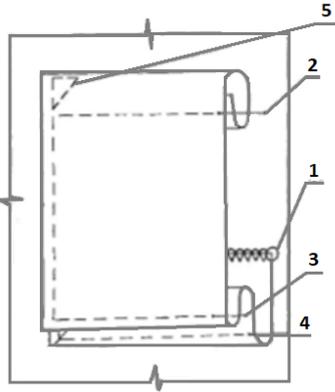
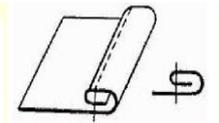
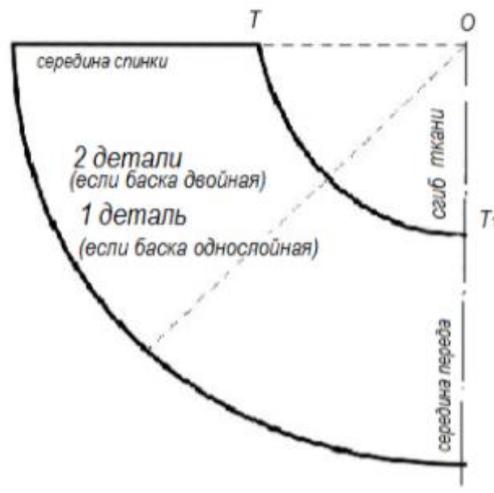
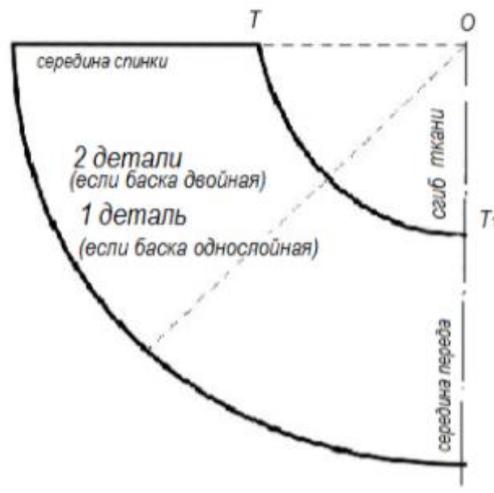
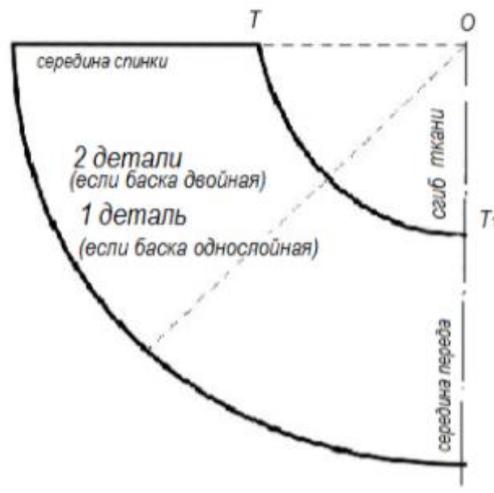


### Ключи 8-9 класс

№ п/п	Ответы
	<b>Общая часть</b>
1	А
2	Кривошипно-шатунный (ползунный), кулачковый. Любой, или несколько ответов считать правильным.
3	<div style="text-align: center;">  <p>1. Фото-, видео-, аудиоархив посетителей; 2. Включение электропривода гаражных ворот; 3. Видеонаблюдение; 4. Периметрические датчики охраны; 5. Управление внешним освещением; 6. Включение-выключение оросительной системы.</p> </div>
4	<p>Дан ответ на вопрос, например, торговля относится к нематериальному производству. В торговле не производят материальные блага, а оказывают услуги по продаже товаров, услуги по организации обмена денег на товары. <i>Ответы на вопросы могут быть сформулированы иначе</i></p> <p>Если приведены рассуждения общего характера, не соответствующие требованию задания или ответ неправильный – 0 баллов.</p>
5	Энергосберегающие
6	В
7	<p><b>Решение:</b> расход электроэнергии составит <math>2 \times 100 \times 8 = 1600 \text{ Вт}</math> (1,6 кВт)</p> <p>заменим на 2 лампы энергосберегающие по 20 Вт, которые дадут 200Вт в час;</p> <p>При замене: <math>2 \times 20 \text{ Вт} = 40 \text{ Вт}</math>; <math>40 \times 8 = 320 \text{ Вт}</math>; <math>1600 - 320 = 1280 \text{ Вт}</math> в день (<i>можно округлить до 1,3 кВт</i>) Экономия составит 1280 Вт (1,28 Квт)</p>
8	Экономия составит: $218,88 - 43,78 = 175 \text{ руб. } 10 \text{ коп.}$ в месяц 2 способ. $1,28 \times 30 \times 4,56 = 175,10$
9	$1 - 100 \text{ нм. } 1 \text{ нанометр} = 10^{-9} \text{ м}$ $100 \text{ нм} = 100 \times 10^{-9} \text{ м}$
10	1-Б; 2-В; 3-А

