

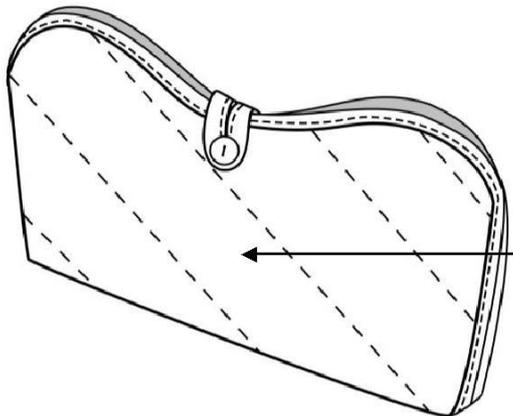
10 - 11 класс. «Обработка текстильного футляра для очков»

Перед началом работы внимательно прочтите задание, изучите объект труда, наличие материалов и приспособлений для работы, предоставленное в аудитории оборудование.

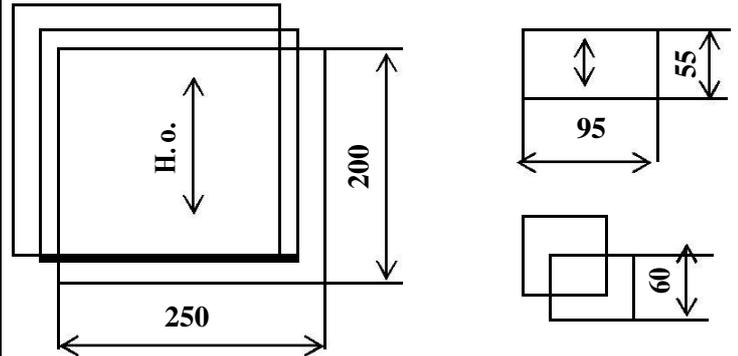
Задание: Выполните текстильный футляр для очков с обработкой краевых срезов косой бейкой и стёжкой основной детали машинной строчкой. Дополните оформление футляра разработкой собственного логотипа с обязательным включением в него вышитых инициалов/инициала. Дополните декор логотипа предложенными материалами и оригинальными технологиями.

Материалы:

1. Основная ткань (набивная) – 200 мм X 250 мм.
2. Дополнительная ткань (гладкокрашенная) – 200 мм X 250 мм.
3. Прокладочная ткань (салфетка вискозная).
4. Косая бейка – 100 см.
5. Ткань для оформления логотипа – 55 мм X 95 мм.
6. Элементы декора: пуговица, ленты, мулине, фетр (60мм X 60мм; 2 цвета).



Место
расположения

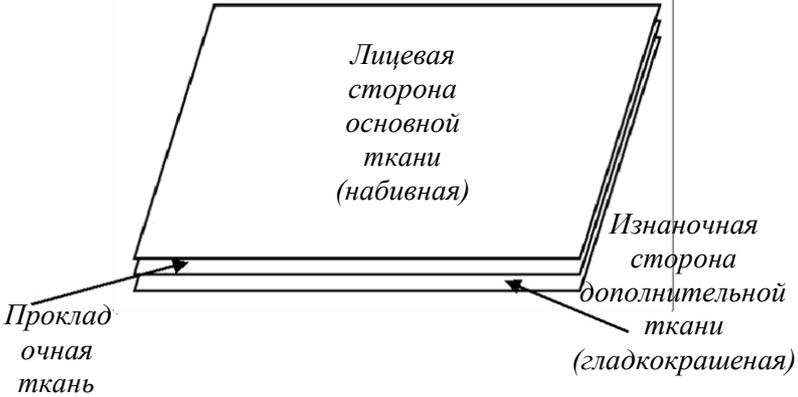
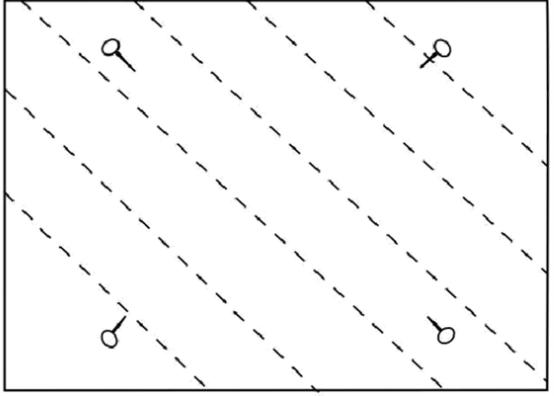
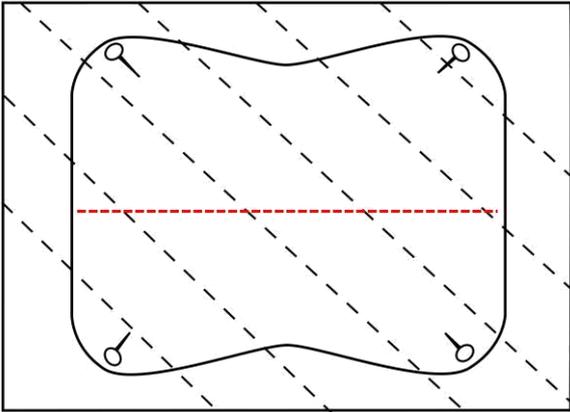


