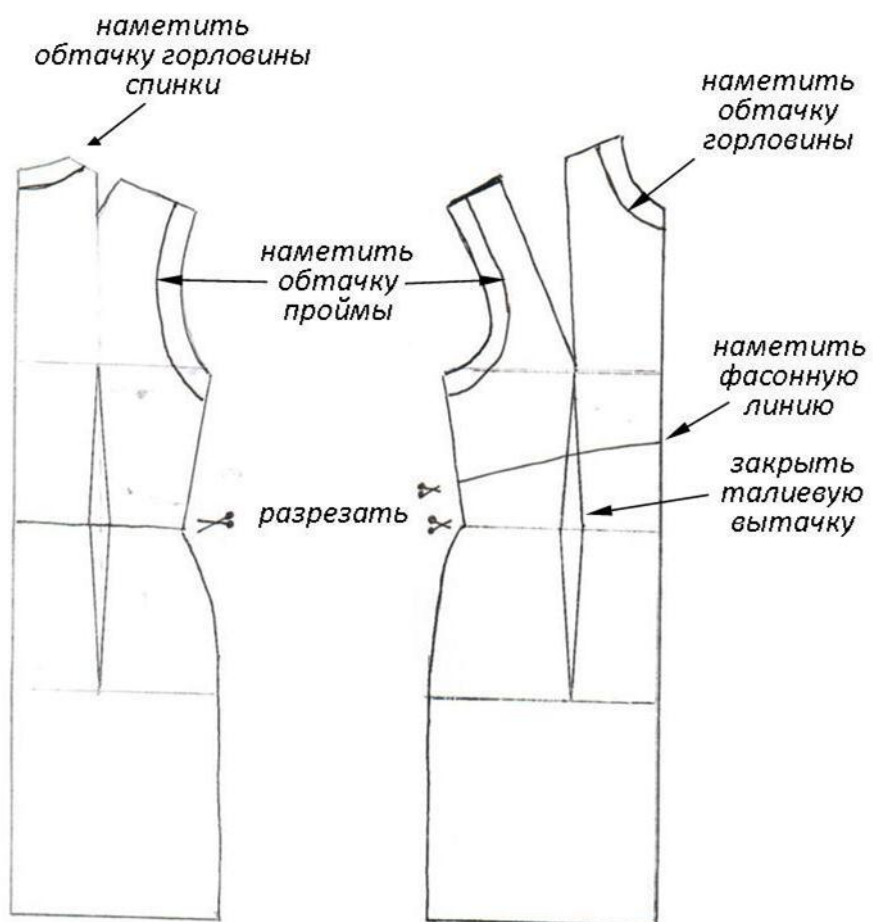


Результат моделирования (приклеить готовые выкройки модели)

