



Инструкционно -технологическая карта на изготовление чехла для ножниц

Последовательность выполнения работы	Графическое изображение работы
<p>1. Используя «Лист для вырезания» аккуратно вырежьте лекало чехла.</p>	

2. Сложите два лоскута основной ткани чехла лицевыми сторонами внутрь, совместите срезы и сколите булавками.

3. Наложите лекало чехла на сколотые детали ткани, соблюдая направление долевой нити, обведите по контуру.

4. Отложите припуск 1 см по всему периметру чехла.

5. Вырежьте по линии припуска.

6. а). Сметайте 2 детали по контуру швом 1 см.

б). Проложите машинную строчку по линии сметывания, оставляя отверстие для выворачивания (как показано на рисунке).

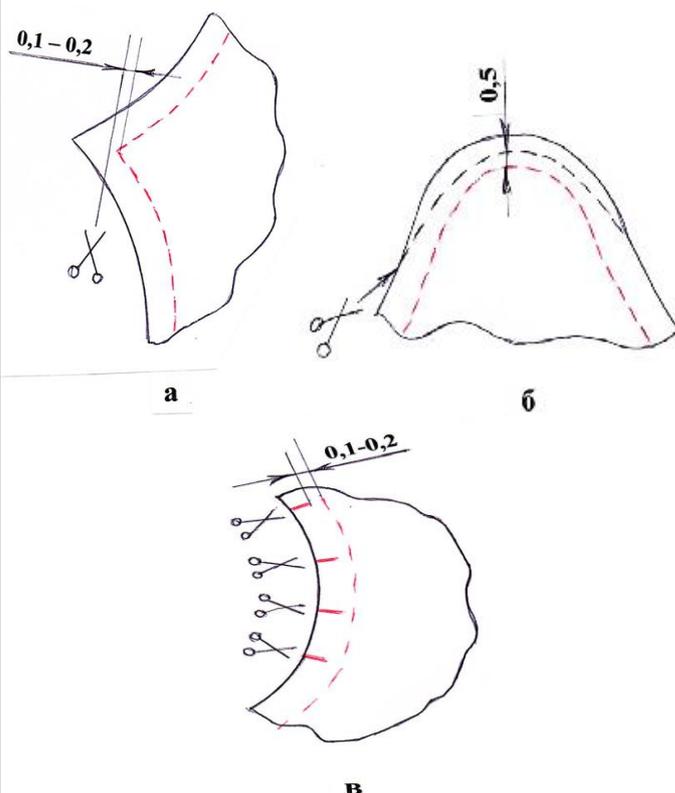
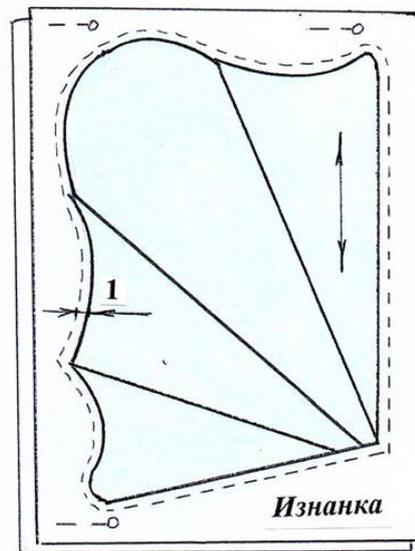
В начале и конце строчки выполните закрепки длиной 0,5 – 0,7 см.

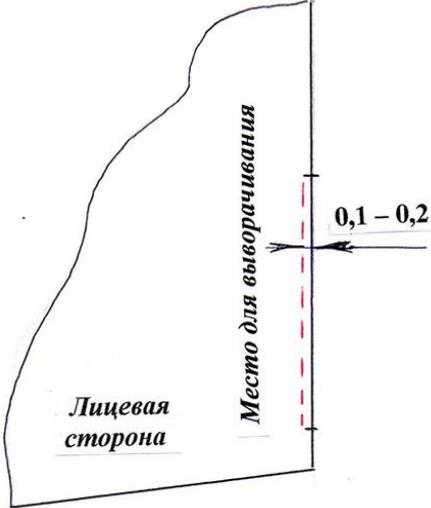
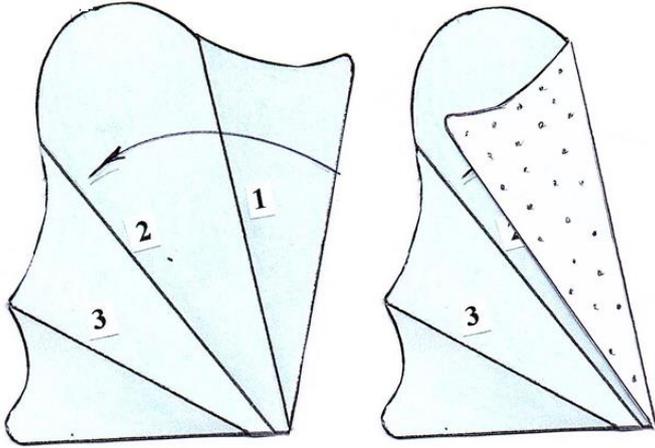
7. а). Аккуратно высеките углы, не дорезая до строчки 0,2 см.