Текстильные футляры для очков - незаменимая вещь, особенно в летнее время. Желательно, чтобы, помимо функциональной и внешней привлекательности, такой футляр имел СВОЮ историю. Выберите для себя оригинальную и лаконичную идею отделки изготавливаемого футляра и уверенно идите к цели создания собственного логотипа!

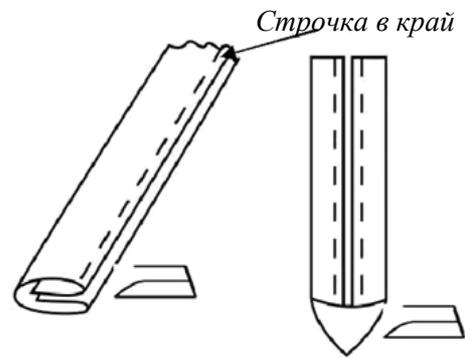


Логотип — графическое изображение торговой марки. Он создается для легкой узнаваемости бренда компании среди потребителей. Логотип должен быть уникальным и качественным, привлекать внимание покупателя. Воспользуйтесь искусством вышивания монограмм. В монограмме могут использоваться не только буквы, но и символы, небольшие рисунки, изысканный узор с растительным или геометрическим орнаментом.

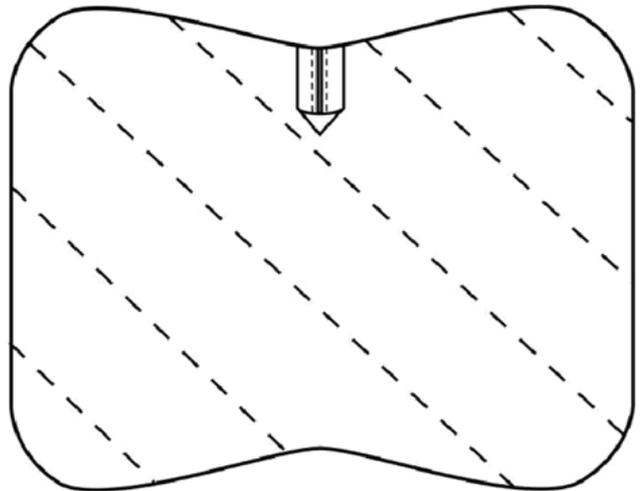
Технологическая карта изготовления футляра

