

Методика оценивания теоретических заданий для 7-8 классов

1. невозобновляемым

2. в

3. а

4. а

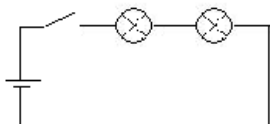
5. г

6. а

7. хром; никель; титан.

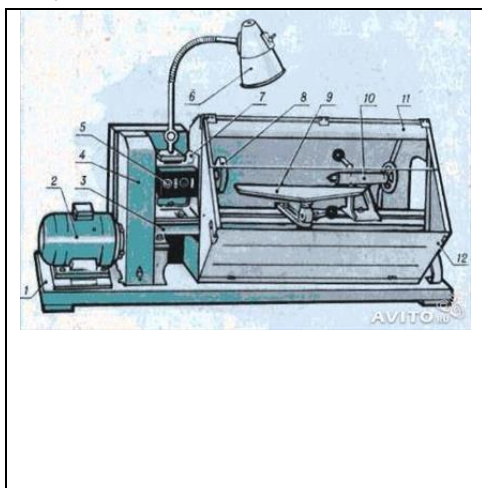
8. накаливания; галогенные; люминесцентные; энергосберегающие.

9. 1 – ножницы; 2 – нож; 3 – валик; 4 – щетка; 5 – роликовый нож; 6 – кисть для смазывания кромок; 7 – отвес; 8 – линейка.

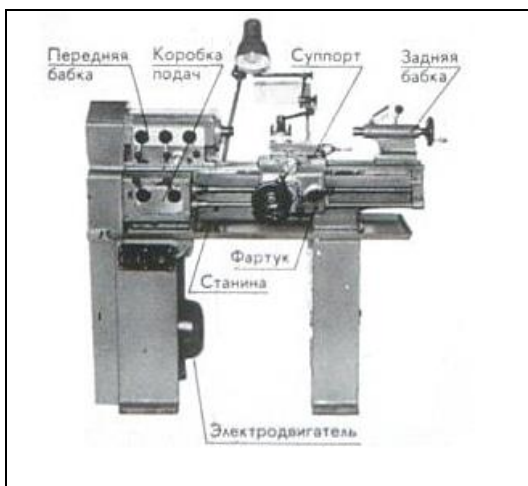


10.

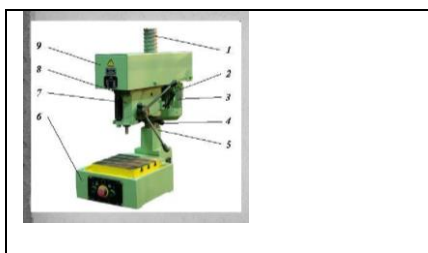
11.



Сверлильный станок – предназначен для сверления глухих и сквозных отверстий в сплошном материале, рассверливания, зенкерования, развертывания.



Токарный станок ТВ 4 предназначен для выполнения токарных операций: точение наружных и внутренних цилиндрических поверхностей; точение конических поверхностей; подрезку торцов; нарезание резьб, как метчиком, так и резцом; сверление отверстий и другие



Токарный станок СТД –120 М предназначен для токарной обработки изделий из древесины



12. фамилии
13. в, б, а, д, г.
14. боковой зажим; клин; поворотные пальцы.
15. гибка тонколистового металла, оправки.
16. максимум 10 баллов.

За каждый правильный ответ начисляется 1 балл. Ответ на 16 вопрос оценивается в 10 баллов (критерии оценивания творческого задания см. ниже).

Критерии оценивания творческого задания с развёрнутым ответом (для жюри)

Содержание правильного ответа (допускаются иные формулировки ответа)	Кол-во баллов	Кол-во баллов членов жюри
1. Выполнение чертежа изделия: - указание рамки и основной надписи; - заполнение основной надписи; - указание на чертеже габаритных размеров.	3 б.	
2. Материал изготовления:	1 б.	
3. Оборудование (приспособления), на котором изготавливается данное изделие: ...	1 б.	
4. Название технологических операций: ...	2 б.	
5. Инструменты, необходимые для изготовления данного изделия: ...	2 б.	
6. Вид отделки. Дизайн готового изделия.	1 б.	
<i>Примечание: баллы не дробить</i>		
Итого:	10 б.	

