(номинация «Техника, технологии и техническое творчество») 9-10-11 класс Ручная деревообработка

По чертежу изготовить лопатку кухонную

Технические условия:

- 1. Материал изготовления береза. (фанера сосна 4или 6мм)
- 2. Предельные отклонения на все размеры ± 1 мм.
- 3. Все углы и кромки скруглить. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой на тканевой основе мелкой зернистости.
 - 4. Выполнить декоративную отделку готового изделия.

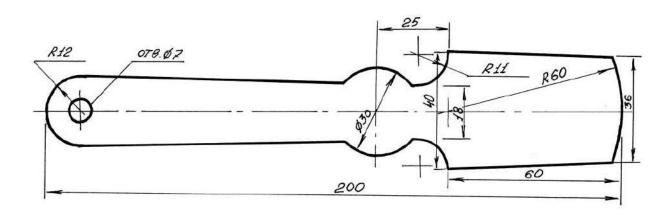


Рисунок 1. Лопатка кухонная

№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставлен- ных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	•	
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина).	2		
3.	Разработка технологической документации на изготовление изделия в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68)	4		
4.	Технология изготовления изделия:			
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	9		
	- разметка заготовки в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	2		
	- разметка и сверление отверстия;	4		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	7		
	- качество и чистовая обработка готового изделия.	4		
5.	Уборка рабочего места	1]
6.	Время изготовления.	1		
	Итого:	35		

Прел	седатель	:

(номинация «Техника, технологии и техническое творчество») 9-10-11 класс Ручная металлообработка

Сконструировать и изготовить декоративную накладку для врезного замка

Технические условия:

- 1. Разработать чертеж изделия в М1:1.
- 2. Допустимые габаритные размеры накладки 90х70х2 мм.
- 3. Технологическое отверстие для ключа 25х5 мм. Отверстие сконструировать поперек заготовки.
- 4. Диаметр крепежных отверстий 4 мм. Отверстия зенкуются. Количество и расположение крепежных отверстий определить самостоятельно.
 - 5. Предельные отклонения размеров готового изделия: ± 0.5 мм.

Примечание: образец не копировать.



Рисунок 1. Декоративная накладка для врезного замка

№ п/п	Критерии оценки	Макси мальное к-во баллов	К-во баллов, выстав ленных членами жюри	Номер, ФИО участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл		
2.	Соблюдение правил безопасной работы	1 балл		
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте.	1 Ualli		
3.	Культура труда	1 балл		
4.	Подготовка рабочего места, материала,	1 00000		
	инструментов	1 балл		
5.	Технология изготовления изделия:	28 балла		
	- разметка заготовки в соответствие с			
	чертежом;	(4 б.)		
	- технологическая последовательность			
	изготовления изделия;	(8 б.)		
	- изготовление технологического	(4 б.)		
	отверстия для ключа; - разметка, сверление и зенкование крепежных отверстий; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; - качество, чистовая обработка и	(4 б.) (4 б.)		
	дизайн готового изделия.	(4 б.)		
6.	Уборка рабочего места	(4 0.) 1 балл		
7.	Время изготовления	1 балл		
	Итого:	35 баллов		

Председатель:

(номинация «Техника, технологии и техническое творчество») 9-10-11 класс Механическая деревообработка

По чертежу выточите тарелку

Технические условия:

- 1. Материал изготовления берёза.
- 2. Предельные отклонения готового изделия ± 1 мм.
- 3. Выполнить декоративную отделку готового изделия (декоративные проточки, чернение, выжигание и т.п.).

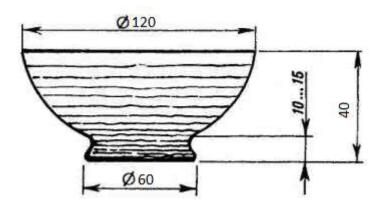


Рисунок 1. Параметры изделия - тарелка

№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставлен- ных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил техники безопасности. Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	2		
3.	Разработка технологической документации на изготовление изделия в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68)	4		
4.	Подготовка станка, инструментов	1		
5.	Подготовка заготовки и ее крепление на станке. Черновая проточка	4		
6.	Технология изготовления изделия:			
	- разметка заготовки в соответствие с чертежом;	4		
	- технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом;	9		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями;	4		
	- качество и чистота обработки готового изделия	4		
7.	Уборка рабочего места	1		
8.	Время изготовления	1		
	Итого:	35		

(номинация «Техника, технологии и техническое творчество») 9-10-11 класс Механическая металлообработка

По чертежу с неполными данными выточить рукоятку для винтового зажима столярного верстака

Технические условия:

