

---

## 2. Критерии оценки практической работы.

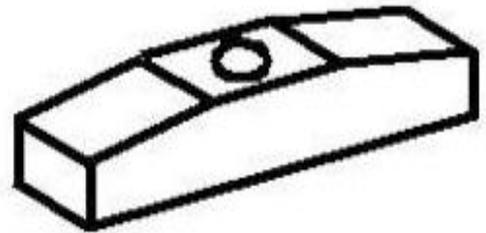
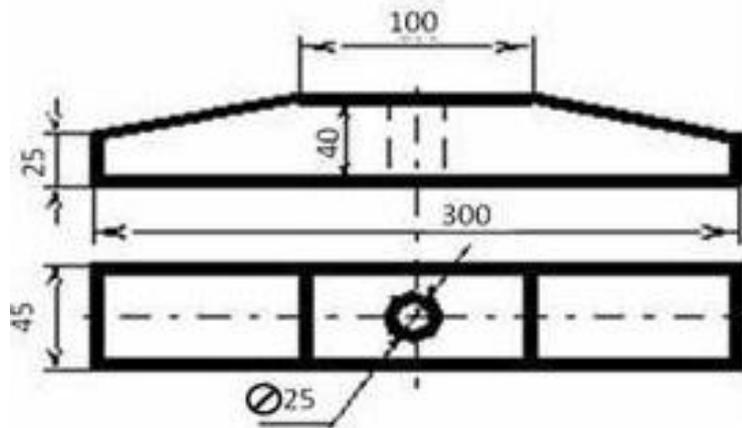
Максимальное количество баллов за практические задания – **40 баллов**

### 2.1 Карта контроля практического задания «Составление технологической карты изготовления колодки швабры».

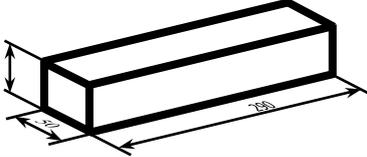
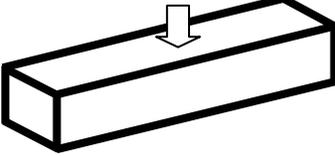
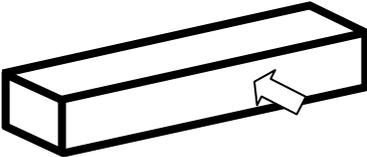
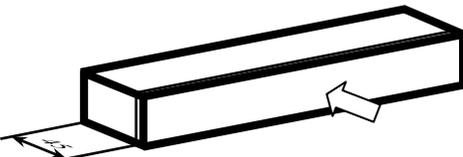
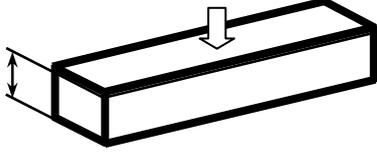
Для удобства подсчета результатов практического задания за каждый правильно выполненный ответ при заполнении пунктов технологической карты участник конкурса получает **2 балла**.

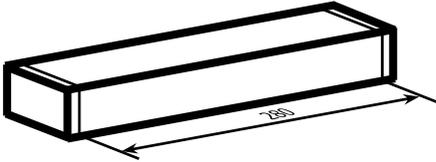
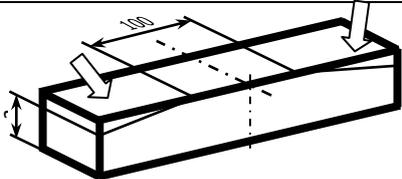
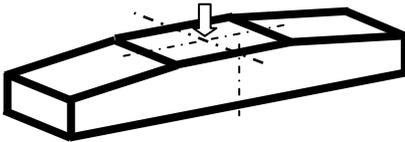
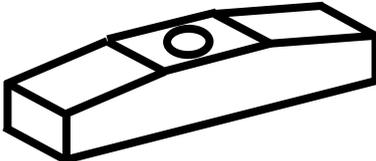
Всего за выполнение задания по составлению технологической карты участник конкурса получает – **18 баллов**.

**Технологическая карта  
Изготовление колодки швабры**



Заготовка: брусок 310\*50\*50  
Материал: древесина

№	Последовательность работы	Графическое изображение	Инструменты и приспособления
1	Выбрать заготовку, учитывая припуски на обработку		Измерительная линейка
2	Строгать первую базовую пласт		Рубанок, измерительная линейка
3	Строгать первую базовую кромку под прямым углом к базовой пласти		Рубанок, измерительная линейка, угольник
4	Разметить заготовку со всех сторон по ширине и строгать вторую кромку		Измерительная линейка, карандаш рубанок
5	Разметить заготовку со всех сторон по толщине и строгать вторую пласт		Измерительная линейка, карандаш рубанок

6	Разметить заготовку со всех сторон по длине и отпилить		Измерительная линейка, угольник, карандаш, ножовка
7	Разметить заготовку по рисунку и строгать скосы		Измерительная линейка, угольник, карандаш, рубанок
8	Разметить центр отверстия и сверлить		Измерительная линейка, карандаш, шило, сверло Ø25 или бурав
9	Произвести отделку изделия		Напильник, шлифовальная шкурка

## 2.2 Карта контроля практического задания «Изготовление колодки швабры»

№	Критерии оценки	Кол-во баллов	Фактическое кол-во баллов
1.	Наличие рабочей формы	2	
2.	Соблюдение правил техники безопасности	4	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте, культуры труда	2	
4.	<b>Технология изготовления изделия:</b>		
	- разметка заготовки	4	
	- соблюдение технологической последовательности изготовления	3	
	- правильность выполнения технологических операций	3	
5.	Качество готового изделия	4	
	<b>Итого</b>	<b>22</b>	