Итого: максимальный балл за секцию тестирования – 25 баллов.

Методика оценивания практического тура для 7-8 классов

Ручная деревообработка

Сконструировать и изготовить заготовку для декупажа (новогодняя игрушка – 2 штуки)

Технические условия:

1. Разработать чертеж заготовки для декупажа (новогодняя игрушка) в М 2:1.
2. Материал изготовления - фанера толщиной 4 мм.
3. Габаритные размеры заготовки - квадрат 100x100x4.
4. Предельные отклонения размеров готового изделия: ± 1 мм.
5. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

№ п/п	Критерии оценки	Максимальное к-во баллов	К-во баллов, выставленных членами жюри	Сроки и место проведения. Номер, ФИО участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл		
2.	Соблюдение правил безопасных приемов работы	1 балл		
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл		
4.	Разработка технологической карты и чертежа.	12 баллов		
5.	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствие с чертежом;	19 баллов (3 б.)		
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	(10б.)		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями;	(3б.)		
	- качество и чистовая обработка готового изделия	(3 б.)		
6.	Оригинальность изделия	4 балла		
7.	Уборка рабочего места	1 балл		
8.	Время изготовления - 150 мин.	1 балл		
	Итого:	40 баллов		

Механическая деревообработка

Сконструировать и изготовить брелок для ключей (2 штуки)

Технические условия:

1. Разработать чертеж брелока для ключей в М 2:1.
2. Материал изготовления – береза.
3. Габаритные размеры заготовки - брус 25х25х120.
4. Предельные отклонения размеров готового изделия: ± 1 мм.
5. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Номер и Ф.И.О. участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор, защитные очки)	1	
2.	Соблюдение правил техники безопасности.	1	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1	
4.	Разработка технологической карты и чертежа.	12	
5.	Подготовка станка, инструментов	1	
6.	Подготовка заготовки и крепление её на станке	2	
7.	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки; - технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом; - шлифовка готового изделия; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом; - качество и чистота обработки изделия	20 (3) (8) (3) (3) (3)	
8.	Уборка станка и рабочего места	1	
9.	Время изготовления – 150 мин.	1	
	Итого:	40	

Ручная металлообработка

Изготовить по чертежу **фиксатор**.

Технические условия:

1. Материал изготовления сталь (Ст 3).
3. Размеры заготовки – полоса 25x80, толщина 1 мм.
4. Рубку контура заготовки зубилом выполняйте на плите или в слесарных тисках по уровню губок.
5. Предельные отклонения готового изделия $\pm 0,5$ мм.
6. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Номер и Ф.И.О. участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2.	Соблюдение правил безопасных приемов работы	1 балл	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	2 балла	
4.	Разработка технологической карты.	9 баллов	
5.	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1 балл	
6.	Технология изготовления изделия: - технологическая последовательность изготовления изделия; - разметка заготовки в соответствии с чертежом - рубка контура заготовки зубилом; - опиливание контура заготовки; - чистовая обработка; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	20 баллов (5 б.) (3 б.) (3 б.) (3 б.) (3 б.) (3 б.)	
7.	Разметка и сверление заготовки	2 балла	
8.	Качество, чистовая обработка и дизайн готового изделия.	2 балла	
9.	Уборка рабочего места	1 балл	
10.	Время изготовления - 150 мин	1 балл	
	Итого:	40 баллов	

Итого: максимальный балл за практическую работу – 40 баллов.

