

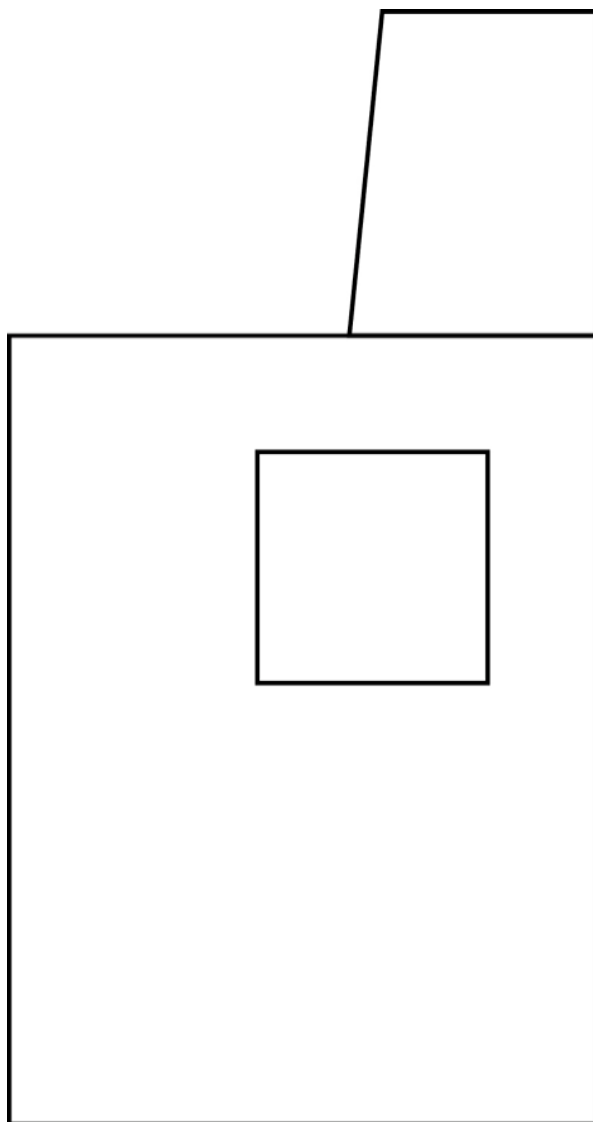
ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ  
ПО ТЕХНОЛОГИИ. 2018–2019 уч. г.  
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП. 7–8 КЛАССЫ

**Номинация «Культура дома и декоративно-прикладное творчество»**  
**Практический тур**  
**«Моделирование фартука»**

**Задание**

1. Внимательно прочтите описание предложенной модели, рассмотрите эскиз и чертёж основы фартука с нагрудником.
2. Используя лист для вырезания, подготовьте шаблон основы фартука с нагрудником.
3. На бланке ответов (бланк № 1) «Нанесение фасонных линий» подготовьте чертёж основы фартука с нагрудником (обведите шаблон).
4. На обведённом чертеже основы фартука с нагрудником нанесите новые фасонные линии в соответствии с предложенным эскизом.
5. Выполните моделирование: из бумаги изготовьте детали выкройки для раскладки на ткани.
6. На бланке ответов (бланк № 2) «Результат моделирования» разложите все детали с учётом сгиба ткани и направления долевой нити. Обведите детали выкройки.
7. Нанесите на детали выкройки надписи, необходимые для раскроя изделия.

Эскиз модели	Описание внешнего вида модели
	<p>Фартук отрезной по линии талии на бретелях с фигурным нагрудником и притачным поясом.</p> <p>Нижняя часть фартука состоит из трёх клиньев с фигурной линией низа.</p> <p>В боковых деталях нижней части фартука расположены фигурные карманы.</p> <p>Фартук завязывается сзади на пояс.</p>



**Лист для вырезания**

Номинация «Культура дома». Муниципальный этап. 7–8 классы

**Результат моделирования (приклеить готовые выкройки модели)**

Детали выкройки для раскладки на ткани располагайте компактно. Убедитесь, что на листе контроля всё аккуратно размещено. Только после этого приклеивайте готовые выкройки.

### Карта пооперационного контроля

<b>№ п/п</b>	<b>Критерии контроля</b>	<b>Баллы</b>
<b>I</b>	<b>Нанесение линий фасона на основу чертежа (бланк ответов № 1)</b>	<b>8</b>
1	Нанесение конструктивных линий и значков в нижней части фартука	2
4	Нанесение фигурной линии верха фартука	1
5	Нанесение линии кармана	1
6	Выполнение полного комплекта деталей (нагрудник, средняя часть фартука, боковая часть фартука, карман, пояс, бретель)	4
<b>II</b>	<b>Подготовка выкройки к раскрою (бланк ответов № 2)</b>	<b>12</b>
1	Нанесение деталей выкройки на бланк ответов с соблюдением направления нити основы	1
2	Наличие надписи названий деталей фартука	2
3	Указание количества деталей фартука	3
4	Наличие направления нити основы на деталях фартука	2
5	Припуски на обработку деталей нагрудника фартука	2
6	Указание линии сгиба на деталях нагрудника, средней части фартука, на детали пояса	2
	<b>Итого</b>	<b>20</b>

**XX Всероссийская олимпиада по технологии. Муниципальный этап.  
Задания практического конкурса по номинации  
«Культура дома и декоративно-прикладное творчество» (2018-2019 г.)  
7-8 классы  
Технология**

**Практическая работа: «Выполнение запошивочного шва»**

Ф.И., класс.

1. Определите и укажите на ткани направление нити основы.
2. Выполните шов, указанный в таблице.

Название шва	Графическое изображение	Последовательность выполнения шва
Запошивочный шов применяется при изготовлении белья, спецодежды, костюмов без подкладки для легких тканей		Сложите две детали лицевыми сторонами внутрь, выпуская нижнюю деталь на $10 \pm 2$ мм относительно верхней. Обогните срез верхней детали краем нижней. Проложите строчку на расстоянии 1 – 2 мм от среза. Сметайте шириной шва 7-8 мм от верхнего среза. Стачайте, выполняя закрепки (7-10 мм.). Удалите наметку, приутюжьте
		1. Обогните верхней деталью срез нижней детали и заутюжьте
		2. Проложите вторую строчку по изнаночной стороне на расстоянии 1 – 2 мм от сгиба нижней детали

Самоконтроль:

- машинная строчка – ровная, аккуратная;
- ширина шва стачивания, ширина отделочного шва соответствуют заданным величинам;
- наличие машинных закрепок;
- качество ВТО;
- соблюдение правил безопасной работы.

Карта пооперационного контроля

№№ П.п.	Критерии контроля	Количество баллов
1.	Определение нити основы	2
2.	Качество первой строчки	2
3.	Качество влажно тепловой обработки	2
4.	Ширина шва настрачивания от сгиба нижней детали 1 – 2 мм	3

5.	Качество второй строчки	4
6.	Качество влажно тепловой обработки	2
7.	Наличие закрепок (7-10мм.)	4
8.	Соблюдение безопасных приемов труда	1
	Итого	20