Описание операции	Графическое изображение
<p>1. Продумайте декор (отделку) вашего логотипа. При необходимости выполните эскиз. В качестве технологической обработки декора вы можете выбрать как ручной способ отделки (с использованием предложенных Вам материалов), так и машинный. Вы можете использовать имеющиеся в аудитории специальные вышивальные машины или воспользоваться имеющимися в швейных машинах декоративными строчками. Логотип должен иметь размеры 55мм X 95мм.</p> <p>Не задерживайтесь на этом этапе!</p>	<p style="text-align: center;"><i>Место для вашего эскиза</i></p>
<p>2. Сложите ткани в предложенной последовательности.</p>	
<p>3. Сколите булавками. При необходимости сметайте по периметру и по осям симметрии. Простегайте заготовку машинной строчкой под углом 45 градусов. Расстояние между строчками выстёгивания 40 мм.</p>	
<p>4. Подготовьте выкройку (см. стр. № 5). Произведите раскрой изделия, соблюдая направление долевой нити и заданные параметры:</p> <ul style="list-style-type: none"> - внешняя сторона футляра – набивная; - внутренняя сторона - гладкокрашенная. <p>Размеры футляра для очков даны с учетом припусков на швы. Обозначьте линию середины.</p>	

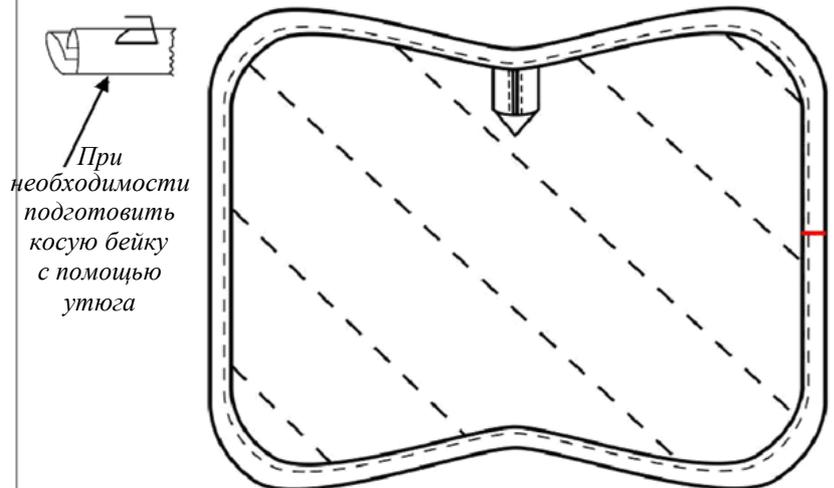
5. Выполните петлю из косой бейки. Длина заготовки для петли не менее 80 – 120 мм. В зависимости от величины пуговицы сформируйте оптимальную длину петли.



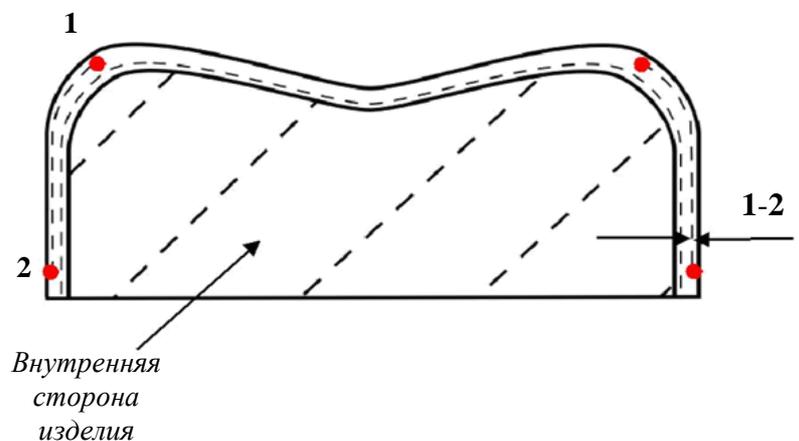
6. Прикрепите булавками готовую петлю к лицевой стороне внешней детали.



7. Обработайте срезы детали косой бейкой, слегка припосаживая косую бейку в местах скруглений. Аккуратно оформите место соединения концов бейки. Удалите нити намётывания.



