

**Практическое задание для муниципального этапа XX Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2018-2019 учебного года**

**(номинация «Техника и техническое творчество»)**

**Ручная обработка древесины 7 класс**

***Сконструировать и изготовить изделия в форме квадрата с внутренним контуром***

**Технические условия:**

1. По указанным данным *разработать чертеж изделия в форме квадрата с внутренним контуром в М 1:1*. Чертеж оформлять на формате А 4, с указанием рамки и основной надписи.
2. Материал изготовления – фанера толщиной 4 мм.
3. Габаритные размеры: *в центре квадрата 80x80 мм, разметить окружность Ø 40 мм*. Предельные отклонения размеров готовых изделий  $\pm 1$  мм.
4. Количество заготовок – 2 шт.
5. Все острые углы притупить и снять заусенцы.

*Информация:* данные изделия предназначены для отработки техники росписи по дереву, одного из видов декоративно-прикладного творчества.

### Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Кол-во баллов, выставлен ных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	2		
3.	Разработка чертежа заготовки в форме квадрата, в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68)	5		
4.	Технология изготовления первого изделия:	15		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(6)		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)		
5.	Технология изготовления второго изделия:	15		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(6)		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом	(3)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)		
6.	Уборка рабочего места	1		
7.	Время изготовления – 120 мин. (с одним перерывом 10 мин.).	1		
	<b>Итого:</b>	40		

**Председатель**

**Члены жюри:**

**Практическое задание для муниципального этапа  
XX Всероссийской олимпиады школьников по технологии  
2018-2019 учебного года**

(номинация «Техника и техническое творчество»)

**Ручная металлообработка. 7 класс**

*Сконструировать и изготовить изделия (шаблоны) в форме  
квадрата с внутренним контуром*

**Технические условия:**

1. По указанным данным разработать чертеж изделия в форме квадрата с внутренним контуром в М 1:1. Чертеж оформлять на формате А 4, с указанием рамки и основной надписи.
2. Материал изготовления – жель (белая, оцинкованная, черная) толщиной 0,45- 0,5 мм.
3. Габаритные размеры: в центре квадрата 80x80 мм, разметить окружность  $\varnothing 40$  мм. Предельные отклонения размеров готовых изделий  $\pm 1$  мм.
4. Количество заготовок – 2 шт.
5. Все острые углы притупить и снять заусенцы.

*Информация:* В слесарном и столярном деле, декоративно-прикладном творчестве часто возникает необходимость изготовить большое количество одинаковых заготовок различной формы, именно для этих целей и создают **шаблоны**.

### Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	Кол-во баллов, выставлен ных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	2		
3.	Разработка чертежа заготовки в форме квадрата, в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68)	5		
4.	Технология изготовления первого изделия:	15		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(6)		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)		
5.	Технология изготовления второго изделия:	15		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(6)		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	(3)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3)		
6.	Уборка рабочего места	1		
7.	Время изготовления – 120 мин. (с одним перерывом 10 мин.).	1		
	<b>Итого:</b>	40		

**Председатель:**

**Члены жюри:**