

**Муниципальный этап XIX Всероссийской олимпиады школьников
по технологии в 2018/19**

8 - 9 класс

**Практическая работа по технологии обработки швейных изделий
«Изготовление накладного кармана и соединение его с изделием»**

Время выполнения 1 час (60 мин)

Перед началом работы ознакомьтесь с заданием, изучите объект труда, проверьте наличие материалов и инструментов для работы.



Карманы имеют декоративное и утилитарное назначение .

Задание: 1. Вырезать шаблон для оформления углов кармана (Приложение 1), используйте его в дальнейшей работе.

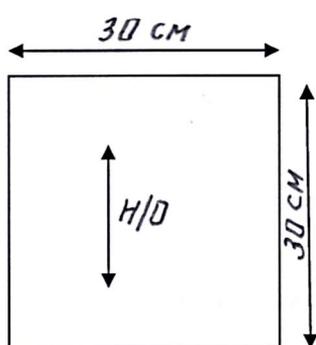
2. Раскроить карман в соответствии с инструкционной картой с величиной припусков: по верхнему срезу 4-5см, по боковым и нижнему срезам 0,7-0,8см

3. Заготовить накладной карман и соединить его с основной тканью .

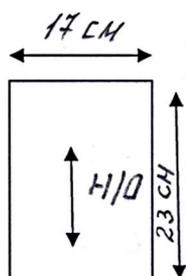
Рисунок 1. Накладные карманы

Необходимые материалы:

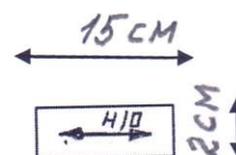
- Ткань х/б однотонная. Размер ткани: 1) 30см×30см; 2) ткань для кармана 23см×17см
- Дублирин 15×2 см.....;
- Нитки - п/э или армированные в тон; ручные иглы и булавки, наперсток, мел портновский, карандаш, ножницы, линейка закройщика.



Основная ткань



Ткань для детали
кармана



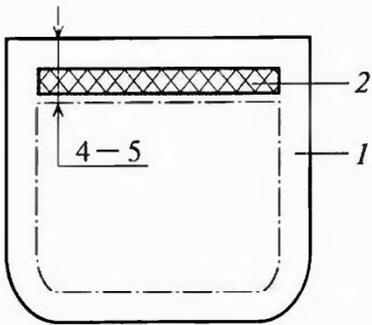
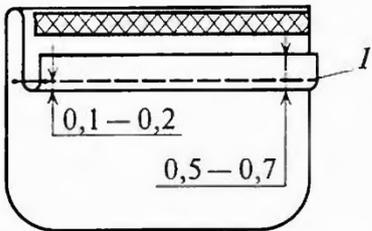
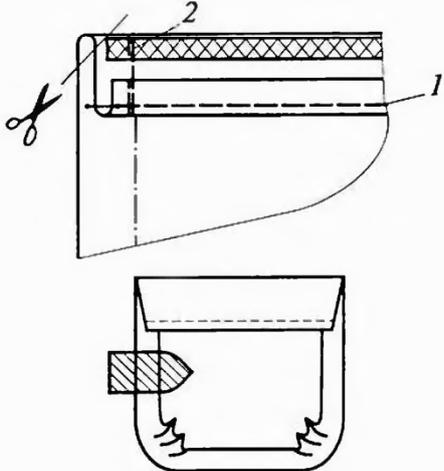
Дублирин

**Муниципальный этап XIX Всероссийской олимпиады школьников
по технологии в 2019/20**

8 - 9 класс

**Практическая работа по технологии обработки швейных изделий
«Изготовление накладного кармана и соединение его с изделием»**

Инструкционная карта

Наименование операции	Технические условия на выполнение операции	Рисунок
<p>1. Проверка деталей кроя</p>	<p>1 — накладной карман — 1 деталь из основной ткани. Припуск по верхнему краю кармана равен 4—5 см по боковым и нижней сторонам — ширине отделочной строчки плюс 0,5—0,7 см; 2 — кромка — 1 деталь; прокладывают вдоль верхнего края кармана по припуску</p>	
<p>2. Застрачивание среза верхнего припуска</p>	<p>Застрачивают срез верхнего припуска, подогнув на изнаночную сторону 0,5—0,7 см, ширина шва 0,2 см (строчка 1)</p>	
<p>3. Обтачивание углов кармана, прутюживание (ширина шва настрачивания 0,1—0,2 см)</p>	<p>Обтачивают углы кармана верхним припуском (строчка 2); ширина шва равна ширине припуска по боковым сторонам. Излишки ткани из припусков высекают. Углы кармана вывертывают, выправляют, прутюживают с одновременным заутюживанием верхнего края кармана, боковой и нижней сторон</p>	

<p>4 Настрачивание кармана</p>	<p>Совмещают углы кармана с намеченными знаками на изделии и настрачивают (после наметывания) машинной строчкой, ширина которой определяется моделью (строчка 3). Верхние углы кармана закрепляют машинной закрепкой в виде треугольника (рис. а) или прямоугольника (рис. б)</p>	 <p>Карман в готовом виде</p>
--------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

