Муниципальный этап XIX Всероссийской олимпиады школьников по технологии в 2019/20

7 класс Практическая работа по технологии обработки швейных изделий

Карта пооперационного контроля

_	_	_	
«Обработка	пояса с фигурн	ым конном и	пряжкой»

		заобтка пояса с фигурным	концом и	пряжко	11//		
№ п/п	Наименование параметра	Показатели оценки результата	Оценка эксперта	Баллы	Шкала оценки		
Соблюдение технологического процесса							
1.	1. Внешний вид	Соответствие по конструктивному решению линий, соответствие требованиям нормативно-технической документации		0-2	«0» - не соответствует «1» - есть небрежность в обработке некоторых элементов «2» - соответствует полностью		
2.	2. Влажно- тепловая обработка	Четкость конструктивных линий (элементов): не должно быть заминов, складок, морщин, пролегания швов, лас и опалов		0-2	«0» - не соответствует «1» - есть небрежность в обработке некоторых элементов (50%) «2» - соответствует полностью		
3.	3. И	зготовление пояса с фигур	ным концо	ми пря	іжкой		
3.1	3.1. Обтачивание углов (кант)	Качество обработанного угла		0-2	«0» - не соответствует «1» - есть небрежность в обработке некоторых элементов (50%) «2» - соответствует полностью		
3.1	3.2 Изготовление пояса	Длина стежка отделочной строчки- Ширина отделочной строчки по периметру в готовом виде в готовом виде 0,1-0,2 см		0-1	««0» - не соответствует «1» - есть небрежность в обработке некоторых		

		Искривления и нарушения конфигурации края		0-2	элементов (50%) «2» - соответствует
	Соединение	детали отсутствуют- Качество соединения		0-2	полностью «0» - не
	пояса с пряжкой	(машинная строчка, соответствие ширины		, <u> </u>	соответствует «1» - есть
		пояса и пряжки)			небрежность в обработке
					некоторых элементов (50%) «2» -
					соответствует полностью
	(Соблюдение требований без	вопасності	и труда	
4.	Соблюдение ТБ	Обработка изделия выполнена с		0-2	«0» - не соответствует
10		соблюдением правил ТБ		0.1	«1» - соответствует
10.	Эксплуатация технологическо го	Эксплуатация технологического оборудования проведена		0-1	«0» - не соответствует «1» -
	оборудования	в соответствии с руководством по эксплуатации			соответствует
11.	Соблюдение требований к внешнему виду	Наличие и правильное использование спецодежды		0-1	«0» - не соответствует «1» -
	Впешнему виду	спецодежды			соответствует
		Организация рабоч	его места		1
12.	Организация	Рабочее место		0-2	«0» - не
	рабочего места портного	организовано в соответствии с		, <u> </u>	соответствует «2» -
		требованиями к выполнению ручных			соответствует
		работ, машинных работ и ВТО			
		Соблюдение нормь	і времени	_ ·	
13.	Соблюдение нормы времени	60 минут(1 час)		0-1	«0» - не соответствует «1» -
T.T.				20	соответствует
Итого)			20	
	ые замечания: гка о несоблюдении	и безопасных приемов труда	ı :		<u></u>
Предо	проверки работы седатель предметно	го жюри	/		_/
Членн	ы жюри		//	/	_/