- 1. Материал изготовления пруток круглый стальной марки Ст3, Ø 14 мм (ГОСТ 2590-88).
- 2. Предельные отклонения размеров не должны превышать: по длине \pm 0,5 мм, по диаметрам \pm 0,2 мм.
- 3. Диаметр стержня под метрическую резьбу M8x1,25 подобрать по справочнику. (Муравьев Е.М.. Слесарное дело: Учеб. пособие для учащихся 8-11 кл. сред. шк. 2 –е изд., дораб. и доп. М.: Просвещение, 1990. с. 174.)
- 4. Резьбу нарезать в слесарных тисках. Резьба должна быть чистой, без заусенцев, сорванных витков и перекоса.
- 5. Позицию «А» закладной головки рукоятки конструировать самостоятельно.
 - 6. Заусенцы и все острые грани на заготовке притупить.

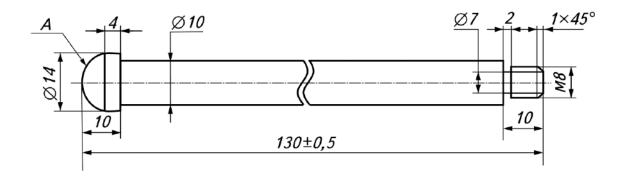


Рисунок 1. Рукоятка для винтового зажима столярного верстака

№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставлен- ных членами жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		
2.	Соблюдение правил техники безопасности. Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	2		
3.	Разработка технологической документации на изготовление изделия в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам (ГОСТ-2.107-68)	3		
4.	Подготовка станка, установка резцов	1		
5.	Подготовка заготовки и ее крепление на станке	1		
6.	Технология изготовления изделия:	27		
	- торцевание заготовки начисто и центрование отверстия;	2		
	обтачивание заготовки в соответствии с чертежом и припуском на обработку;	9		
	- снятие фасок на заготовке в соответствии с чертежом;	3		
	- обработка закладной головки рукоятки в соответствии с чертежом и техническими условиями;	2		
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями;	2		
	- качество и чистота обработки готового изделия	2		
7.	Нарезание резьбы на заготовке в слесарных тисках	4		
8.	Уборка рабочего места	2		
9.	Время изготовления	1		
	Итого:	35		

П	-				
	nei	TCO	тат	ΆΠL	•
	$\mathbf{D}\mathbf{C}_{I}$	100/	1aı	ель	•

(номинация «Техника, технологии и техническое творчество») 9-10-11 класс

Электротехника

Трехрожковая люстра управляется двумя выключателями, позволяющими включить одну, две или три лампы накаливания. Параллельно с ней включен торшер, управляемый выключателем. Питание люстры или торшера осуществляется с помощью переключателя, последовательно с которым включен предохранитель.

- 1. Начертить принципиальную электрическую схему цепи.
- 2. Собрать эту цепь и проверить ее работоспособность.
- 3. Измерить ток через одну, две или три лампы люстры.
- 4. Измерить ток через лампу торшера.
- 5. Измерить напряжение на люстре.
- 6. Рассчитать сопротивление одной зажженной лампы.
- 7. Измерить сопротивление незажженной лампы.
- 8. Объяснить различие сопротивлений зажженной и незажженной лампы.

Карта контроля

Nº	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во выставлен- ных баллов	Номер участника
1.	Начертите принципиальную	5		
2.	электрическую схему цепи Соберите эту цепь и проверьте ее работоспособность	5		
3.	Измерьте ток через одну, две или три лампы люстры	4		
4.	Измерьте ток через лампу торшера	4		
5.	Измерьте напряжение на люстре	4		
6.	Рассчитайте сопротивление одной зажженной лампы	4		
7.	Измерьте сопротивление незажженной лампы	4		
8.	Объясните различие сопротивлений зажженной и незажженной лампы	5		
	Итого	35		

П	lp	ед	ιсе	:Да	те	ль:
---	----	----	-----	-----	----	-----

3D-моделирование

По чертежу разработать и распечатать на 3D принтере прототип изделия – вырубка для печенья



Рис. Вариант готового изделия – Вырубка для печенья

Порядок выполнения работы:

- создать эскиз прототипа с указанием основных размеров и параметров;
- выполнить 3D модель с использованием одной из программ: Blender; GoogleSketchUp; Maya; SolidWorks; 3DS Мах или Компас 3DLT с учетом всех необходимых параметров для создания 3D модели;
- сохранить технический рисунок прототипа с названием **zadanie_номер участника**;
 - перевести технический рисунок в формат .stl;
- выбрать настройки печати с заполнением 50% и распечатать прототип на 3D принтере;
 - выполнить чертеж в 1 главном виде и 1 разрез;
 - оформить чертеж в соответствии с ГОСТ;
 - эскиз прототипа и сам прототип под номером сдать членам жюри.