б). На выпуклых участках подрежьте припуски шва до 0,5 см.

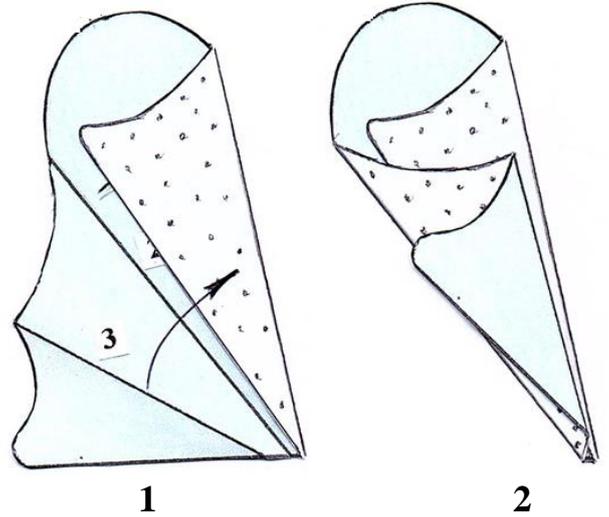
в). На вогнутых участках припуски швов надсеките, не доходя до строчки 0,1– 0,2 см.

(Все эти операции показаны на рисунках).



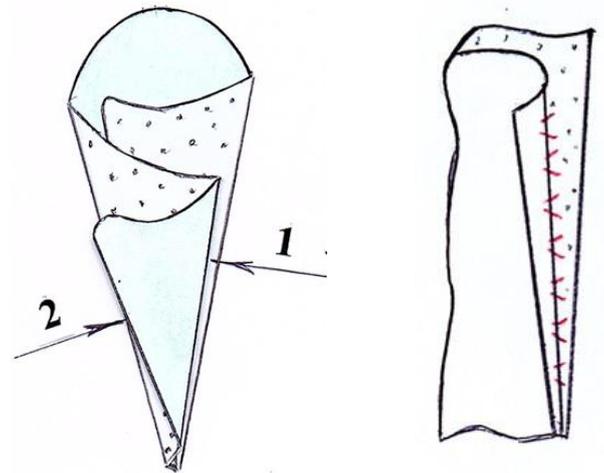
<p>8. Через отверстие выверните чехол на лицевую сторону, выправьте углы.</p>	
<p>9. Выметайте шов на ребро по всему периметру чехла.</p> <p>Сметайте отверстие для выворачивания и проложите машинную строчку на расстоянии 0,1-0,2 см от края или зашейте потайными стежками.</p> <p>Приутюжьте чехол.</p>	
<p>10. Удалите стежки временного назначения.</p>	
<p>11. Положите чехол одностонной стороной вверх, сделайте разметку контрольных линий 1, 2, 3 (рис. 1).</p> <p>!!! Обратите внимание на то, что у вас может получиться симметричная заготовка (в зеркальном отражении от приведенной схемы).</p> <p>Оба варианта заготовки правильные.</p> <p>Главное, сделайте разметку линий и сложите чехол, соблюдая последовательность.</p>	
<p>12. Перегните чехол по линии 1 внутрь, заутюжьте (рис.2).</p>	

13. Перегните чехол по линии 3, приутюжьте.