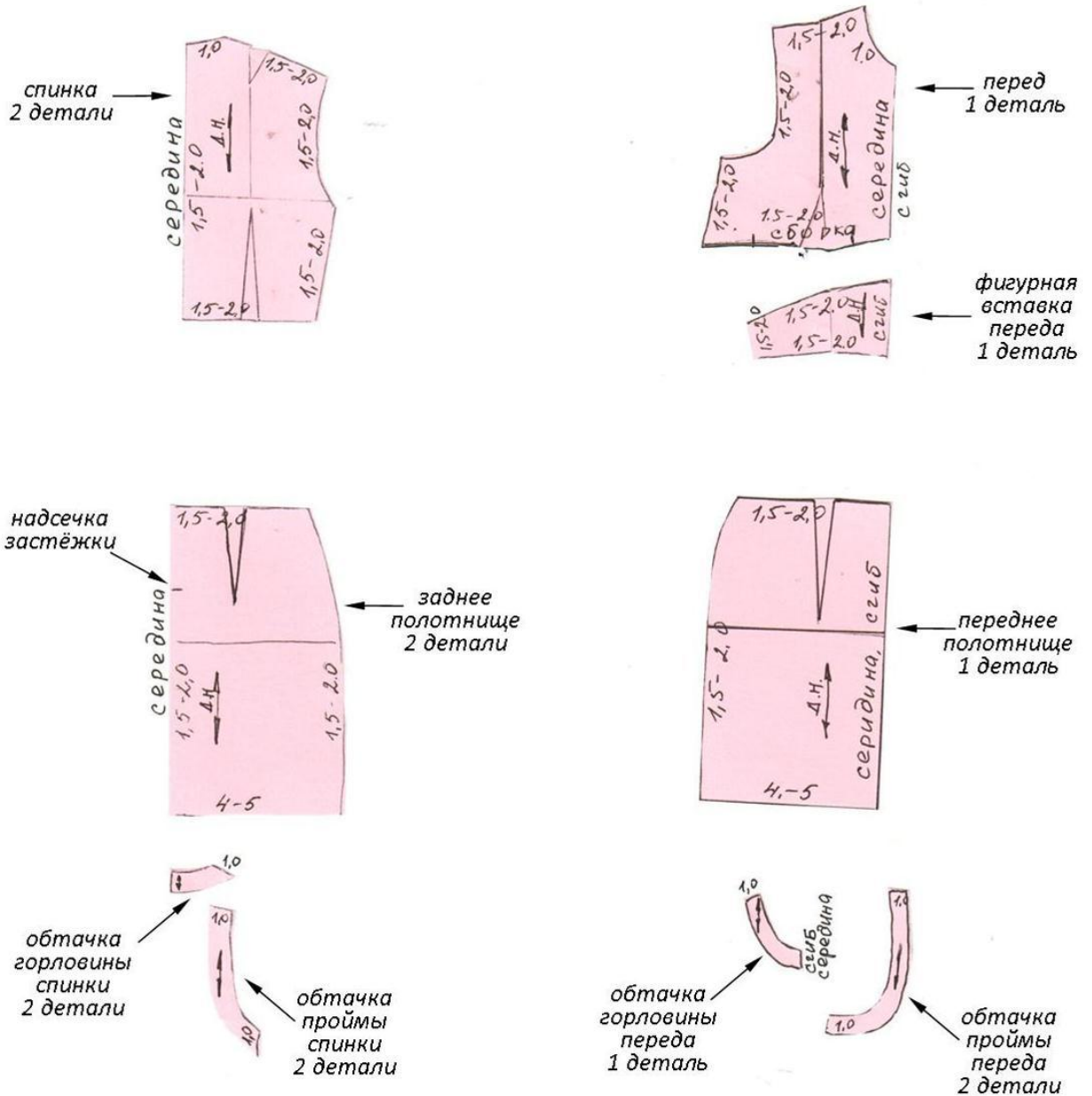
Карта пооперационного контроля
к практическому заданию по моделированию для 9 класса.
«Моделирование платья».

№ п/п	Критерии контроля	Баллы
	Нанесение новых линий фасона и необходимых надписей на чертеже основы платья	3
1	Работа с вытачками (наличие надписей, значков)	1
2	Нанесение на чертёж отрезной линии по талии	1
3	Нанесение фасонной линии на перед	1
	Построение дополнительных декоративных деталей и нанесение линий для построения вспомогательных деталей	4
4	Нанесение на чертёж обтачек: - горловины переда; - горловины спинки; - проймы переда - проймы спинки	1 1 1 1
	Подготовка выкроек платья к раскрою	13
5	Выполнение полного комплекта лекал	2
6	Правильное моделирование деталей (соответствие модели и описанию, соблюдение масштаба и пропорций): - деталей переда - деталей спинки - кокетки	2 1 1
7	Наличие надписей названия деталей	2
8	Наличие контрольных линий и меток: - долевые нити на деталях, сгибы деталей, линии середины - наличие надсечки под застёжку	1 1
9	Количество деталей	1
10	Припуски на обработку каждого среза	1
11	Аккуратность выполнения моделирования	1
	Итого:	20

Карта контроля практического задания по моделированию с нанесёнными линиями фасона изделия и необходимыми надписями (для жюри)



Готовые выкройки модели – результат моделирования (образец для жюри)

