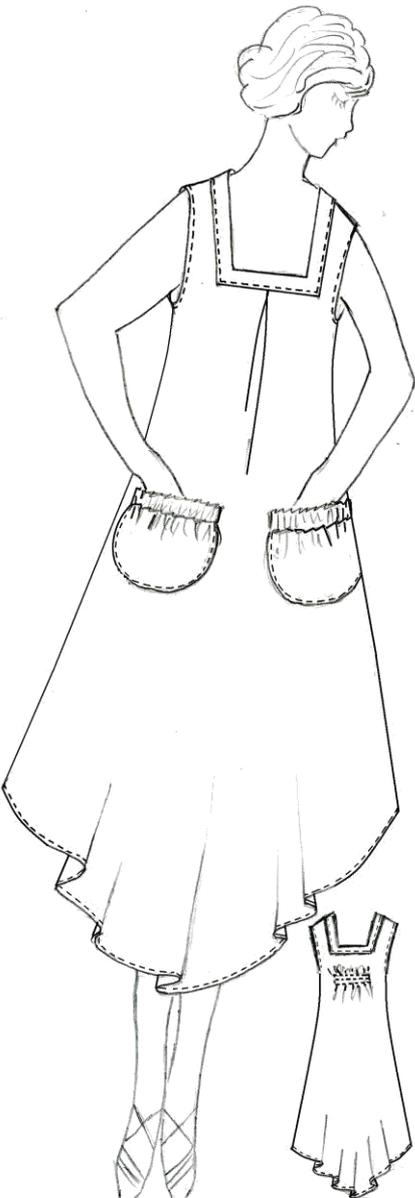


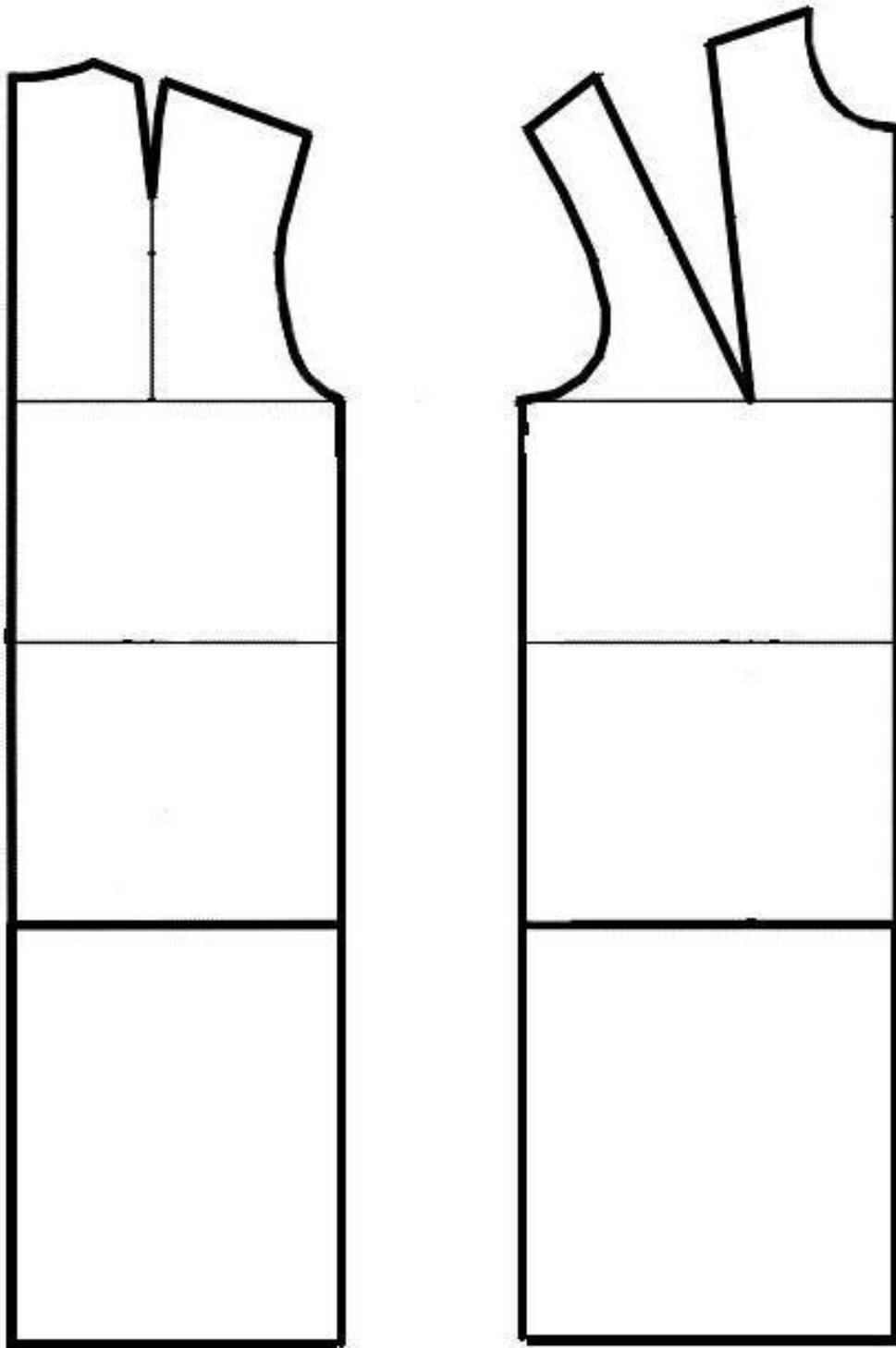
«Моделирование лёгкого платья»

