

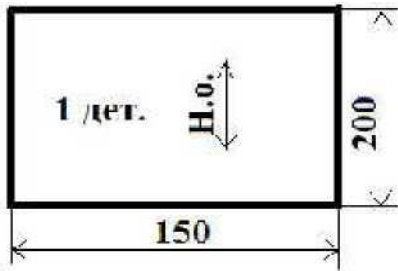
**Практическое задание для муниципального этапа  
Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2020-2021 года  
Номинация «Культура дома и декоративно-прикладное творчество»**

**7 класс**

**ПРАКТИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ ПО ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

**«Обработка вытачки»**

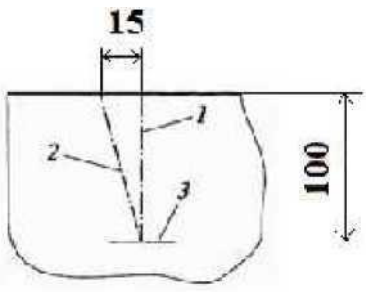
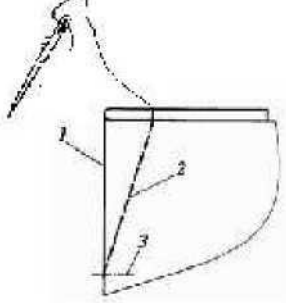
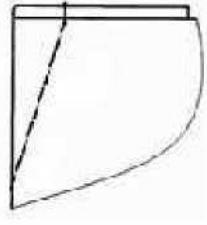
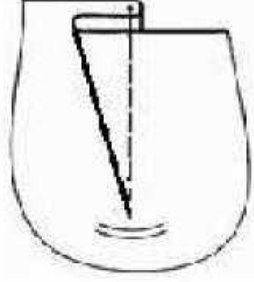
Перед началом работы внимательно прочитайте задание, ознакомьтесь с объектом труда и проверьте наличие всех материалов для работы.

<p><b>Задание:</b> На макете полочки выполнить обработку неразрезной вытачки, начинающейся от среза</p>	<p><b>Материалы:</b></p> <p>Ткань для раскроя деталей: -макет полочки (основная деталь) - 150*200 мм</p> 
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Вытачки выполняют для отделки изделия и придания ему формы. Раствор вытачек и их количество зависят от модели, особенностей фигуры и степени прилегания изделия.



## Последовательность выполнения и графическое изображение

Описание операции	Графическое изображение
<p>1. Наметить вытачку на изнаночной стороне тремя линиями:                      1 -середина вытачки;                      2-боковая сторона вытачки;                      3-линия, ограничивающая длину вытачки.                      Длина вытачки - 100 мм                      Раствор вытачки - 30 мм</p>	
<p>2. Согнуть деталь по средней линии - 1, сметать по боковой линии - 2, заканчивая строчку сметывания у ограничивающей линии - 3.</p>	
<p>3. Стачать вытачку, начиная от среза по боковой линии, делая закрепки в начале строчки. В конце строчки стачивания вытачки концы ниток завязать узлом и спрятать в конец вытачки. Удалить нитки сметывания вытачки.</p>	
<p>4. Выполнить ВТО готовой работы. Вытачки заутюжить, совмещая линию середины со швом стачивания вытачки, одновременно сутюживая слабинку в конце вытачки.</p>	

КАРТА ПООПЕРАЦИОННОГО КОНТРОЛЯ  
**«Обработка выточки»**

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов
1.	Правильная организация рабочего места, наличие формы (да/нет)	2
2.	Качество строчки: равномерность натяжения верхней и нижней нитей (да/нет)	2
3.	Удаление стежков временного назначения (да/нет)	2
4.	Расстояние от середины выточки до строчки стачивания выточки по верхнему срезу(15мм±1 мм)	3
5.	Длина выточки (100мм±1 мм)	3
6.	Выполнение машинных закрепков, их оптимальная длина (7-10 мм)	3
	Итого	15