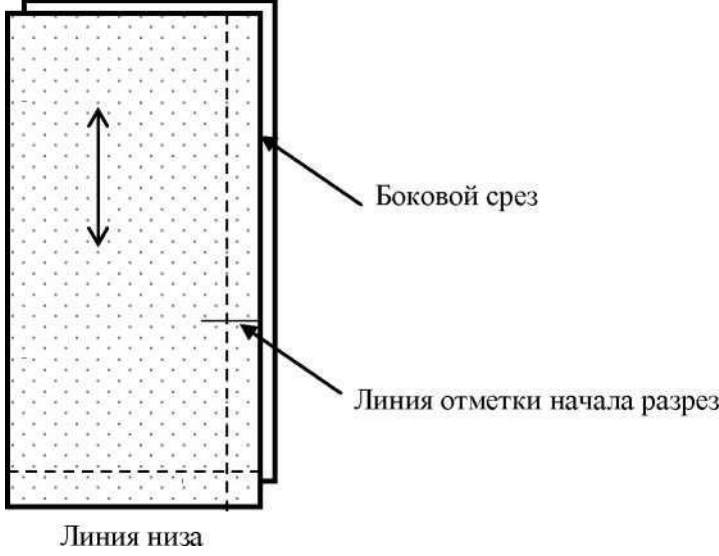
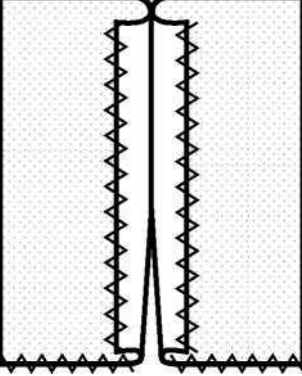
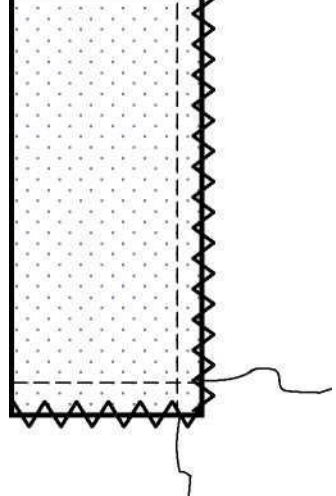


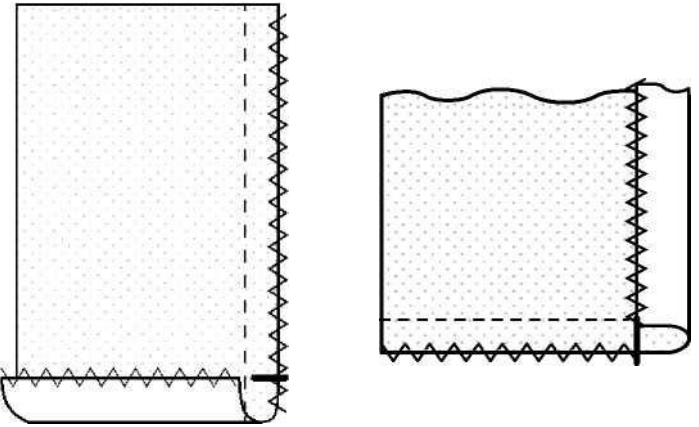
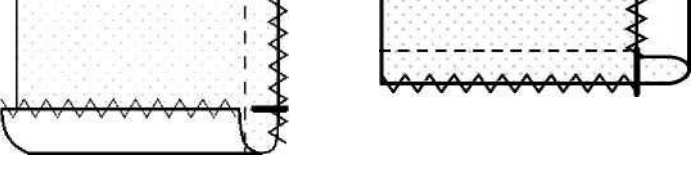
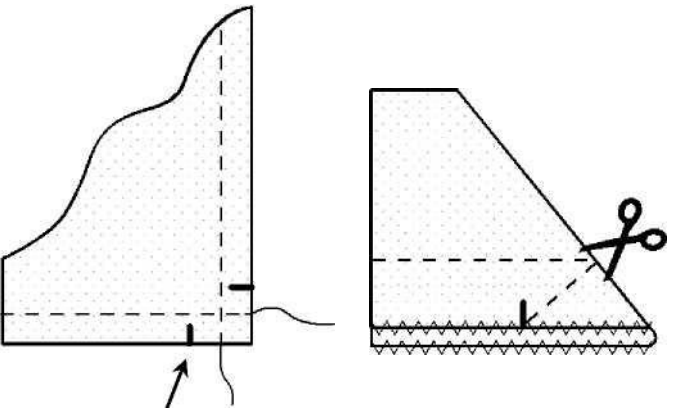
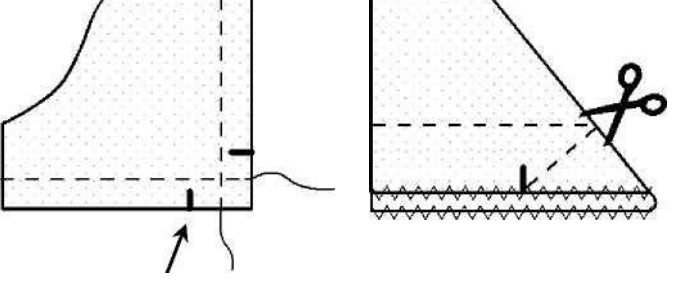
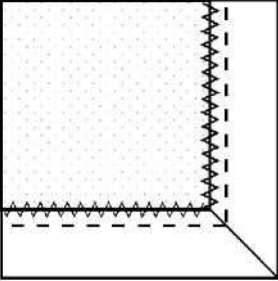
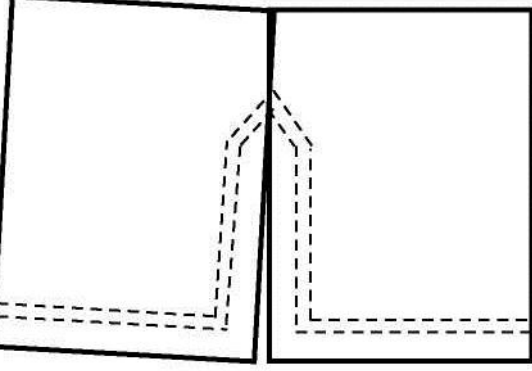
Практический тур
Практическое задание по технологии обработки швейных изделий
«Обработка разреза в боковом шве»

