



**XXI Всероссийская олимпиада по технологии
2019-2020 учебный год
Муниципальный этап
10-11 КЛАСС**

Номинация «Техника и техническое творчество»

Ключ к теоретическому заданию

№ вопроса	ответ
1	2
2	3
3	2
4	Зубчатая червячная передача
5	Качения и скольжения
6	3
7	120 об.мин
8	2
9	M13×1,5
10	Применяют. Принимать внутренне не противоречивые рассуждения, основной смысл которых рентабельность данной технологии
11	66 2/3 об.мин, по часовой стрелке. Принимать 66,7 об.мин
12	2
13	Важно понимание учеником технологии пиления. Варианты с закреплёнными с одной стороны пилы пружинами, резиновыми жгутами, тетевой лука и т.д – являются верными. Возможно применение механизмов.
14	2
15	Разная влажность брусков или плотность текстуры
16	3 банки - лакокрасочного компонента; 1 банка отвердителя
17	1
18	Стиральный бак и бак центрифуги объединены. Возможные дополнения: Сливной шланг обычно соединён с системой слива раковины.
19	Тепловая → механическая → электрическая
20	25000 руб.
21	998,5 мм х 90 мм х 20 мм
22	1
23	Нет. Пусть первое колесо вращается по часовой стрелке, тогда второе – против, третье – по, четвертое – против, пятое – по, шестое – против, седьмое - по; тогда первое колесо должно вращаться против часовой стрелки, что противоречит предположению.
24	1. Двигатель или мотор 2. Ременная передача или ремень 3. Зубчатая коническая или корончатая шестеренка 4. Зубчатое цилиндрическое колесо
25	1 - Городецкая , 2- Пермгородская, 3- Мезенская, 4- Хохломская
26	

Творческое задание	
Содержание верного ответа (<i>допускаются иные формулировки ответа</i>)	Кол-во баллов
<p>Выполнение эскиза изделия:</p> <ul style="list-style-type: none"> - указание на эскизе центровых и осевых штрихпунктирных линий; - указание на эскизе габаритных размеров: длины, ширины, толщины, радиуса скругления, размеров диаметров отверстий, межцентрового расстояния между двумя отверстиями Ø 4 мм равной 20 мм <p>Примечание. Если эскиз построен на 90% правильно, можно поставить 3 балла</p>	3
Материал изготовления: сталь	1
<p>Название технологических операций: разметка, резание, рубка, опилование, чистовая обработка</p> <p>Примечание. Если перечислено 90% технологических операций, можно поставить 2 балла</p>	2
<p>Оборудование, инструменты и приспособления: слесарный верстак, слесарные тиски, губки-накладки, слесарная линейка, чертилка, кернер, молоток, циркуль, штангенциркуль, слесарная ножовка, зубило, напильники, сверлильный станок, защитные очки, ручные тисочки (крепежные приспособления), сверла Ø 4 и 8 мм шлифовальная шкурка.</p> <p>Примечание. Если перечислено 90% оборудования, инструментов и приспособлений можно поставить 3 балла</p>	3
Вид отделки: чистовая обработка	1
Примечание. Баллы не дробить	
Итого:	10