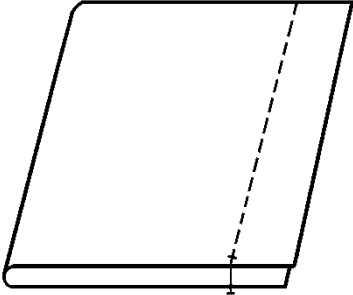
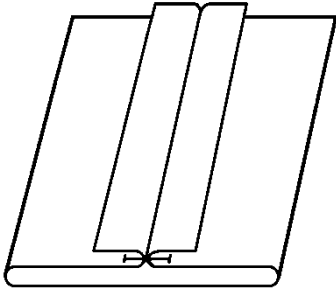
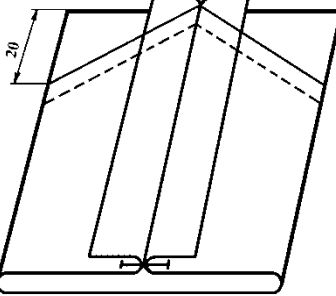
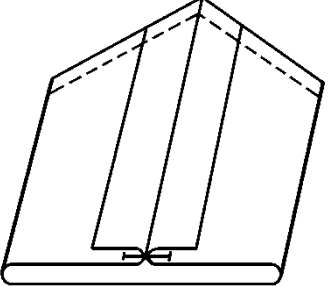
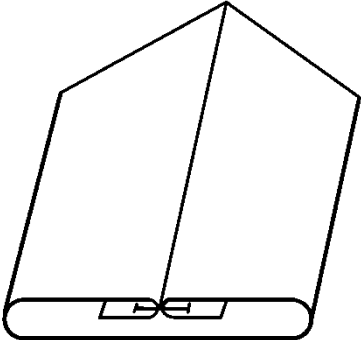
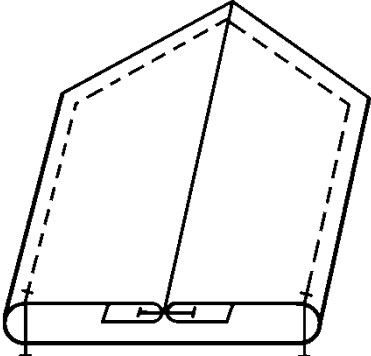


**Практическая работа по технологии обработки швейных изделий  
для девочек 8-9 классов  
«Обработка погончика»**

**Время выполнения – 45 минут**

Размер лоскута ткани для практической работы = 100 x 120 мм.

<b>Последовательность выполнения работ</b>	<b>Графическое изображение</b>
<p>1. Определите лицевую сторону ткани. Сложите деталь лицевой стороной внутрь. Сметайте и стачайте край детали шириной шва 10 мм, выполняя машинные закрепки 7-10мм.</p>	
<p>2. Удалите стежки временного назначения. Разложите деталь так, чтобы шов соединения располагался посередине детали. Приутюжьте деталь, шов разутюжьте.</p>	
<p>3. Наметьте линию среза одного конца паты. Сметайте деталь и проложите машинную строчку, отступив от намеченной линии на 5 мм вглубь детали и выполняя закрепки в начале и в конце строчки.</p>	
<p>4. Срежьте углы детали по намеченной линии. Прежде, чем вывернуть деталь на лицевую сторону, срежьте припуски шва в углах, не доходя 2-3 мм до шва.</p>	

Последовательность выполнения работ	Графическое изображение
5. Выверните деталь, выправьте шов обтачивания. Деталь приутюжьте.	
6. Проложите отделочную строчку по лицевой стороне детали на расстоянии 7 мм от края.	

Самоконтроль:

1. Ширина шва стачивания
2. Наличие закрепок на концах шва стачивания
3. Разутюживание шва
4. Симметричность расположения шва
5. Симметричность разметки линии среза
6. Ширина шва обтачивания
7. Наличие закрепок на концах шва обтачивания
8. Срезаны припуски шва в углах
9. Шов выправлен равномерно по всей длине
10. ВТО после вывертывания
11. Ширина отделочного шва
12. Соблюдение безопасных приемов тру