

Шифр \_\_\_\_\_

Всего баллов \_\_\_\_\_

### Дорогие ребята!

*Поздравляем Вас с участием в муниципальном этапе Всероссийской олимпиады школьников по технологии! Выполняя задания, не спешите, так как ответы не всегда очевидны и требуют применения не только знаний, но и общей эрудиции, логики и творческого подхода. Во время олимпиады категорически запрещается пользоваться мобильными телефонами. На выполнение заданий отводится 150 минут!  
Успеха вам в работе!*

### ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР по технологии в номинации «Культура дом, дизайн и технологии»

#### Практическая работа №1 по моделированию швейных изделий «Моделирование фартука»

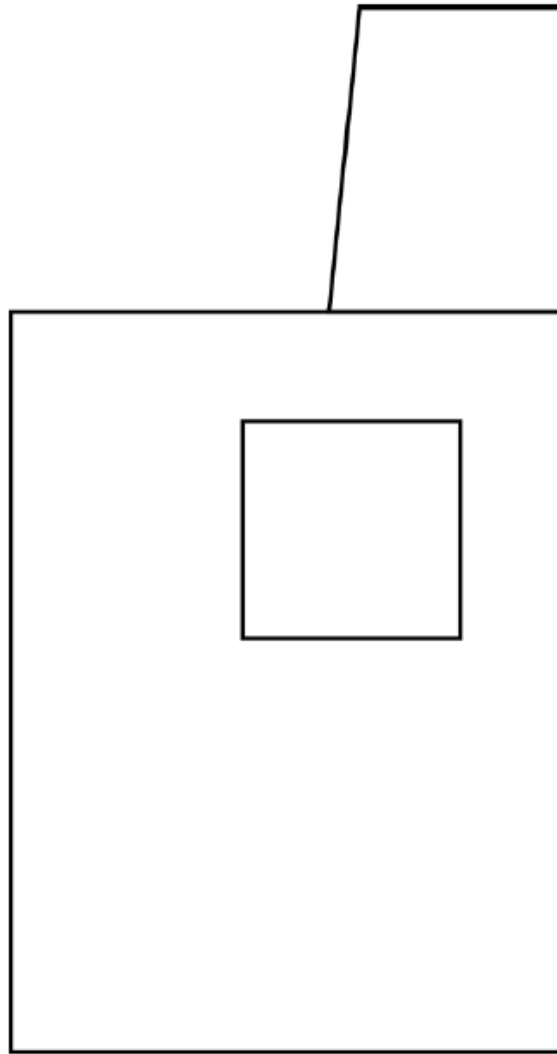
##### Задание

1. Внимательно прочтите описание предложенной модели, рассмотрите эскиз и чертёж основы фартука с нагрудником.
2. Используя лист для вырезания, подготовьте шаблон основы фартука с нагрудником.
3. На бланке ответов «Нанесение фасонных линий» подготовьте чертёж основы фартука с нагрудником.
4. Выполните моделирование: из бумаги изготовьте детали выкройки для раскладки на ткани.
5. На бланке ответов «Результат моделирования» разложите все детали с учётом сгиба ткани и направления долевой.
6. Нанесите на детали выкройки надписи, необходимые для раскроя изделия.