Задание:

1. Внимательно прочитайте описание модели и рассмотрите эскиз.
2. Найдите различия с базовой конструкцией платья (см. лист «Базовый чертеж основы платья прямого силуэта для моделирования»).
3. В соответствии с эскизом нанесите новые линии фасона и обозначьте ваши действия по моделированию на чертеже основы платья на листе «Контроль практического задания». Используйте для этого стрелки, значки, слова и т.д.
4. Перенесите линии фасона на шаблон из цветной бумаги (чертеж на стр. 2 можно использовать для разрезания).
5. Изготовьте из цветной бумаги детали выкройки для раскладки на ткани.
6. Аккуратно наклейте детали выкройки на лист «Результат моделирования».
7. Нанесите на детали выкройки необходимые надписи для раскроя.

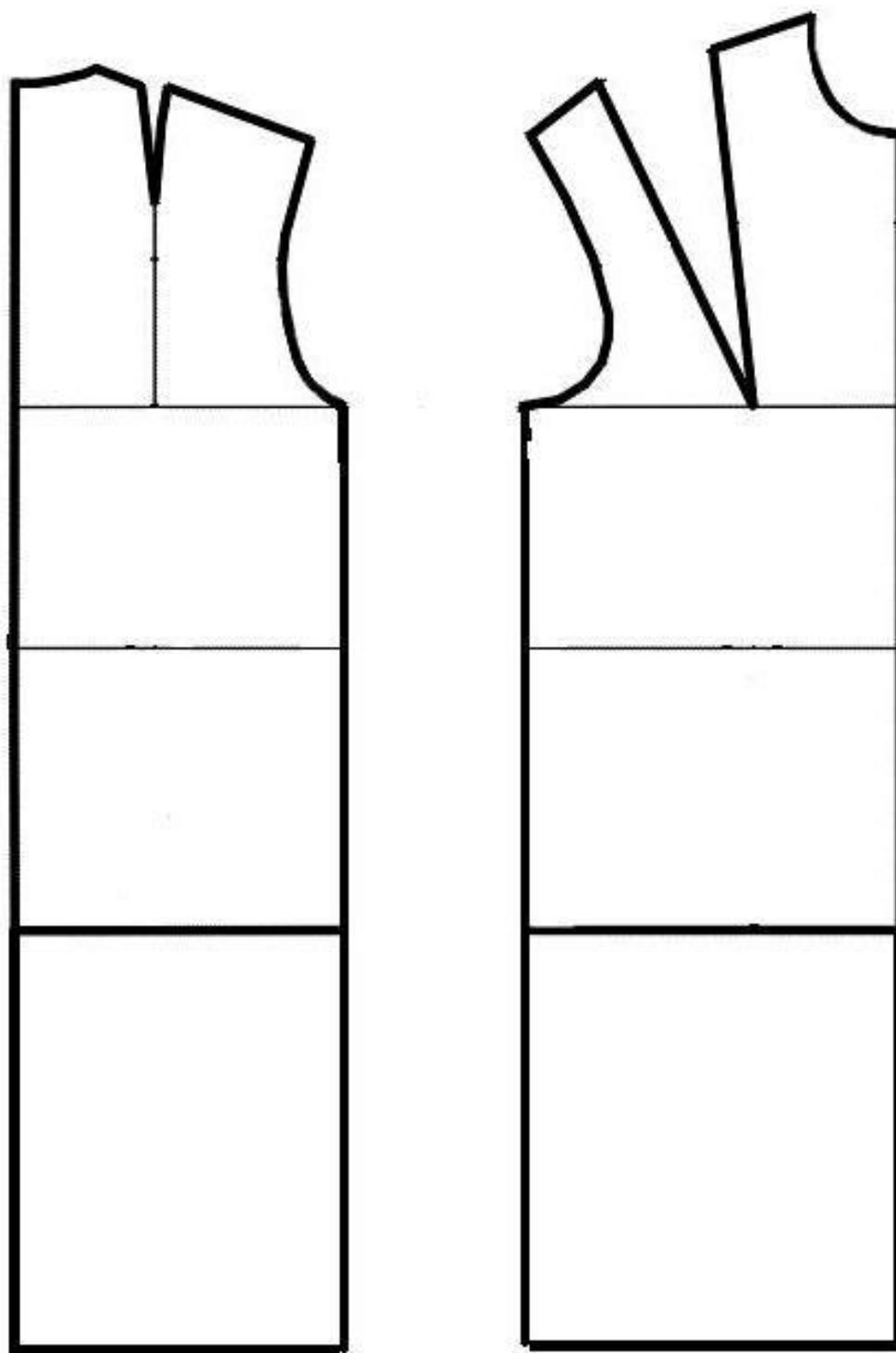
| Эскиз | Описание модели |
|--|---|
|  | <p>Платье свободного покроя с V-образной линией низа из тонкой легко драпирующейся ткани разработан на основе платья прямого силуэта.</p> <p>Вырез горловины прямоугольной формы слегка расширен, углублён и обработан подкройной планкой-обтачкой.</p> <p>От горловины по центру переда – застрочная мягкая складка.</p> <p>Нагрудная вытачка переда и плечевая вытачка спинки перенесены в линию низа.</p> <p>Объёмные накладные карманы с эластичной тесьмой (резинкой) в припуске подгиба верхнего края кармана.</p> <p>Прилегание по спинке придается группой из трёх горизонтально настроенных резинок на уровне ширины спины.</p> <p>Проймы обработаны косой бейкой.</p> |

**Базовый чертеж основы платья для моделирования
(лист цветной бумаги)**



**Контроль практического задания
«Моделирование лёгкого платья»**

Нанесение линий фасона и необходимых надписей на чертеж основы платья.



