



ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ 2019/2020 гг.
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП
ТЕХНОЛОГИЯ
ТЕХНИКА, ТЕХНОЛОГИИ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО
7 КЛАСС

КЛЮЧИ

Максимальное количество за тест - 25 баллов.

Максимальное количество за практические работы - 40 баллов.

Максимальное количество за проект - 50 баллов.

Максимальное общее количество – 115 баллов

Оценка теоретического задания:

№ вопр.	Правильные ответы	Количество баллов									
1.	в	1									
2.	гончар	1									
3.	б	1									
4.	ленточка	1									
5.	б	1									
6.	в	1									
7.	в	1									
8.	в	1									
9.	г	1									
10.	в	1									
11.	г	1									
12.	а	1									
13.	а	1									
14.	б	1									
15.	1-б, 2-а, 3-в, 4-г, 5-е, 6-д	1									
16.	а, б – тепловое, в – электромагнитное, г – электрохимическое	1									
17.	б, в, д	1									
18.	г	1									
19.	а	1									
20.	<table border="1"><thead><tr><th>№ п/п</th><th>Содержание верного ответа (допускаются иные формулировки ответа)</th><th>МАХ кол-во баллов</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>Выполнение чертежа (габаритные размеры, диаметр отверстия, резьба)</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>Выбор инструментов (ШЦ-1, сверло Ø5, зенкер 90°, отрезной резец,</td><td>1</td></tr></tbody></table>	№ п/п	Содержание верного ответа (допускаются иные формулировки ответа)	МАХ кол-во баллов	1	Выполнение чертежа (габаритные размеры, диаметр отверстия, резьба)	1	2	Выбор инструментов (ШЦ-1, сверло Ø5, зенкер 90°, отрезной резец,	1	6
	№ п/п	Содержание верного ответа (допускаются иные формулировки ответа)	МАХ кол-во баллов								
	1	Выполнение чертежа (габаритные размеры, диаметр отверстия, резьба)	1								
2	Выбор инструментов (ШЦ-1, сверло Ø5, зенкер 90°, отрезной резец,	1									



ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ 2019/2020 гг.
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП
ТЕХНОЛОГИЯ
ТЕХНИКА, ТЕХНОЛОГИИ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО
7 КЛАСС

	проходной упорный резец, проходной прямой резец, метчик М6 гаечный, вороток для метчика)		
Технологическая последовательность			
3	Закрепить заготовку с вылетом 20мм	0,5	
4	Подрезать торец	0,5	
5	Центровать (центровочное сверло Ø1,6)	0,5	
6	Сверлить отверстие Ø5мм на глубину 10мм	0,5	
7	Снять фаски снаружи 1,5x30° и внутри 1x45°	0,5	
8	Отрезать в размер 6 ^{-0,2}	0,5	
9	Снять фаски с обратной стороны	0,5	
10	Нарезать резьбу	0,5	
	ИТОГО	6	
ИТОГО			25