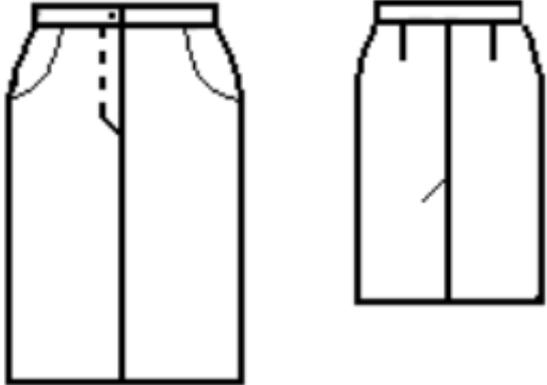
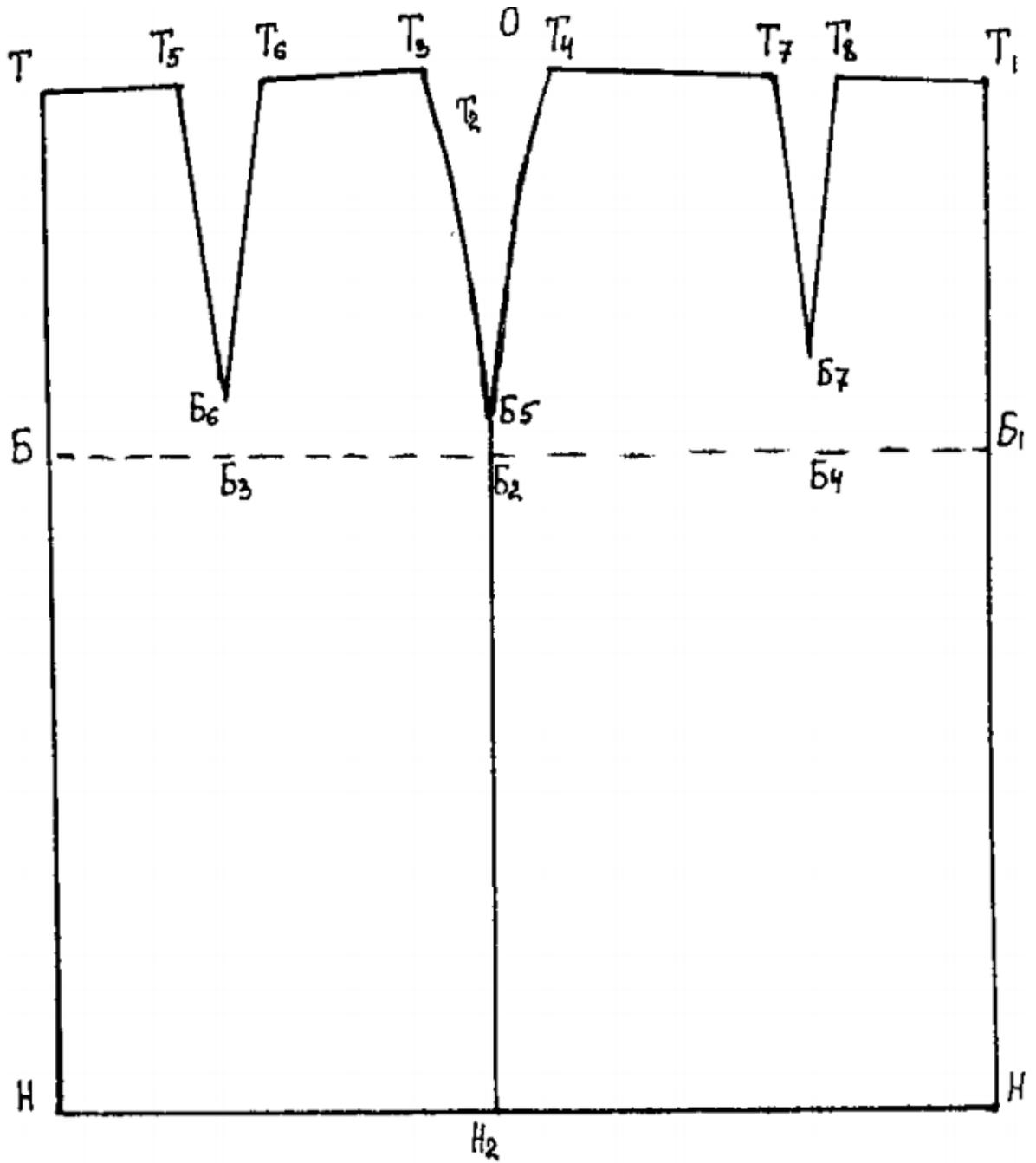


**Практическая работа**  
**по моделированию швейных изделий**  
"Моделирование прямой юбки с имитирующими карманами"  
номинация «Культура дома, дизайн и технологии»

Время выполнения – 60 мин.

1. Внимательно прочитайте описание модели и рассмотрите эскиз.
2. В соответствии с эскизом внесите изменения в чертеж основы прямой юбки.
3. Перенесите линии фасона на шаблон из цветной бумаги.
4. Изготовьте из цветной бумаги детали для раскладки на ткани
5. Наклейте детали в «результат моделирования».
6. Нанесите на детали выкройки необходимые надписи для раскроя.

Описание модели	Эскиз модели
<p>Прямая юбка спортивного стиля. На переднем полотнище юбки вытачки перенесены в имитируемую линию кармана. Застежка в среднем шве переднего полотнища на тесьму - молния. На заднем полотнище юбки шлица.</p>	



Всероссийская олимпиада школьников по технологии 2020/2021 учебный год  
Муниципальный этап  
7-8 класс

Карта пооперационного контроля

№№ п/п	Критерии контроля	Баллы
	<b>1. Нанесение линий фасона на чертеж основы</b>	
<b>1</b>	Нанесение линии кармана	4
<b>2</b>	Изменение положения вытачки на переднем полотнище юбки	4
<b>3</b>	Указание надписей «закрыть вытачку», «отрезать боковую часть»	4
<b>4</b>	Выполнение припуска на шлицу по линии середины заднего полотнища 50÷80 мм	4
<b>5</b>	Выполнение припуска на застежку по линии середины переднего полотнища 30÷40 мм.	4
<b>6</b>	Изготовление полного комплекта деталей выкройки (переднее и заднее полотнище юбки, боковая часть переднего полотнища)	8
	<b>2. Подготовка выкройки к раскрою:</b>	
	<i>Переднее полотнище</i>	
<b>7</b>	Название детали	1
<b>8</b>	Количество деталей	1
<b>9</b>	Направление долевой нити	1
<b>10</b>	Припуски на обработку по всем срезам	1
	<i>Заднее полотнище</i>	
<b>11</b>	Название детали	1
<b>12</b>	Количество деталей	1
<b>13</b>	Направление долевой нити	1
<b>14</b>	Припуски на обработку по всем срезам	1
	<i>Боковая часть переднего полотнища</i>	
<b>15</b>	Название детали	1
<b>16</b>	Количество деталей	1
<b>17</b>	Направление долевой нити	1
<b>18</b>	Припуски на обработку по всем срезам	1
	<b>Итого:</b>	40