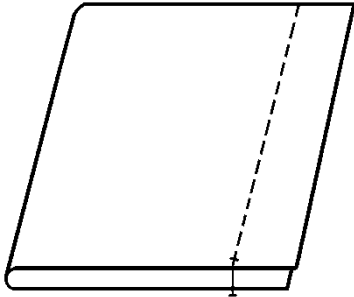
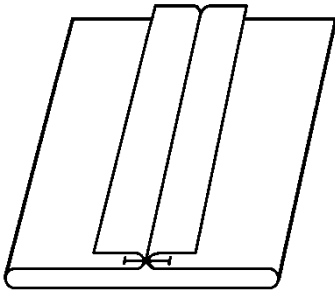
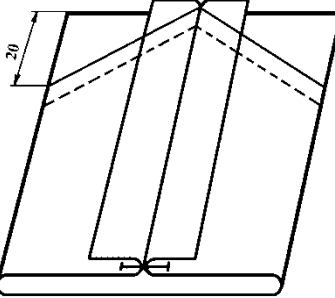
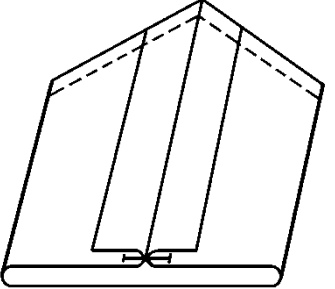


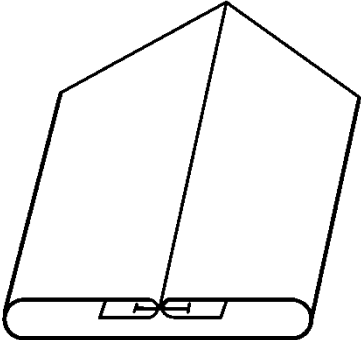
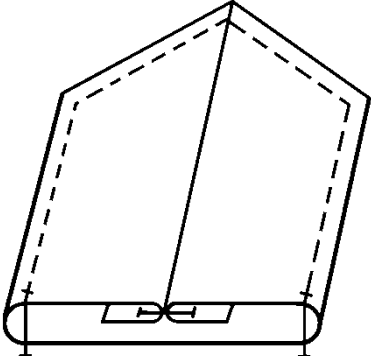
**Практическая работа по технологии обработки швейных изделий  
для девочек 10-11 классов**

**«Обработка погончика»**

**Время выполнения – 45 минут**

Размер лоскута ткани для практической работы = 100 x 120 мм.

<b>Последовательность выполнения работ</b>	<b>Графическое изображение</b>
<p>1. Определите лицевую сторону ткани. Сложите деталь лицевой стороной внутрь. Сметайте и стачайте край детали шириной шва 10 мм, выполняя машинные закрепки 7-10мм.</p>	
<p>2. Удалите стежки временного назначения. Разложите деталь так, чтобы шов соединения располагался посередине детали. Приутюжьте деталь, шов разутюжьте.</p>	
<p>3. Наметьте линию среза одного конца паты. Сметайте деталь и проложите машинную строчку, отступив от намеченной линии на 5 мм вглубь детали и выполняя закрепки в начале и в конце строчки.</p>	
<p>4. Срежьте углы детали по намеченной линии. Прежде, чем вывернуть деталь на лицевую сторону, срежьте припуски шва в углах, не доходя 2-3 мм до шва.</p>	

Последовательность выполнения работ	Графическое изображение
5. Выверните деталь, выправьте шов обтачивания. Деталь приутюжьте.	
6. Проложите отделочную строчку по лицевой стороне детали на расстоянии 7 мм от края.	

**Карта пооперационного контроля**  
«Обработка погончика»

№ п/п	Критерии оценки	Баллы
1	Определение лицевой стороны ткани (да/нет)	4
2	Ширина шва стачивания ± 1 мм	4
3	Наличие закрепок на концах шва стачивания (да/нет)	3
4	Разутюживание шва (да/нет)	2
5	Симметричность расположения шва ± 1 мм	4
6	Симметричность разметки линии среза ± 1 мм	3
7	Ширина шва обтачивания 5 ± 1 мм	4
8	Наличие закрепок на концах шва обтачивания (да/нет)	3
9	Срезаны припуски шва в углах (да/нет)	2
10	Шов выправлен равномерно по всей длине (да/нет)	3
11	ВТО после вывертывания (да/нет)	2
12	Ширина отделочного шва 7 ± 1 мм	4
13	Соблюдение безопасных приемов труда (да/нет)	2
	Итого:	40