

**Методические рекомендации по оснащению практического тура
Муниципального этапа Всероссийской олимпиады школьников по
технологии 2016 г.
(номинация «Техника и техническое творчество»)**

Уважаемые коллеги!

Мы рекомендуем примерное оснащение практического задания, Вы можете дополнить и расширить этот перечень.

**Оснащение практического задания по ручной деревообработке.10 - 11
классы**

1. В столярной мастерской наличие настенных или настольных часов. На классной доске написать начало практического занятия и окончание. Время практического тура – 135 мин. (3 х 45 мин с двумя перерывами по 10 мин.).
2. *Для каждого участника.*
 - 2.1. Планшетка для черчения, 3 листа бумаги А4, карандаши, линейка, циркуль, ластик.
 - 2.2. Практическое задание, с техническими условиями и критериями оценки. (Цветной ксерокс).
3. *Для каждого участника.* Заготовка для хозяйственной доски и фриза: фанера березовая 1 сорта 350х130х10. Иметь 20% запас заготовок.
4. *Для каждого участника.* Столярный верстак с оснасткой и инструментами: разметочными (линейка слесарная 300 мм, карандаш, ластик, циркуль, шило, кернер), столярная мелкозубая ножовка, рубанок, молоток, шлифовальная шкурка средней зернистости на тканевой основе, драчевые напильники, набор надфилей, щетка-сметка.
5. Два сверлильных станка с набором сверл диаметром 5-10 мм, защитными очками.
6. *Для каждого участника.* Для декоративной отделки: электровыжигатель, набор для росписи и сопутствующую оснастку.
7. Учащиеся выполняют практическое задание в своей рабочей форме.
8. Наличие медицинской аптечки в столярной мастерской и медсестры в школе.

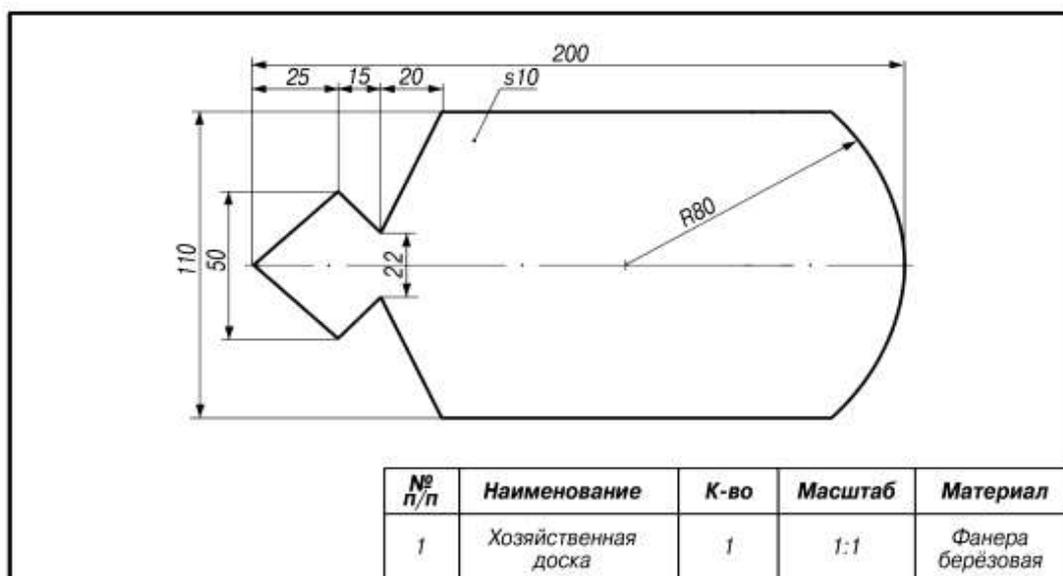
**Практическое задание для Муниципального этапа Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2016 г.
(номинация «Техника и техническое творчество»)**

Ручная деревообработка.10 - 11 класс

По чертежу изготовить хозяйственную доску и сконструировать фриз (навершие)

Технические условия:

1. Сконструировать и разработать чертеж фриза (навершия) из заготовки 120x100x10. Материал изготовления – березовая заготовка.
2. Предельные отклонения хозяйственной доски и фриза ± 2 мм.
3. Сконструировать способ крепления хозяйственной доски и фриза между собой без применения дополнительных материалов (см. образец).
4. Сконструировать способ подвески комплекта на стену без применения дополнительных материалов.
5. Декоративную отделку выполнить выжиганием или росписью по дереву. Можно выполнить выжиганием и росписью по дереву.



Образец крепления фриза и хозяйственной доски

№ п/п	Критерии оценки	Максимальное к-во баллов	К-во баллов, выставленных членами жюри	Сроки и место проведения. Номер, ФИО участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл		
2.	Соблюдение правил безопасной работы	1 балл		
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл		
4.	Разработка чертежа фриза (навершия)	3 балла		
5.	Технология изготовления хозяйственной доски и фриза: - разметка заготовок в соответствии с чертежами; - технологическая последовательность изготовления изделий; - точность изготовления изделий в соответствии с чертежами; - качество и чистовая обработка готовых изделий	21 баллов (2б.) (15б.) (2б.) (2б.)		
6.	Способ крепления хозяйственной доски и фриза между собой	3 балла		
7.	Способ подвески комплекта на стену	2 балла		
8.	Декоративная отделка готового комплекта	3 балла		
9.	Оригинальность готового комплекта	3 балла		
10.	Уборка рабочего места	1 балл		
11.	Время изготовления – 135 мин. (3 х 45 мин с двумя перерывами по 10 мин.)	1 балл		
Итого:		40 баллов		

Члены жюри:

Председатель

**Методические рекомендации по оснащению практического тура
Муниципального этапа Всероссийской олимпиады школьников по
технологии 2016 г.
(номинация «Техника и техническое творчество»)**

Уважаемые коллеги!

