

**Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников  
по технологии 2020/2021 учебного года**

**8 - 9 класс**

**Практическая работа по технологии обработки швейных изделий  
«Изготовление накладного кармана и соединение его с изделием»**

Перед началом работы ознакомьтесь с заданием, изучите рисунок.



Рисунок 1. Накладные карманы

**Задание 1.** Опишите, какие материалы и инструменты необходимы для работы. Перечислите не менее пяти. Опишите, для каких видов работ они необходимы.

**Необходимые материалы и инструменты:**

- швейная машина;
- утюг;
- ткань х/б по модели;
- пряжка для женской декоративной застежки с перекладиной *без язычка шириной 2-2,5 см;*
- нитки - п/э, армированные;
- ручные иглы и булавки;
- наперсток,
- мел, портновский карандаш;
- ножницы;
- линейка.

*За правильно выполненное задание 1 (дан полный ответ, перечислено не менее пяти материалов и инструментов) – 5 баллов.*

**Задание 2.** Карманы имеют декоративное и утилитарное назначение. По рисунку 2 «Обработка накладного кармана» (Приложение 1) опишите виды швов кармана, распишите виды строчек на эскизе среза кармана в соответствии с инструкционной картой с величиной припусков: по верхнему срезу 4-5см, по боковым и нижнему срезам 0,7-0,8см.

Используйте рисунок в дальнейшей работе.

Приложение 1

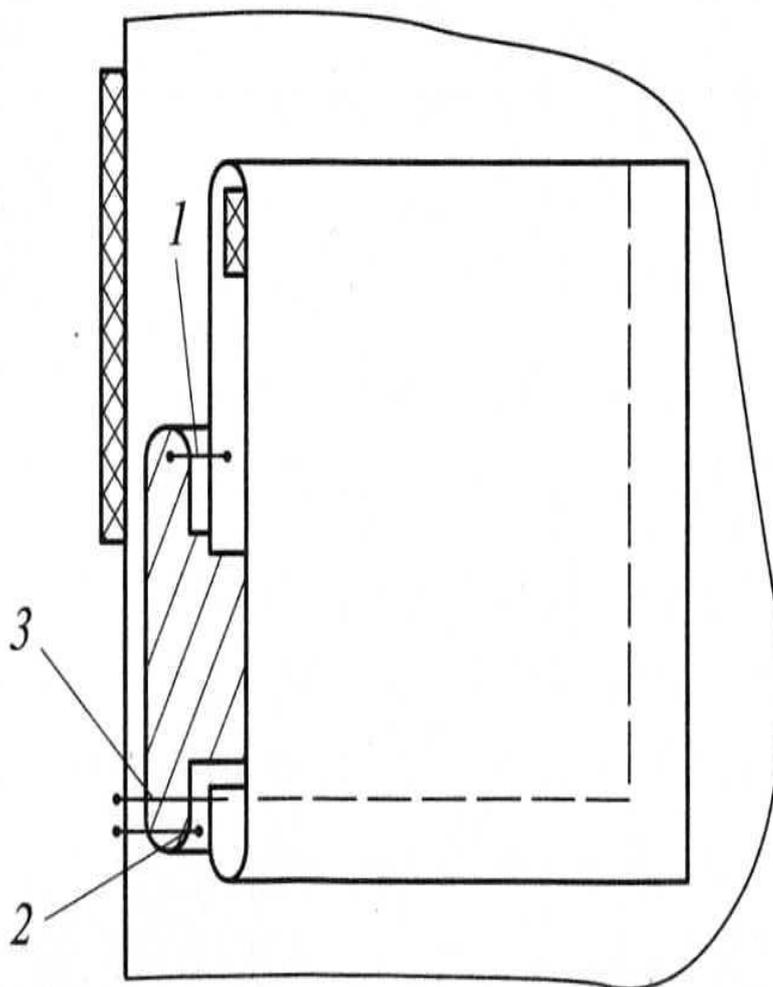


Рисунок 2 «Обработка накладного кармана»

Строчка 1 - Притачать подкладку кармана к верхнему припуску. Заутюжить.