	Специальная часть
11	Виды круп их гречихи - ядрица и продел.
12	Бисквитное
13	<b>Решение:</b> $500 + 10 = 510$ г ; $10/510 \times 100 = 1,96$ %
14	Б
15	Разрыхлители ( <i>принимать ответ дрожжи</i> )
16	Лапка для прямой строчки Лапка для молнии и насадка для потайной молнии Лапка для пуговиц Лапка для нашивания бисера, пайеток, бусин, лент и т. Д. Лапка для параллельных строчек, шагающая лапка или верхний транспортер Лапка для косой бейки Лапка для трикотажа Лапка для шнуров и защипов Лапка для потайного шва Лапка для обметки краев с подрезающим ткань ножом Лапка для зигзага
17	1. Прочность. 2. Устойчивость к бактериальному загрязнению. 3. Гипоаллергенность. 4. Воздухопроницаемость.
18	А, Б, Г
19	
20	
21	1. Названы основные действия, дано объяснение их последовательности, например, - уточнить на примерке длину брюк в готовом виде, провести линию; - провести линию припуска 3 см, отрезать длину брюк по линии припуска;

	<p>- подогнуть срез на 1 см, затем на 2 см, заметать;          - застрочить подогнутый срез брюк, сделать закрепку по шаговому срезу.          2. Низ брюк можно обработать швом вподгибку с закрытым срезом.</p>  <p><i>Могут быть указаны иные технологии, например, шов вподгибку с открытым обметанным срезом, шов вподгибку с открытым срезом с клеевой паутинкой. Соответственно и условное обозначение шва.</i></p>				
22	Плотность вязания – это количество петель в 1 см, следовательно, 30 п/ 5 см = 6 петель в 1 см.				
23	Б				
24	турнюр				
25	<p><b>Творческое задание.</b>          1. Расчет выкройки:  <i>1 способ на основе межпредметных связей с геометрией</i>          Длина окружности <math>L=2\pi R</math>,          Для юбки полусолнце выкройка строиться на <math>\frac{1}{2}</math> часть юбки (полуокружность) отсюда находим <math>R=L/\pi</math>, так как <math>L=Oт</math>, то <math>Rт=Oт/\pi</math>.  <math>Rт= 66:3,14=21</math> см</p> <p><i>2 способ Волан- как юбка-полусолнце</i>  <math>Rт = KхСт</math>; <math>Rт= 0,64х33=21</math> (см)          Радиус линии низа <math>Rн = Rт + Дбаски</math>. Таким образом, <math>Rн = 21+17 = 38</math></p> <p>2-3. <span style="float: right;">Таблица 1</span></p> <table border="1" data-bbox="335 1052 1476 1803"> <thead> <tr> <th data-bbox="335 1052 901 1097">Построение выкройки в масштабе 1:4</th> <th data-bbox="901 1052 1476 1097">Макет баски на юбке</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="335 1097 901 1803">  </td> <td data-bbox="901 1097 1476 1803">  </td> </tr> </tbody> </table> <p>4. Ткани и их волокнистый состав для модели: <u>ткани мягкие, драпирующиеся из синтетических, искусственных волокон: шелк, креп.</u></p>	Построение выкройки в масштабе 1:4	Макет баски на юбке		
Построение выкройки в масштабе 1:4	Макет баски на юбке				
					

#### 5. Технологическая последовательность обработки изделия

№ п/п	Последовательность обработки изделия
1	1 вариант. Внутренний срез баски собрать двумя машинными или ручными строчками, чтобы он не растянулся в процессе втачивания.
2	Внешний срез баски обметать на специальной машине с подгибом обрезного края внутрь или обработать на стачивающей машине с двойным подгибом среза при помощи специальной лапки.
1	2 вариант. Раскроить 2 детали баски.
2	Соединить попарно детали баски по внешнему срезу, стачать.
3	Выполнить высежки по внешним припускам, чтобы избежать заломов по контуру баски (низу).
4	Выметать, выполнить ВТО баски
5	Внутренний срез баски по линии талии собрать двумя машинными или ручными строчками, чтобы он не растянулся в процессе втачивания.

#### Критерии оценивания творческого задания:

1. Расчет выкройки – 2 балла (формула – 1 б; расчет – 1б)
2. Построение выкройки 1:4 - 3 балла  
(построение выкройки окружности (полусолнце)-1б;  
правильное построение (по линейке «закройщика») – 1б;  
определение кол-ва деталей и сгибов ткани на выкройке, если они есть – 1б);
- 3.Выполнение макета - 2 балла  
(правильное размещение на эскизе - 1 б; правильный раскрой баски- 1 б);
4. Ткани и их волокнистый состав для модели - 1 б;
5. Технологическая последовательность обработки изделия - 3 балла  
(верная последовательность операций – 2 б;  
частично верная последовательность – 1 б;  
верный выбор технологической обработки – 1 б).

**Всего: 11 баллов.**