

## Практическая работа по технологии обработки швейных изделий

7-8 класс

### Обработка односторонней складки

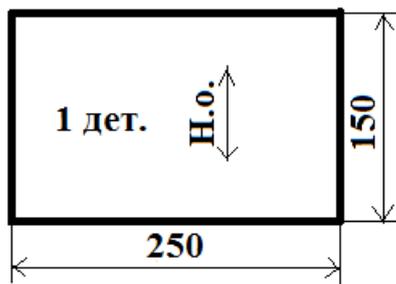
Перед началом работы внимательно прочитайте задание, ознакомьтесь с объектом труда и проверьте наличие всех материалов для работы.

#### **Задание:**

Выполнить обработку односторонней складки

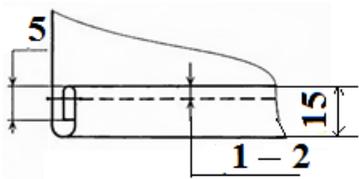
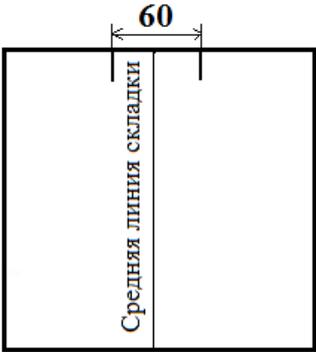
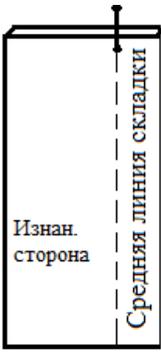
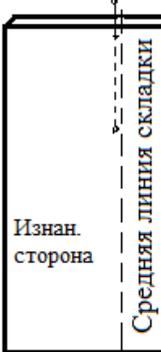
#### **Материалы:**

- ткань для раскроя макета полочки (основной детали) х/б, однотонная – 250×150 мм (1 дет.);
- нитки в тон ткани для выполнения машинных работ;
- нитки контрастные по отношению к ткани для выполнения ручных работ;
- ручная игла;
- портновские булавки;
- линейка;
- портновский мел (обмылок);
- ножницы.

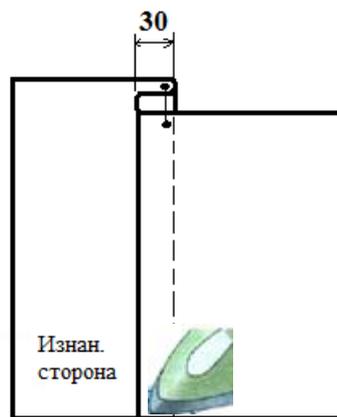


Складки являются одной из разновидностей вытачек. Их проектируют на основных деталях изделия для свободы движения и одновременно для прилегания изделия по линии талии, а также в качестве отделочных швов. У односторонних складок все сгибы с лицевой стороны направлены в одну сторону, а с изнанки – в другую.

## Последовательность выполнения и графическое изображение

Описание операции	Графическое изображение
<p>1. Обработать низ детали швом вподгибку с закрытым срезом. Величина подгибки 15 мм в готовом виде (внутри подгибки – 5 мм). Строчка проходит на 1-2 мм от подогнутого края. В начале и в конце строчки застрачивания выполнить закрепку 7-10 мм. Удалить нитки заметывания. Приутюжить.</p>	
<p>2. Наметить место расположения складки по середине детали с изнаночной стороны. Глубина складки 60 мм.</p>	
<p>3. Сметать складку по всей длине детали.</p>	
<p>4. Стачать складку на длину 50 мм. В начале и в конце строчки стачивания выполнить закрепку 7-10 мм.</p>	

5. На участке стачивания складки удалить нитки сметывания. Складку заложить в одну сторону. Приутюжить с изнаночной стороны детали. Удалить нитки сметывания складки



6. По лицевой стороне детали проложить отделочную строчку на длину 50 мм, параллельно шву стачивания складки. Ширина шва 5-7 мм. Приутюжить.



Карта пооперационного контроля

**«Обработка односторонней складки»**

№ п/п	Критерии оценки	Баллы	По факту
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы (да/нет)	1	
2	Качество строчки: равномерность натяжения верхней и нижней нитей (да/нет)	1	
3	Удаление стежков временного назначения (да/нет)	2	
4	Ширина подгибки шва (15 мм)	2	
5	Ширина шва от обработанного среза детали (1-2 мм±1 мм)	1	
6	Наличие закрепок (7-10 мм)	2	
7	Глубина складки в готовом виде (30 мм±3 мм)	2	
8	Длина стачного шва складки (50 мм±2 мм)	3	
9	Равномерность ширины складки (±2 мм)	1	
10	Ширина отделочной строчки (5-7 мм)	2	
11	Качество ВТО готовой работы (да/нет)	2	
12	Соблюдение безопасных приемов труда (да/нет)	1	
	Итого:	20	