

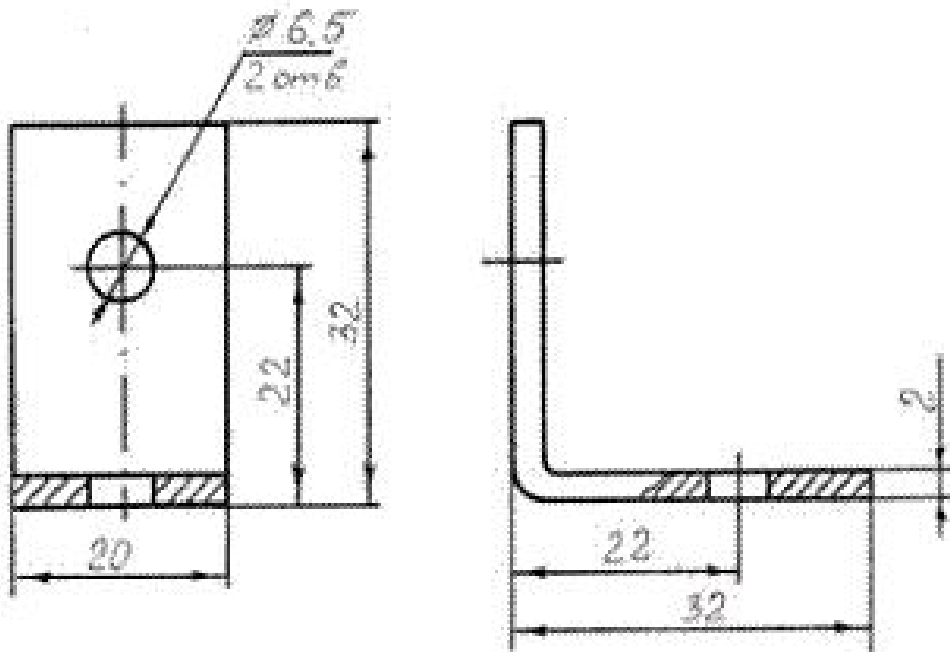
Практическое задание муниципального этапа Всероссийской олимпиады
по технологии 2015 – 2016 гг.
Металлообработка. 9 класс.

По чертежу и технологической карте изготовить крепёжный уголок. Материал Ст3.



Крепёжный уголок

Технический рисунок



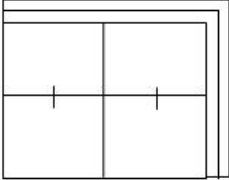
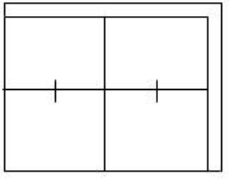
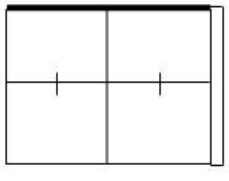
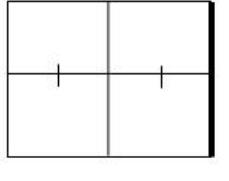
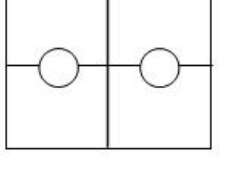
Крепёжный уголок

Технологическая карта изготовления крепёжного уголка

Цели: Выявить умения и навыки учащихся по ручной обработке металла.

Задание: Изготовить крепёжный уголок по заданным размерам.

Выбрать заготовку, опилить базовую поверхность, разметить заготовку, выпилить контур детали, разметить центры отверстий и просверлить их, опилить по разметке, зачистить торцы и кромки.

№	Наименование операции	Эскиз	Инструмент	Приспособления, оборудование
1	Слесарная разметка		Линейка, чертилка, угольник, кернер, молоток	Разметочная плита, верстак
2	Разрезание уголка		Ножовка по металлу	Слесарные тиски, верстак
3	Опилить 1-ую поверхность (по длине) как чисто		Напильник плоский №1, №3, линейка	Защитные нагубники, слесарные тиски, верстак
4	Опилить 2-ую поверхность (по ширине) как чисто, выдержать угол 90°		Напильник плоский №1, №3, линейка, угольник	Защитные нагубники, слесарные тиски, верстак
5	Сверление отверстий		Сверло ø6,5, угольник	Машинные тиски, сверлильный станок

6	<u>Гибка</u> уголка		Молоток с квадратным бойком, слесарная киянка, угольник	Слесарные тиски, верстак
7	Контроль		Линейка, угольник, штангенциркуль, лекальная линейка	Верстак

Критерии оценивания

«Технология обработки конструкционных материалов» (металлообработка)
По чертежу выточить крепёжный уголок.

Материал изготовления Ст 3

критерии	баллы	Получены баллы за практическую работу
1. Навыки выполнения приемов ручной обработки металла.	3	
2. Умение читать чертеж и выполнять разметку заготовки.	5	
3. Организация рабочего места и соблюдение правил техники безопасности.	3	
4. Правильно выполненные приемы работ по пиленю металла ручной ножовкой.	7	
5. Точность опилования по размерам.	7	
6. Правильно выполненные приемы работ со сверлильным станком.	5	
7. Соответствие выполнения обработки заготовки технологической карте.	5	
8. Умение контролировать размеры в процессе обработки.	5	

Итого 40 баллов.

