

Муниципальный этап
XXI Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2019/20 учебный год
Техника и техническое творчество
Практический тур

Ручная металлообработка. 8 класс

По чертежу изготовить шаблон контроля углов

Технические условия:

1. Материал изготовления - Ст 3 толщиной 2 мм.
2. Предельные отклонения размеров готового изделия: $\pm 0,5$ мм.
3. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой мелкой зернистости на тканевой основе.

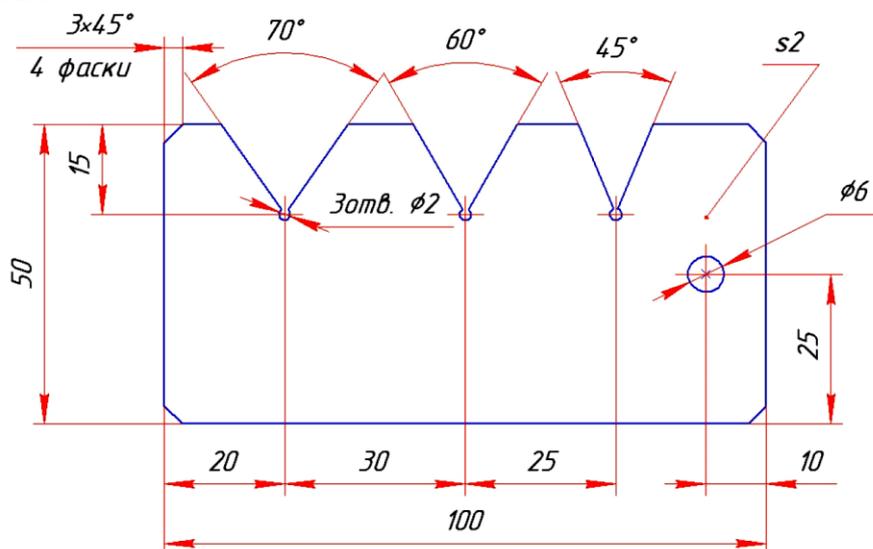


Рисунок 1. Шаблон для контроля углов

Карта операционного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Максимальное к-во баллов	К-во баллов, выстав ленных членами жюри	Номер, ФИО участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл		
2.	Соблюдение правил безопасной работы	1 балл		
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл		
4.	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1 балл		
5.	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствии с чертежом; - технологическая последовательность изготовления изделия; - разметка и сверление технологических отверстий в соответствии с чертежом; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом; - качество и чистовая обработка готового изделия.	34 балла (4 б.) (12 б.) (8б.) (6 б.)		
6.	Уборка рабочего места	1 балл		
7.	Время изготовления - 120 мин.	1 балл		
Итого:		40 баллов		

**Муниципальный этап
XXI Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2019/20 учебный год
8 класс**

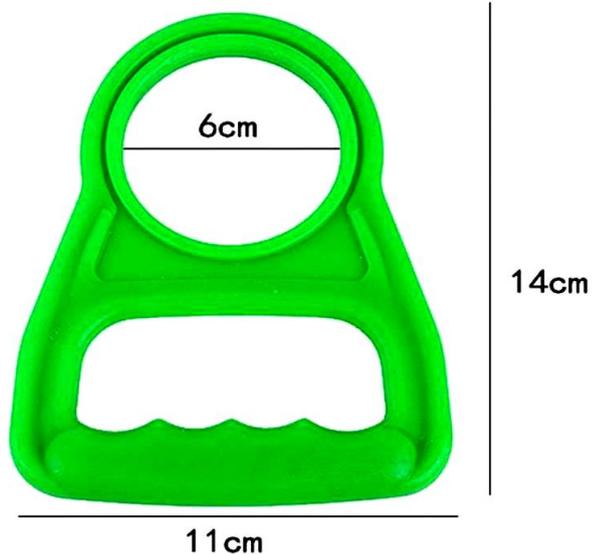
Техника и техническое творчество

Практический тур

Ручная деревообработка

Сконструировать и изготовить «Рукоятку для переноски воды»

Для изготовления силуэтной фигуры «Рукоятки для переноски воды»: (даны некоторые примерные размеры детали, остальные необходимые для изготовления дополнить самостоятельно)



Технические условия:

1. Составьте по чертеж и технологическую карту (Таблица 1) на изготовление рукоятки для переноски воды.
2. По чертежу и технологической карте изготовьте одно изделие.
3. Предельные отклонения размеров готового изделия: $\pm 0,5$ мм; по длине 1 мм.
4. Размер заготовки: $145 \times 115 \times 8$ мм

Таблица 1

№ п/п	Последовательность технологических операций	Графическое изображение	Инструменты, оборудование, материалы

Карта операционного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Номер и Ф.И.О. участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	2 балла	
2.	Соблюдение правил техники безопасности	3 балла	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	3 балла	
4.	Технология изготовления изделия: – составление технологической карты; – выполнение технологических операций и последовательность изготовления изделия; – качество и чистота обработки изделия	30 баллов (10 б) (13 б.) (7 б.)	
5.	Уборка рабочего места	1 балл	
6.	Время изготовления	1 балл	
	Итого:	40 баллов	