

Ответы на тестовое задание

муниципального этапа Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2019 – 2020 учебного года

10-11 классы

1. 1Г, 2В, 3А, 4Б.
2. Потребители параллельно, предохранитель последовательно с параллельно включенным потребителями.
3. Например: сверлильный станок, швейная машина, токарный станок.
4. Например: легко обрабатывается, обладает красивой текстурой, является хорошим строительным и отделочным материалом.
5. Материалы, энергия, информация.
6. Например: закалка, отжиг, отпуск.
7. Поступательное.
8. Ременная и зубчатая передачи.
9. Например: художественное литьё, паяние, лужение.
10. Например: зубчатая коническая.
11. На сверлильном станке.
12. Например: токарный, сверлильный, фрезерный.
13. Внедрение новых технологий, автоматизации производства с использованием роботов, грамотной организации труда работников.
14. В инструментальной стали углерода от 0,6 до 1,4 %, в конструкционной стали – 0,2-0,6%, в чугуне больше 2%.
15. Например: металл, древесина, пластмасса.
16. Под углом 45° .
17. Например: обрабатываемость резанием, ковкость, коррозионная стойкость, свариваемость, литейные свойства, жидкотекучесть.
18. Например: лакирование, хромирование.
19. Литьё.



- 20.
21. Способность стандартных деталей заменять одна другую.
22. Например: точность выполнения технологических операций, замена труда человека.

- 23.Из меди.
 24.Заточка, правка, доводка.
 25.78 секунд.

26.Критерии оценивания творческого задания с развёрнутым ответом

| Содержание верного ответа (допускаются близкие формулировки ответа) | Кол-во баллов | Кол-во баллов, выставленных жюри |
|--|---------------|----------------------------------|
| 1. Выполнение эскиза однодетального изделия: указание на эскизе габаритных размеров, а также размеров указанных в технических условиях. | 46. | |
| 2. Материал изготовления и порода древесины: доска любой породы древесины. | 16. | |
| 3. Название технологических операций, применяемых при изготовлении подставки: разметка, пиление, строгание, опилование, сверление, чистовая обработка . Примечание. Если перечислено 80% технологических операций, можно поставить максимальные 2 балла | 26. | |
| 4. Оборудование и инструменты, применяемые при изготовлении подставки: столярный верстак, линейка, шило, карандаш, угольник, кернер, молоток, киянка, ножовка по дереву, рубанок, напильники, сверлильный станок, аккумуляторная дрель, сверла, шлифовальная шкурка Примечание. Если перечислено 80% оборудования, инструментов и приспособлений, можно поставить максимальные 2 балла | 26. | |
| 5. Вид декоративной отделки подставки: художественное выжигание, резьба и роспись по дереву | 16. | |
| Примечание. Баллы не дробить | | |

| | | |
|--|---------------|------------|
| | Итого: | 106 |
|--|---------------|------------|