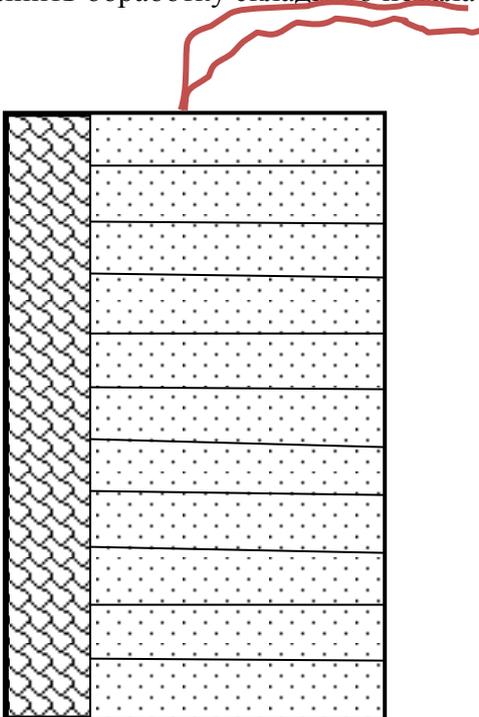
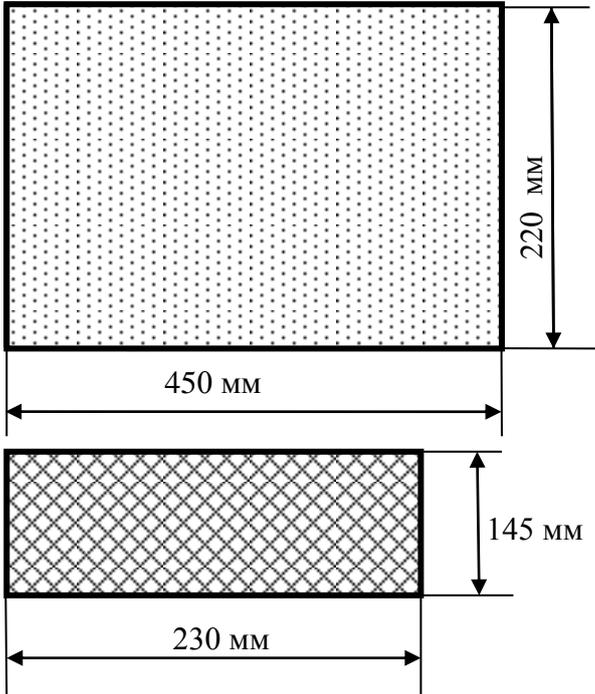
Результат моделирования (приклеить готовые выкройки модели)

Детали выкройки для раскладки на ткани располагайте компактно. Убедитесь, что на листе контроля всё аккуратно размещено. Только после этого приклеивайте готовые выкройки.

