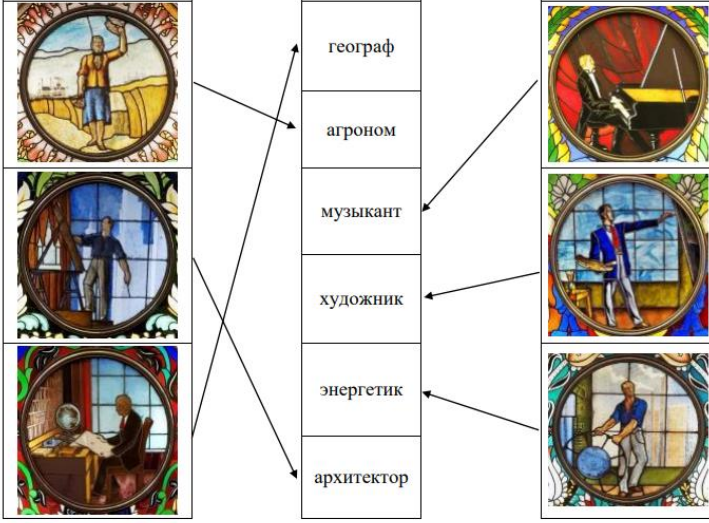


**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТЕХНОЛОГИИ  
(МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП) ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ ТУР**  
возрастная группа (9 классы)

**КРИТЕРИИ ОЦЕНИВАНИЯ ДЛЯ КОМИССИИ ЖЮРИ**

Номер вопроса	Ответ участника олимпиады
1	
2	<p>А — опасность;          Б — высокое напряжение;          В — пожарная опасность;          Г — ядовитое вещество;          Д — радиоактивная опасность;          Е — биологическая опасность</p>
3	Ж
4	Б
5	А
6	Г
7	В
8	<p>Длина всей квартиры <math>1,5 + 5,5 = 7</math> м. Длина комнаты <math>7 - 3 = 4</math> м. Площадь комнаты <math>3,5 \cdot 4 = 14</math> кв. м. Ответ: 14 кв. м.</p>
9	$\frac{1}{R_{AB}} = \frac{1}{15} + \frac{1}{21} + \frac{1}{21} + \frac{1}{18} = \frac{1}{3} \cdot \left( \frac{1}{5} + \frac{1}{7} + \frac{1}{7} + \frac{1}{6} \right) = \frac{1}{3} \cdot \left( \frac{1}{5} + \frac{2}{7} + \frac{1}{6} \right) =$ $= \frac{1}{3} \cdot \frac{6 \cdot 7 + 2 \cdot 5 \cdot 6 + 5 \cdot 7}{5 \cdot 6 \cdot 7} = \frac{42 + 60 + 35}{3 \cdot 5 \cdot 6 \cdot 7} = \frac{137}{630}$ $R_{AB} = \frac{630}{137} \approx 4,59854 \approx 4,6(\text{Ом}).$
10	Зубило
11	А
12	Г
13	А
14	В
15	<p>Название приспособления – машинные тиски. Механизм – винтовой. Допустим ответ: механизм – винт-гайка.</p>

16	А, В
17	Форма зуба пилы и угол заточки зуба пилы
18	Чеканка
19	Пружина необходима для натяжения ленты, чтобы вращение происходило без проскальзывания на шкивах (на шкиве и ролике)
20	Цепная передача
21	-

## ТВОРЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**Вопрос 21.** Творческое задание.

Опишите процесс изготовления подставки под телефон.

### Критерии оценивания творческого задания

№	Критерии оценивания	Максимальный балл	Фактический балл
<b>1</b>	<b>Выбранный материал(ы) соответствует назначению изделия и эскизу</b>	<b>0-0,5</b>	
<b>2</b>	<b>Размеры указаны и соответствуют описанию</b>	<b>0-0,5</b>	
<b>3</b>	<b>Эскиз выполнен аккуратно и качественно. Размеры указаны корректно.</b>	<b>0,5-1</b>	
<b>4</b>	<b>Разработана технологическая карта изделия с указанием последовательности выполнения изделия, необходимых инструментов и оборудования</b>	<b>0-2</b>	
	4.1. Технологическая карта разработана (наличие)	0-0,5	
	4.2. Последовательность выполнения изделия выполнена верно и соответствует эскизу	0-0,5	
	4.3. При описании последовательности изготовления изделия использована правильная терминология	0-0,5	
	4.4. В технологической карте правильно указано оборудование и инструменты, необходимые для изготовления данного изделия	0-0,5	
<b>5</b>	<b>Предложены варианты художественного оформления изделия</b>	<b>0-0,5</b>	
<b>6</b>	<b>Предложен способ усовершенствования изделия (применение современных технологий)</b>	<b>0-0,5</b>	
	<b>ИТОГО:</b>	<b>5</b>	