**Критерии оценки творческих проектов на муниципальном этапе
всероссийской олимпиады школьников по технологии**

№, фамилия школьников и тема проекта		Кол-во баллов	По факту
Оценка пояснительной записки – 10 баллов			
1.	Общее оформление: (ориентация на ГОСТ 7.32-2001 Международный стандарт оформления проектной документации) (0,5 балла)	0,5	
2.	Наличие актуальности или перспектив исследуемой тематики: (да - 0,5; нет –0)	0/0,5	
3.	Обоснование проблемы и формулировка темы проекта (да - 0,5; нет –0)	0/0,5	
4.	Анализ исторических прототипов и современных аналогов; анализ возможных идей. Выбор оптимальной идеи (да - 1; нет – 0)	0/1	
5.	Художественное проектирование: разработка концепции проекта и его значимость, создание эскизов (да - 1; нет – 0)	0/1	
6.	Определение метода или приёмов дизайн-проектирования (да - 0,5; нет – 0)	0/0,5	
7.	Обоснование и подбор материалов (создание авторского материала) (да - 1; нет – 0)	0/1	
8.	Разработка конструкторской документации, качество инженерной графики: технических эскизов, чертежей, схем (да- 1; нет – 0)	0/1	
9.	Выбор технологии изготовления изделия Технологическое описание процесса изготовления изделия (да - 1; нет – 0)	0/1	
10.	Оригинальность предложенных технико-технологических, инженерных или эргономических решений (да - 1; нет - 0)	0/1	
11.	Новизна проекта (да - 1; нет - 0)	0/1	
12.	Экономическая и экологическая оценка будущего изделия и технологии его изготовления (да - 1; нет – 0)	0/1	
13.	Рекламные предложения и перспективы внедрения изделия (да- 0,5; нет – 0)	0/0,5	
Оценка изделия – 25 баллов			
1.	Оригинальность дизайнерского решения (Оригинально – 5; Стереотипно - 0)	0/5	
2.	Качество изделия: эстетика внешнего вида, эргономика, технология обработки, прочность, декор (Качественно – 9, Требуется небольшая доработка – 3, не качественно – 0)	0/3/9	
3.	Трудоёмкость создания продукта, сложность или рациональность (оптимальность для массового производства) конструкции изделия (от 1 до 4 баллов)	1-4	
4.	Практическая или иная значимость изделия (да - 3; нет - 0)	0/3	
5.	Перспективность внедрения модели изделия или коллекции в производство (да - 2; нет - 0)	0/2	

6.	Эстетическая (дизайнерская) оценка выбранного варианта, конкурентоспособность спроектированной модели (да - 2; нет - 0)	0/2	
Оценка защиты проекта – 15 баллов			
1.	Краткое изложение сути проблемы и темы творческого проекта (да - 1; нет – 0)	0/1	
2.	Художественно-технологический процесс изготовления изделия (да - 1; нет – 0)	0/1	
3.	Выявление новизны и пользы изделия	1	
4.	Презентация (умение держаться при выступлении, время изложения, имидж участника), культура подачи материала, культура речи: владение понятийным профессиональным аппаратом по проблеме (да - 2; нет – 0)	0/2	
5.	Самостоятельность выполнения проекта (собственный вклад автора и самооценка деятельности) (да - 3; нет – 0)	0/3	
6.	Использование знаний вне школьной программы (да- 2; нет – 0)	0/2	
7.	Глубина знаний и эрудиция (да - 1; нет – 0)	0/1	
8.	Время изложения (да – 2; нет – 0)	0/2	
9.	Понимание сути задаваемых вопросов и аргументированность ответов (да – 2; нет – 0)	0/2	
Итого:		50	

Итого: максимальный балл за защиту творческого проекта – 50 баллов.

Регламент проведения муниципального этапа включает:

- 1. Тестирование учащихся в течение 1 часа (60 мин);**
- 2. Выполнение практических работ в течение 2,5 часов (150 мин.);**
- 3. Презентация проектов (5-7 мин. на человека).**

Распределение баллов по конкурсным турам всероссийской олимпиады школьников по технологии для муниципального этапа

Класс	Конкурсные туры Олимпиады				Максимальное количество баллов
	Количество тестовых заданий	Проверка теоретических знаний	Практика	Защита творческих проектов	
7	16	25 баллов	40	50	115