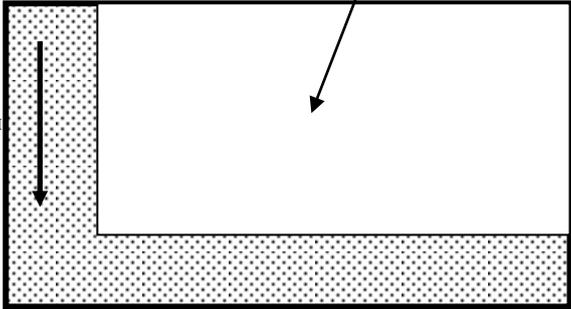
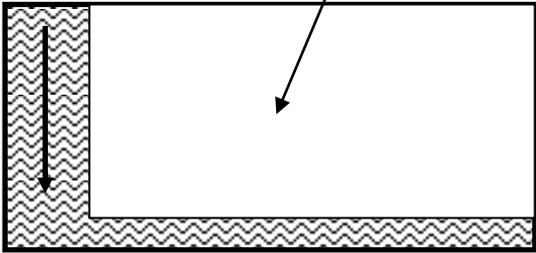
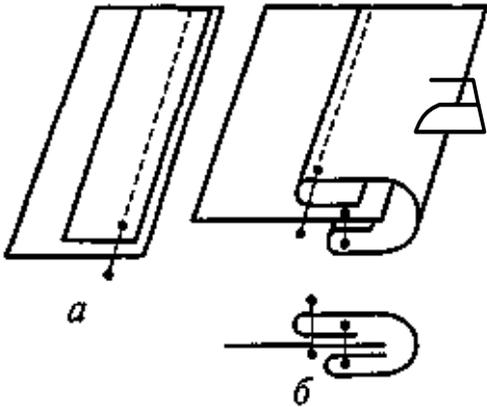
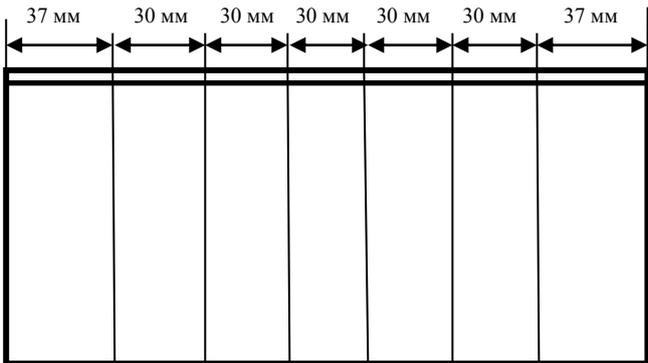
Практическая работа по технологии обработки швейных изделий.

10-11 класс. «Обработка складного пенала»

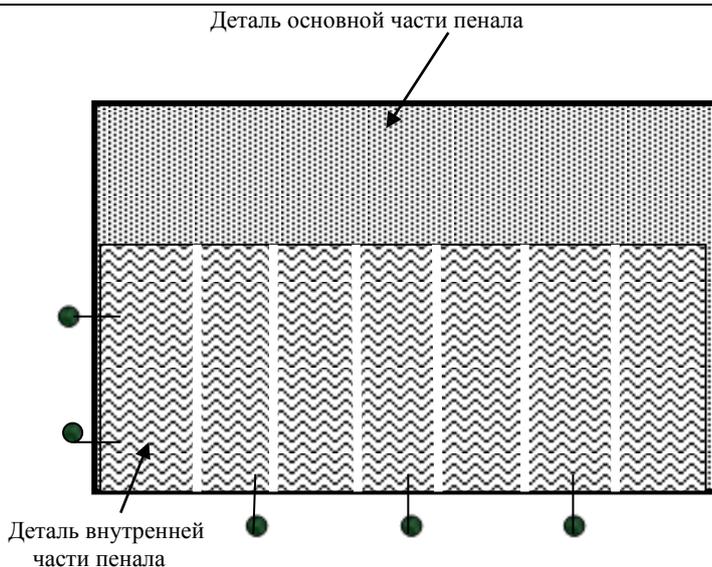
Перед началом работы внимательно прочти задание, изучи объект труда и наличие материалов для работы.

| Задание: | Рисунок |
|--|--|
| <p>Выполнить обработку складного пенала</p>  | <p>Ткань для обработки складного пенала с цветочным рисунком 450мм x 220мм - 1 деталь</p> <p>Ткань для обработки складного пенала (гладкокрашенная) 230мм x 145мм - 1 деталь</p> <p>Лента атласная контрастного цвета (шириной 5 мм) – 1000 мм</p> <p>Косая бейка - 230 мм</p>  <p>Для выкраивания деталей пенала:</p> <ul style="list-style-type: none">- лекало основной части (прямоугольник 225 x 210 мм);- лекало внутренней части пенала (прямоугольник 225 x 140 мм); |
|  | <p>Слово пенал пришло к нам из немецкого языка. Раньше перья для письма хранили в специальной коробочке, которую назвали пеналом. На смену перьям пришли современные ручки, которые необходимо укладывать в современные пеналы. Сегодня выпускается большое разнообразие пеналов, из различных материалов. Однако используя различные материалы и новые идеи, можно создать большое количество различных пеналов. Особенно интересны пеналы из ткани.</p> |