Перед началом работы внимательно прочитай задание, ознакомься с наличием всех материалов для работы.

Материалы и инструменты: крой детали ткань из хлопка 150 мм х 100 мм – 2 шт., нитки в цвет ткани, рабочая коробка,

Последовательность выполнения и графическое изображение

Описание операции	Графическое изображение
<p>1. Произвести разметку обрабатываемых деталей. Отметить линии припусков по боковому срезу (30 мм) и линии низа (30 мм). Длина разреза в готовом виде должна составлять 100 мм.</p> <p>2. Сметать боковой срез детали швом шириной 30 мм. Стачать до намеченной линии разреза, выполняя закрепки. Нити сметывания до линии разреза удалить.</p>	
<p>3. Припуски на шов разутюжить. Оставшиеся нити сметывания удалить</p> <p>4. Обработать срезы припусков по линии бока и нижний срез изделия зигзагообразной строчкой. При отсутствии в швейной машинке механизма краеобметочного стежка, эту операцию можно заменить петельным швом.</p>	
<p>5. Приступить к обработке углов на подгибке низа способом «конвертом». Для этого линии подгиба низа и края разреза на обеих деталях наметить сметочными стежками.</p>	

<p>6. Припуск по линии низа подвернуть на изнаночную сторону и его край отметить тонко заточенным мелом на припуске разреза (1). Здесь важна точность до миллиметра. Отвернуть.</p>	
<p>7. Припуск разреза бокового шва отвернуть на изнаночную сторону и край отметить мелом на припуске по линии низа (2) (также с точностью до миллиметра). Отвернуть</p>	
<p>8. Две отмеченные точки (по нижнему срезу и срезу бока) соединить линией, проходящей через угол, образованный линиями наметки (3).</p>	
<p>9. Затем ткань сложить лицевой стороной вовнутрь, совмещая отрезки меловой линии. Сметать припуски. Проверить правильность выворачиванием. Стачать припуски по намеченной линии и срезать вдоль строчки до ширины 5 мм. На уголке срезать наискосок. Припуски разутюжить</p>	
<p>10 Вывернуть на лицевую сторону, выправить уголки, приутюжить с изнаночной стороны изделия. Заметать припуски по линии низа и линии бока</p>	
<p>11. Выполнить непрерывную двойную отделочную строчку (с одновременной обработкой линии низа) по модели и в соответствии с разметкой. Ширина шва 20 мм и 25 мм. Намётку удалить. Выполнить окончательную влажно-тепловую обработку.</p>	

Карта пооперационного контроля «Обработка разреза в стачном шве»

№ п/п	Критерии оценки	Баллы	По факту
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы	1	
2	Длина разреза по модели (100 мм±2 мм)	2	
3	Симметричность деталей по линии низа (да/нет)	1	
4	Качество ВТО бокового шва (да/нет)	1	
5	Ширина припусков по всем срезам одинакова (да/нет, 30 мм ±2 мм)	2	
6	Качество зигзагообразной строчки (петельного шва) (да/нет)	1	
7	Качественное выполнение обтачных углов (чисто вытачаны, без следов распарывания, под углом в 45°, наличие ВТО) (да/нет)	2	
8	Качество высеченных и выправленных углов, обтачного шва разутюжены (да/нет, угол = 90°)	2	
9	Ширина отделочных строчек по всему периметру одинакова (20/25 мм±1 мм)	2	
10	Качество отделочных строчек в месте фигурного (симметричность, по модели) (да/нет)	2	
11	Параллельная отделочная строчка непрерывна (да/нет)	1	
12	Наличие закрепок, их оптимальная длина (5-7) ±1 мм	1	
13	Качество ВТО готовой работы (да/нет)	1	
14	Соблюдение безопасных приёмов труда (да/нет)	1	
	Итого:	20	

Особые замечания