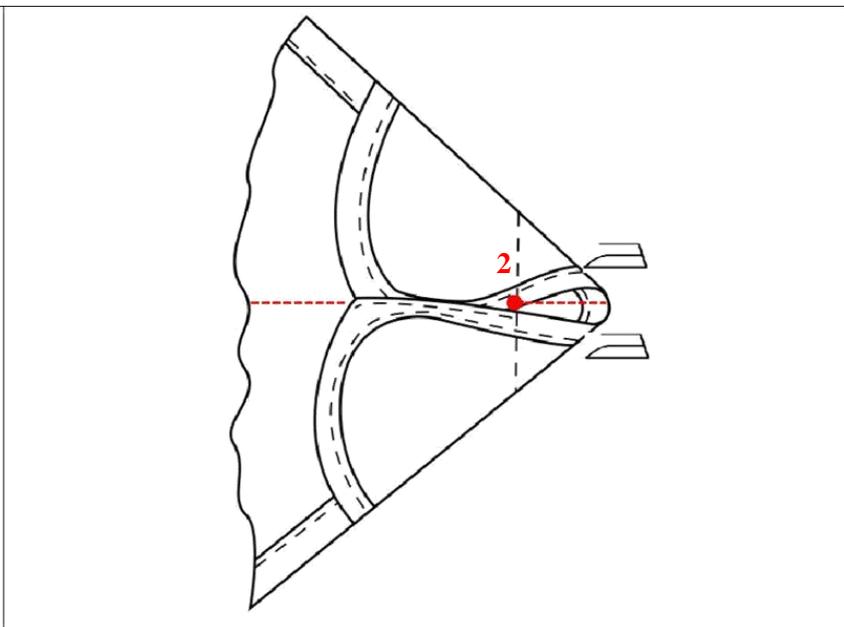
8. Сложите деталь лицевой стороной внутрь, перегнув по линии сгиба. Определите расположение контрольных точек (см. выкройку). Обработайте боковые стороны футляра швом обтачивания: проложите машинную строчку между контрольными точками 1 и 2 с обеих сторон, выполняя закрепки. Ширина шва 1-2 мм.



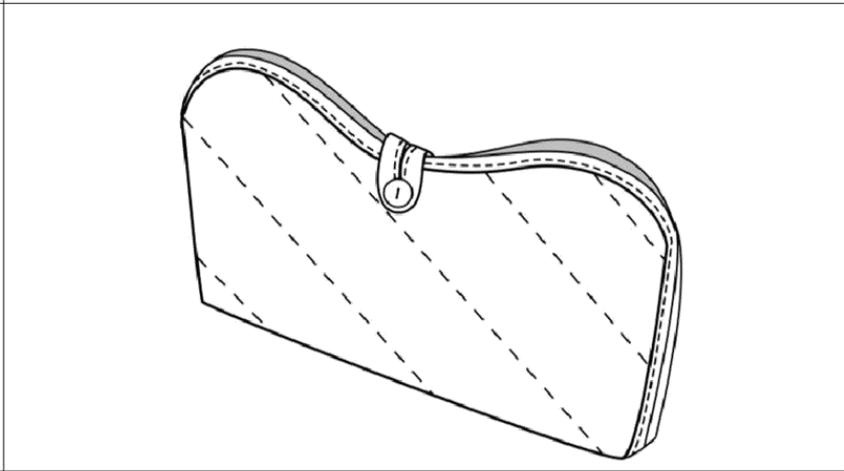
9. Для придания изделию формы сформируйте дно футляра. Тщательно выправьте ткань каждого угла футляра так, чтобы боковой шов обтачивания и нижний сгиб изделия находились один поверх другого. Скрепите булавками. Проведите строчку, перпендикулярную боковому шву через точки 2.

При необходимости увеличьте длину стежка швейной машины (или уменьшите толщину сложенных тканей с помощью утюга).

Повторите эту операцию с другой стороны футляра.