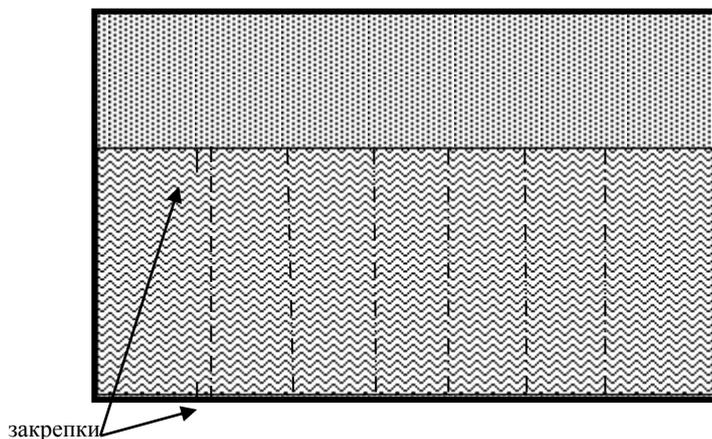
Последовательность выполнения и графическое изображение

| Описание операции | Графическое изображение |
|--|---|
| <p>1. Наложить картонное лекало основной части пенала и выкроить 2 детали (ткань с рисунком). При выкраивании деталей учесть направление нитей основы.</p> | <p style="text-align: center;">Лекало основной части пенала</p>  |
| <p>2. Наложить картонное лекало внутренней части пенала и выкроить 1 деталь (ткань гладкокрашеная). При выкраивании деталей учесть направление нитей основы.</p> | <p style="text-align: center;">Лекало внутренней части пенала</p>  |
| <p>3. Обработать продольный срез детали внутренней части пенала косой бейкой. Приутюжить обработанный срез.</p> |  |
| <p>4. Выполнить разметку настрачивания карманов для канцелярских принадлежностей на детали внутренней части пенала.</p> |  |

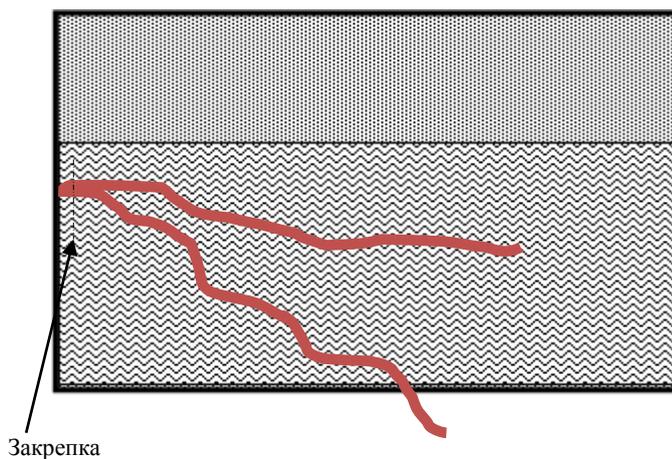
5. Наложить деталь внутренней части пенала на одну из деталей основной части пенала (на лицевую сторону основной детали накладывают изнаночной стороной внутреннюю часть детали) Сколоть детали в таком положении.