Мы рекомендуем примерное оснащение практического задания, Вы можете дополнить и расширить этот перечень.

Оснащение практического задания по ручной металлообработке. 10 - 11 классы

1. В слесарной мастерской наличие настенных или настольных часов. На классной доске написать начало практического занятия и окончание. Время практического тура – 135 мин. (3 x 45 мин с двумя перерывами по 10 мин.).
2. *Для каждого участника.*
 - 2.1. Планшетка для черчения, 3 листа бумаги А4, карандаши, линейка, циркуль, ластик.
 - 2.2. Практическое задание, с техническими условиями и критериями оценки. (Цветной ксерокс).
3. *Для каждого участника.* Слесарный верстак с оснасткой и инструментами: разметочными (линейка слесарная 300 мм, чертилка, циркуль, кернер), молоток, зубило с шириной лезвия 20 мм, (лучше крейцмейсель с шириной лезвия 5-10 мм), плита для рубки металла, шлифовальная шкурка средней зернистости на тканевой основе, драчевые напильники под конфигурацию заготовки, набор надфилей, деревянные и металлические губки, щетка- сметка.
4. *Для каждого участника.* Заготовку Ст3, 150x80x1,5 мм. Иметь 20% запас заготовок.
5. Два сверлильных станка с набором сверл диаметром 5-10 мм, защитными очками.
6. Учащиеся выполняют практическое задание в своей рабочей форме.
7. Наличие медицинской аптечки в слесарной мастерской и медсестры в школе.

Практическое задание для Муниципального этапа Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2016 г.

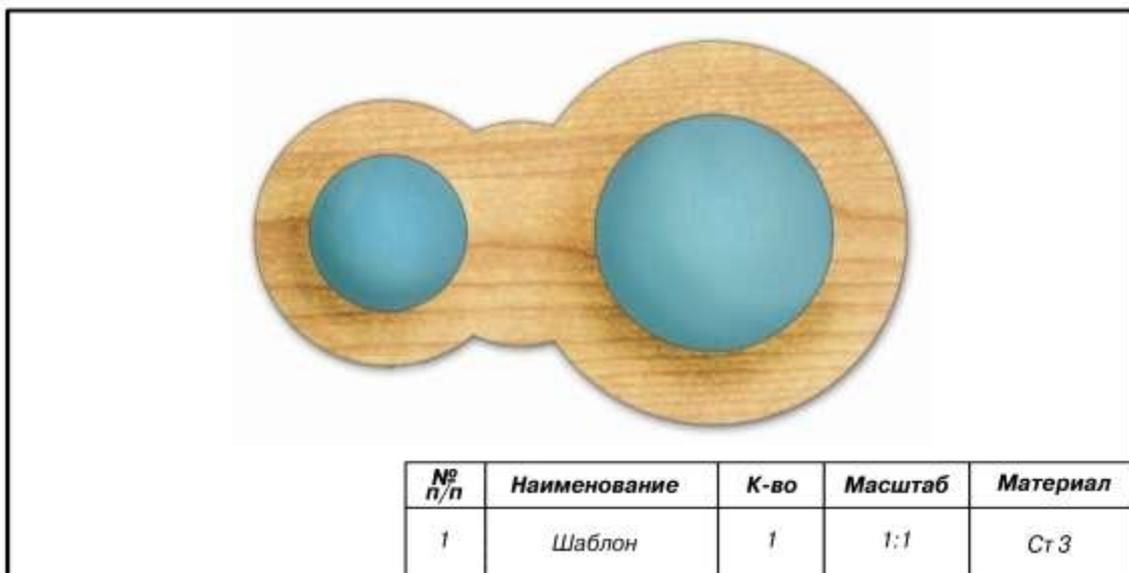
(номинация «Техника и техническое творчество»)

Ручная металлообработка. 10 - 11 классы

По чертежу изготовить шаблон для игольниц

Технические условия:

2. Предельные отклонения размеров готового изделия в соответствии с чертежом ± 1 мм.
3. Самостоятельный выбор способов обработки позиций «А».
1-й способ. Накернить и высверлить на сверлильном станке внутренний контур, вырубить на плите перемычки и обработать напильниками.
2-й способ. Вырубить на плите и обработать напильниками.
4. Чистовую обработку пластей и кромок выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости.



Образец игольницы

№ п/п	Критерии оценки	Максимальное к-во баллов	К-во баллов, выставленных членами жюри	Сроки и место проведения. Номер, ФИО участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл		
2.	Соблюдение правил безопасной работы	1 балл		
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл		
4.	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1 балл		
5.	Технология изготовления изделия: - технологическая последовательность изготовления изделия; - разметка заготовки в соответствие с чертежом; - приемы обработки позиций «А»; - точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; - качество и чистовая обработка готового изделия	34 балла (19б.) (3б.) (6б.) (3б.) (3б.)		
6.	Уборка рабочего места	1 балл		
7.	Время изготовления – 135 мин. (3 х 45 мин с двумя перерывами по 10 мин.)	1 балл		
Итого:		40 баллов		

Члены жюри:

Председатель