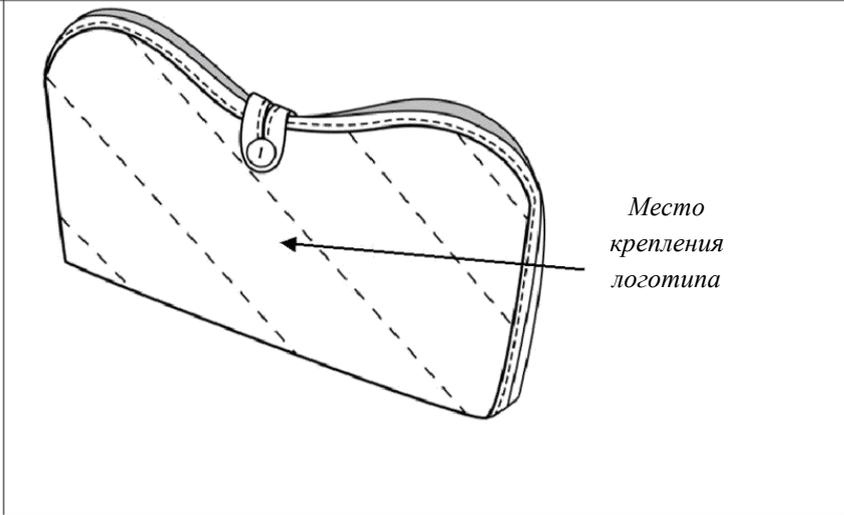
10. Выверните футляр на лицевую сторону. Выправьте углы. Определите место крепления пуговицы. Пришейте пуговицу.



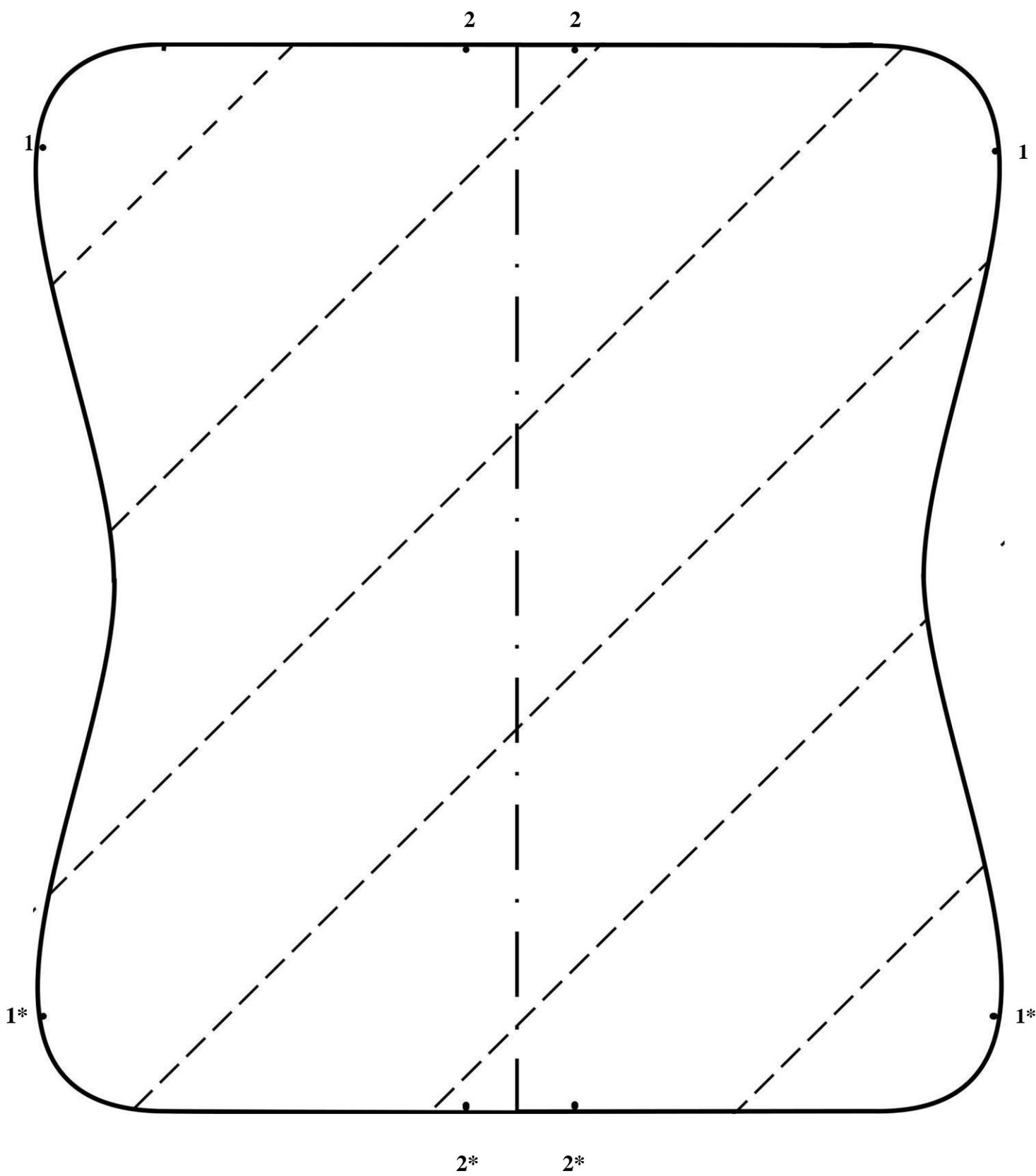
11. Оформите и прикрепите разработанный вами логотип с обязательным включением в него вышитых инициалов/инициала.