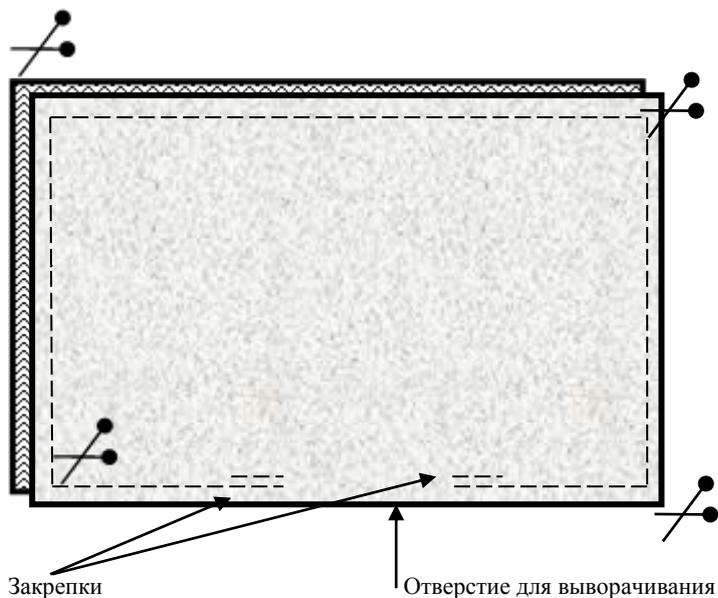
6. Проложить машинные строчки по размеченным линиям, выполняя в начале и конце машинных строчек закрепки.



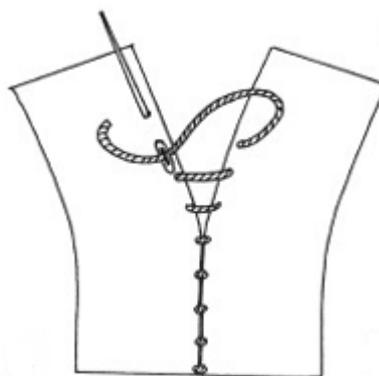
7. Сложить атласную ленту пополам. Приметать ленту сгибом к боковой части обработанных деталей (деталь основной части с настроенной деталью внутренней части). Место расположение линии приметывания ленты – середина боковой части пенала. Закрепить ленту на деталях закрежкой



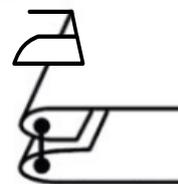
8. Сложить детали основной части пенала лицевыми сторонами внутрь (деталь с настроенной деталью с карманами для канцелярских принадлежностей и вторая деталь основной части пенала). В таком положении сметать детали. Обтачать детали пенала (ширина шва обтачивания 5-7 мм.). Высечь углы.



9. Деталь пенала вывернуть на лицевую сторону. Выправить углы. Зашить потайными стежками отверстие для выворачивания. Выметать обработанный пенал (шов в раскол). Пенал приутюжить. Удалить строчку временного назначения (стежки строчки выметывания). Выполнить окончательную влажно-тепловую обработку изделия.



Зашить отверстие для выворачивания (потайные стежки)



Обтачной шов "в раскол"

Карта пооперационного контроля

«Обработка складного пенала»

| № п/п | Критерии оценки | Баллы | По факту |
|----------|--|-----------|----------|
| 1 | Правильная организация рабочего места, наличие формы - (да/нет) | 1 | |
| 2 | Качество выкраивания деталей складного пенала, (соответствие направления нитей основы) - (да/нет) | 2 | |
| 3 | Качество обработки внутренней части детали пенала косой бейкой - (да/нет) | 2 | |
| 4 | Качество выполнения машинных строчек по размеченным линиям при настрачивании внутренней части пенала (расстояние между строчками соответствует заданию) - (да/нет) | 3 | |
| 5 | Качество обработки деталей пенала (углы деталей пенала чисто выгачаны, выправлены, не имеют следов распарывания) - (да/нет) | 3 | |
| 6 | Качество притачивания ленты для завязывания пенала (лента пришта в середине боковой части пенала) - (да/нет) | 2 | |
| 7 | Отверстие для выворачивания пенала зашито потайными стежками - (да/нет) | 4 | |
| 8 | Качество ВТО готовой работы - (да/нет) | 2 | |
| 9 | Соблюдение безопасных приемов труда - (да/нет) | 1 | |
| | ИТОГО | 20 | |

Особые

замечания: _____