Критерии оценивания практической работы по 3D моделированию

1	Умение создания трехмерной модели в виде эскиза	1	
	Работа в 3D редакторе	5	
2	Скорость выполнения работы: - не уложились в отведенные 3 часа (0 баллов) - уложились в отведенные 3 часа (2 балла); - затратили на выполнение задания менее 2,5 часов (4 балла).	2	
3	Знание базового интерфейса работы с графическим 3D-редактором (степень самостоятельности изготовления модели): -требуются постоянные пояснения при изготовлении модели (2 балла); - нуждаются в пояснении последовательности работы, но после объяснения самостоятельно выполняют работу (2 балла); - самостоятельно выполняют все операции при изготовлении	2	
	модели (4 балла).		
4	Точность моделирования объекта	1	
	Работа на 3D принтере	6	
5	Сложность выполнения работы (конфигурации).	3	
6	Уровень готовности 3D-модели для подачи на 3D принтер - не готова совсем (0 баллов); - готова, но не экспортирована в формат для 3D-печати — .stl (не уложилась в заданное время) (2 балла); - полностью готова и экспортирована в формат для 3D-печати — .stl (4 балла).	3	
	Оценка готовой модели	18	
7	Модель в целом получена (требует серьёзной доработки, требует незначительной корректировки, не требует доработки - законченная модель).	3	
8	Сложность и объем выполнения работы.	3	
9	Творческий подход	2	
10	Оригинальность решения	2	
11	Внешнее сходство с эскизом	2	
12	Соответствие теме задания	2	
13	Композиционное решение	2	
14	Рациональность технологии и конструкции изготовления	2	
15	Выполнение чертежа	5	
	Итого	35	

Председатель

9-10-11 класс Робототехника

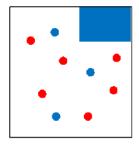
Движение и навигация роботов с перемещением объектов

Материалы и инструменты: Конструктор (Lego Mindstorms NXT, Lego Mindstorms EV3), ноутбук с программным обеспечением (NXT-G, EV3-G, RobotC) для программирования робота.

Задача: построить и запрограммировать робота, который:

- заезжает на поле в произвольном месте (по выбору участника);
- может двигаться по произвольной траектории, не наезжая при этом на круги красного цвета и не выезжая за пределы поля;
 - собирает объекты синего цвета и транспортирует их в зону синего цвета на поле
- после перемещения всех объектов транспортировки в указанную зону покидает поле и останавливается

Составить спецификацию робота, включающую перечень использованных датчиков, приводов, двигателей, а также передач и механизмов.



Размер робота на старте не должен превышать 250х250х250мм

Круги красного цвета диаметром 50 мм должны располагаться на белом поле таким образом, чтобы для робота указанных размеров существовала принципиальная возможность проехать к объектам синего цвета, не наехав на них и не выехав за пределы поля.

В качестве объектов для перемещения используются лёгкие банки объемом 300 мл.

Требования к роботу

- 1. До начала практического тура все части робота должны находиться в разобранном состоянии (все детали отдельно). При сборке робота нельзя пользоваться никакими инструкциями (в устной, письменном форме, в виде иллюстраций или в электронном виде).
- 2. Все элементы робота, включая контроллер, систему питания, должны находиться на роботе.
- 3. Робот должен быть автономным, т.е. не допускается дистанционное управление роботом.
 - 4. В конструкции робота может быть использован только один контроллер.
 - 5. Количество двигателей и датчиков в конструкции робота не ограничено.
- 6. В конструкции робота запрещается использование детали и узлы не входящие в робототехнический конструктор.
- 7. При зачетном старте робот должен быть включен вручную по команде члена жюри, после чего в работу робота нельзя вмешиваться.

Карта контроля

No	Критерии оценки	Кол-во	Кол-во	Номер
п/п		баллов	баллов,	участника
			выставленн	
			ых членами	
			жюри	
1.	Робот не наехал ни на один круг красного цвета	4 (x3)		
	и не выехал за пределы поля (<i>начисляется за</i>			
	<u>каждый перемещенный объект</u>)			
2.	Робот не уронил ни одного объекта синего	5		
	цвета (начисляется один раз)			
3.	Объект транспортировки находится в зоне	4 (x3)		
	синего цвета (<u>начисляется за каждый</u>			
	перемещенный объект)			
4.	После перемещения объектов робот покинул	3		
	поле и остановился			
5.	Верно составленная спецификация робота	3		
	Максимальный балл	35		

Председатель