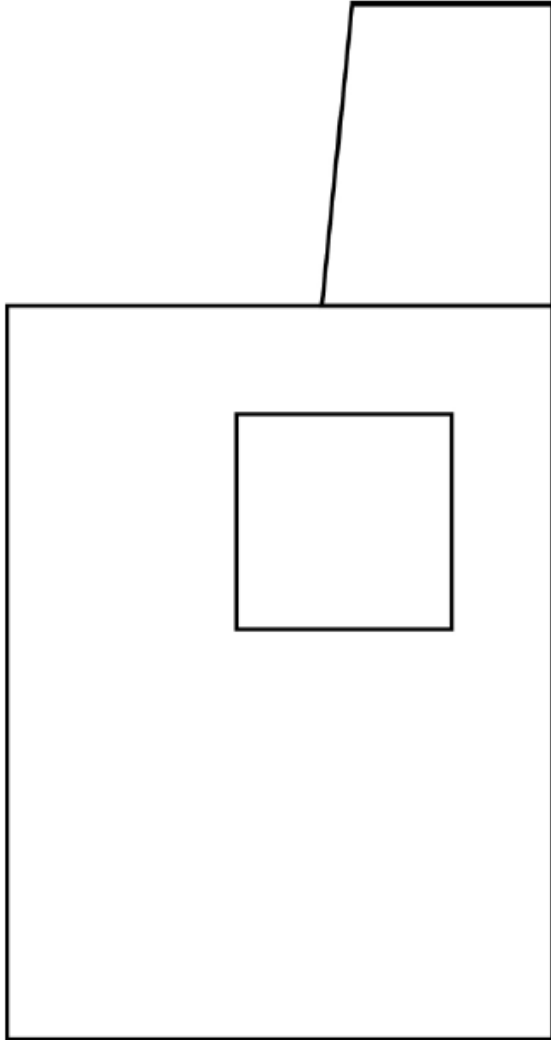


Описание внешнего вида модели.  
Фартук отрезной по линии талии на бретелях и притачным поясом.  
Нижняя часть фартука состоит из трёх клиньев с фигурной линией низа. В центральной нижней части фартука расположен карман. Нагрудник и карман оформлены оборкой. Фартук завязывается сзади на пояс.

**Лист для вырезания**



## Нанесение фасонных линий




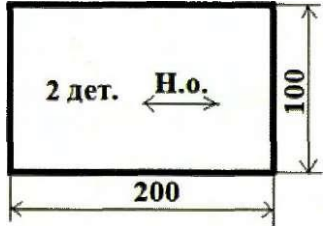
## Результат моделирования

**Карта пооперационного контроля  
«Моделирование фартука»**

№ п/п	Критерии контроля	Баллы	
<b>I</b>	<b>Нанесение линий фасона на основу чертежа</b>	<b>3</b>	
1	Нанесение конструктивных линий в нижней части фартука	0,5	
2	Наличие на чертеже значка «разрезать»	0,5	
3	Нанесение фигурной линии низа	0,5	
5	Нанесение линии кармана	0,5	
6	Выполнение полного комплекта деталей (нагрудник, средняя часть фартука, боковая часть фартука, карман, пояс, бретель, оборки)	1	
<b>II</b>	<b>Подготовка выкройки к раскрою</b>	<b>17</b>	
1	Наличие направления нити основы на деталях фартука	3	
2	Наличие надписи названия детали нагрудника фартука, средней части фартука, боковой части фартука, кармана, пояса, бретели, оборки.	4	
3	Указание количества деталей нагрудника фартука, средней части фартука, боковой части фартука, кармана, пояса, бретели, оборки.	4	
4	Наличие припусков на обработку деталей	4	
5	Указание линии сгиба на деталях	2	
	<b>Итого</b>	<b>20</b>	

**Практическая работа №2 по технологии обработки швейных изделий  
«Выполнение расстрочного шва»**

Расстрочной шов применяют для соединения и отделки деталей, а так же в изделиях, где разутюживание швов не допускается, например, при пошиве кожаных изделий.

	<p><b>Задание:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Определите лицевую и изнаночную стороны ткани.</li> <li>2. Определите и укажите на ткани направление нити основы.</li> <li>3. Выполните шов, указанный в таблице.</li> </ol>	<p><b>Материалы:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ткань х/б, однотонная, любой цветовой гаммы, 2 детали размером 200 мм х 100 мм.</li> <li>2. Нитки в тон ткани для выполнения машинных работ.</li> <li>3. Нитки контрастные по отношению к ткани для выполнения ручных работ.</li> <li>4. Ножницы, портновские булавки.</li> <li>5. Линейка;</li> <li>6. Ручная игла;</li> <li>7. Портновский мел</li> </ol> <div data-bbox="1145 705 1471 929" style="text-align: right;">  </div>
--	---	--

**Инструкционная карта**

№ п/п	Содержание операции	Рисунок
1	Сложить детали лицевыми сторонами внутрь, уравнивая срезы. Сметать и стачать шириной шва 10 мм. В начале и в конце строчки стачивания выполнить закрепку 7-10 мм. Удалить нить сметывания.	
2	Разутюжить припуски шва стачивания деталей.	
3	С лицевой стороны проложить две отделочные строчки на одинаковом расстоянии от стачной строчки. Расстояние от строчки стачивания до строчки расстрачивания 5 мм. выполнить ВТО готовой работы.	

**Самоконтроль:**

- машинные строчки - ровные, аккуратные;
- ширина швов соответствует заданным величинам;
- наличие машинных закрепок;
- качество ВТО;
- соблюдение правил техники безопасности.