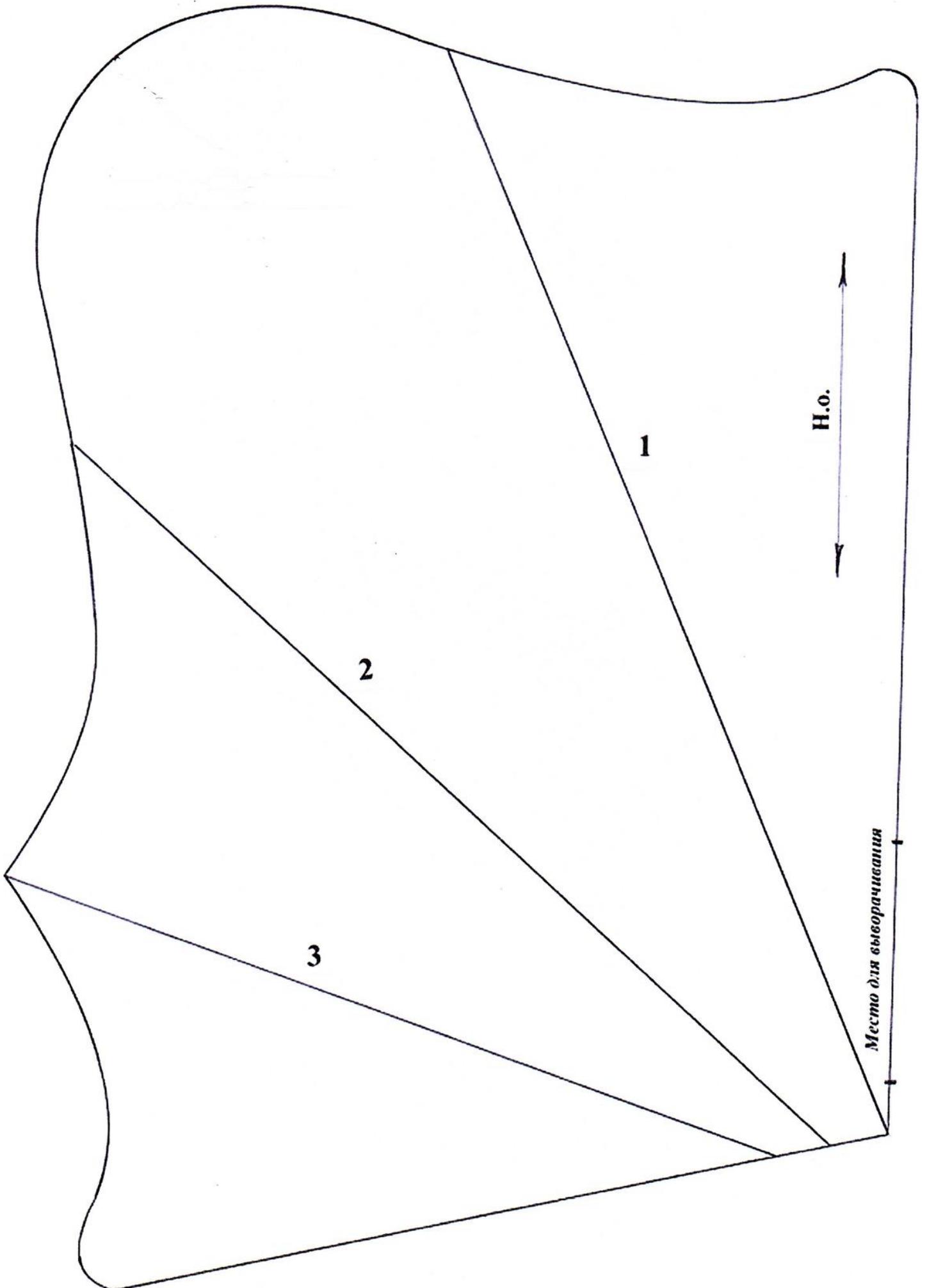


14. Выполните декорирование на верхней однотонной детали.

15. Прикрепите верхнюю часть чехла потайными стежками по линиям, на которые указывают стрелки 1 и 2 (по всей длине).



Лист для вырезания



**Карта пооперационного контроля
«Изготовление чехла для ножниц»**

№	Критерии оценки	Максимальное кол-во баллов	Фактическое кол-во баллов
1	Детали выкроены с учетом направления нити основы, припусками на швы и правильным подбором ткани (+/- 5мм) (да/нет)	2	
2	Размеры чехла соответствуют шаблонам (да/нет)	1	
3	Качество выполнения обтачного шва (насечки выполнены, шов обтачивания выметан на ребро, ВТО присутствует) (да/нет)	2	
4	Правильность складывания чехла по контрольной линии 1 (да/нет)	2	
5	Правильность складывания чехла по контрольной линии 3 (да/нет)	2	
6	Аккуратное выполнение потайных стежков по правой стороне чехла (да/нет)	1	
7	Аккуратное выполнение потайных стежков по левой стороне чехла (да/нет)	1	
8	Качество выправленных острых и скругленных углов (без скопления припуска шва) (да/нет)	2	
9	Качество окончательной влажно-тепловой обработки (да/нет)	1	
10	Организация рабочего места, наличие рабочей формы (да/нет)	1	
11	Соблюдение правил безопасности (да/нет)	1	
12	Оригинальность и качество использования декоративных элементов отделки. Технологически грамотное и уместное композиционное решение отделки, ее согласованность с размерами работы (да/нет)	4	
	ИТОГО:	20	