Строчка 2 – Обтачать карман подкладом, оставляя выворотное отверстие. Высечь припуски в углах. Вывернуть и выправить углы. Приутюжить карман.

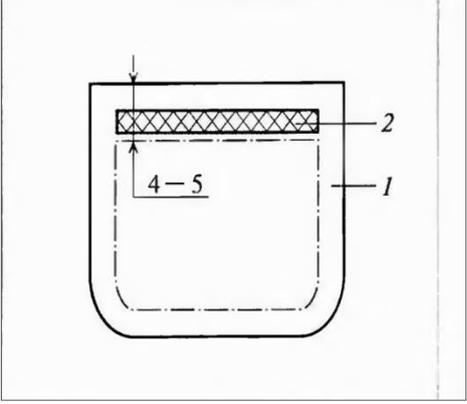
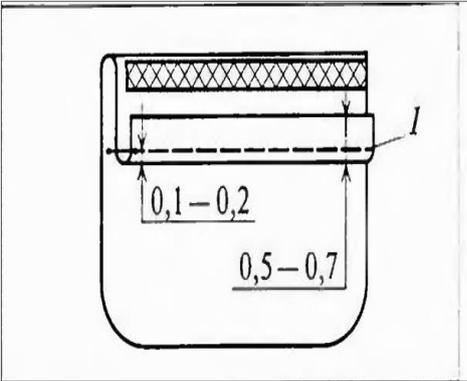
Строчка 3- Настрочить карман по намеловочным линиям на изделие.

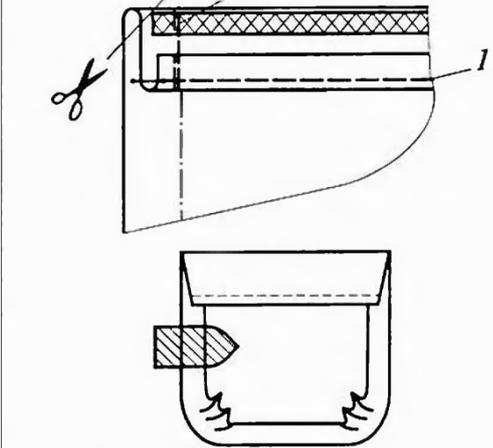
***За правильно выполненное задание 2 – 2балла.***

**Задание 3.** Опишите технологическую последовательность обработки накладного кармана, опишите припуски на обработку швов, виды швов, которые используются при работе. Заполнить Инструкционную карту.

### Инструкционная карта

Таблица 2

Наименование операции	Описание выполнения операции технологической последовательности	Рисунок
1. Проверка деталей края	<p>1. Накладной карман - 1 дет. (основная ткань)</p> <p>2. Клеевая кромка по входу в карман – 1 дет.</p> <p>3. Припуск по верхнему срезу 4-5 см</p> <p>4. Припуск по боковым и нижней сторонам 0,5-0,7 см.</p> <p>Клеевую кромку прокладывают вдоль верхнего края по припуску</p>	<p>Рисунок</p> 
2. Застрачивание верхнего среза кармана	<p>Верхний срез припуска застрачивают, подогнув на изнаночную сторону 0,5-0,7 см и прокладывают строчку шириной 0,2 см (строчка - 1)</p>	
3. Обтачивание углов кармана. Приутюживание. (Ширина на шва настрачивания)	<p>Обтачивают углы кармана верхним припуском (строчка 2). Ширина шва равна</p>	

<p>0,1-0,2 см)</p>	<p>ширине припуска по боковым срезам. Излишки ткани из припусков высекают. Углы кармана выворачивают, выправляют. Приутюживают с одновременным заутюживанием верхнего края боковых и нижней сторон</p>	
<p>4. Настрачивание кармана</p>	<p>Совмещают углы кармана по намеловке на изделии и настрачивают (после намётывания) машинной строчкой, ширина строчки определяется моделью (строчка 3). Верхние углы кармана закрепляют машинной строчкой в виде треугольника (рис. а) или прямоугольника (рис. б).</p>	

*За каждую правильно описанную операцию технологической последовательности – 4 балла. Итого за задание 3 – 16 баллов.*

**ИТОГО: 23 балла**