

**Ответы на задания муниципального этапа
всероссийской олимпиады школьников по биологии
2019-20 уч. год.**

8 класс

Задание 1. [15 баллов]

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1-10	б	б	б	г	б	в	в	в	в	б
11-15	г	г	б	в	а					

Задание 2. [25 баллов]

№		а	б	в	г	д
1	в		х	х	х	
	н	х				х
2	в		х	х		х
	н	х			х	
3	в	х	х		х	
	н			х		х
4	в		х	х		х
	н	х			х	
5	в	х		х		х
	н		х		х	

Задание 3. [5 баллов]

№	1	2	3	4	5
прав. "ДА"	х		х	х	
неправ "нет"		х			х

Задание 4. Вам предлагаются тестовые задания, требующие установления правильной последовательности. Максимальное количество баллов, которое можно набрать – 5,0. Заполните матрицы ответов в соответствии с требованиями заданий.

1. [2,0 балла]

Ответ	2	1	3	4
-------	---	---	---	---

2.[3 балла]

Пример	А	Б	В	Г	Д	Е
Тип рефлекса	1	2	2	1	2	2