Дополните декор логотипа предложенными материалами и оригинальными технологиями. Подумайте о его креплении к футляру и обработке его боковых срезов.

Обратите внимание на возможности швейных машин, выбирайте легкие в исполнении, но эффектные способы отделки. Проведите окончательную влажно-тепловую обработку изделия.



Выкройка для раскроя футляра



Карта пооперационного контроля

«Обработка текстильного футляра для очков»

№ п/п	Критерии оценки	Баллы	По факту
	Технические условия на изготовление изделия	15	
1	Детали выкроены с учетом направления нити основы, соединены в соответствии с заданными параметрами и правильным определением лицевых сторон тканей (да/нет)	1	
2	Симметричность изделия по всем контурам (фигурные выгнутые срезы, боковые срезы, вогнутая линия; уголки прямые, симметричные) (да/нет)	1	
3	Высота изделия по линии середины футляра 75 мм±4 мм (да/нет)	1	
4	Ширина изделия (измерять по горизонтальной линии в самом широком месте) 200 мм±5 мм	1	
5	Качество строчек выстёгивания (строчки выстёгивания ровные, параллельные, под углом в 45 градусов, расстояние между линиями 40 мм) (да/нет)	2	
6	Места контрольных точек 1 и 1* (вход в чехол) совпадают с эталонным шаблоном. Расстояние между т.1 и т.1* 165мм±5 мм (да/нет)	1	
7	Качественное формирование дна футляра (ширина боковых сторон у основания 20 мм±4 мм, косая бейка по боковым сторонам футляра одинаковой ширины, уголки внутри футляра аккуратные, ВТО для уменьшения толщины присутствует) (да/нет)	2	
8	Качество обтачного шва (аккуратно, с захватом всех деталей; ш.ш. 1÷2 мм) (да/нет)	1	
9	Качество обработки срезов косой бейкой, (строчка ровная, в край, без складок, ширина косой бейки по всей длине одинакова, аккуратное соединения концов) (да/нет)	1	
10	Оптимальная величина и форма петли, качество выполнения строчки (да/нет)	1	
11	Качество крепления пуговицы (и выбор места расположения) (да/нет)	1	
12	Окончательная отделка выполнена (нити временного назначения удалены, наличие закрепок с их оптимальной длиной) (да/нет); (5-7) ±1 мм	1	
13	Качество окончательной влажно-тепловой обработки (да/нет)	1	
	Характер оформления логотипа	5	
14	Наличие в конструкции изделия выполненного логотипа (присутствует, прикреплён к футляру) (да/нет)	1	
15	Уместное, оригинальное и качественное решение логотипа (простота и лаконичность идеи автора, наличие определённой «смысловой идеи» оформления, оптимальность предложенной технологии оформления, грамотные цветосочетания) (да/нет)	1	
16	Качество выполнения декора на логотипе (да/нет)	1	
17	Оригинальное использование декоративных машинных или ручных строчек в обработке изделия (да/нет)	1	
18	Выбор оригинального способа крепления логотипа к футляру (да/нет)	1	
	Итого:	20	

Особые замечания: _____

Отметка о несоблюдении безопасных приемов труда: _____

Отметка об отсутствии правильной организации рабочего места и формы: _____