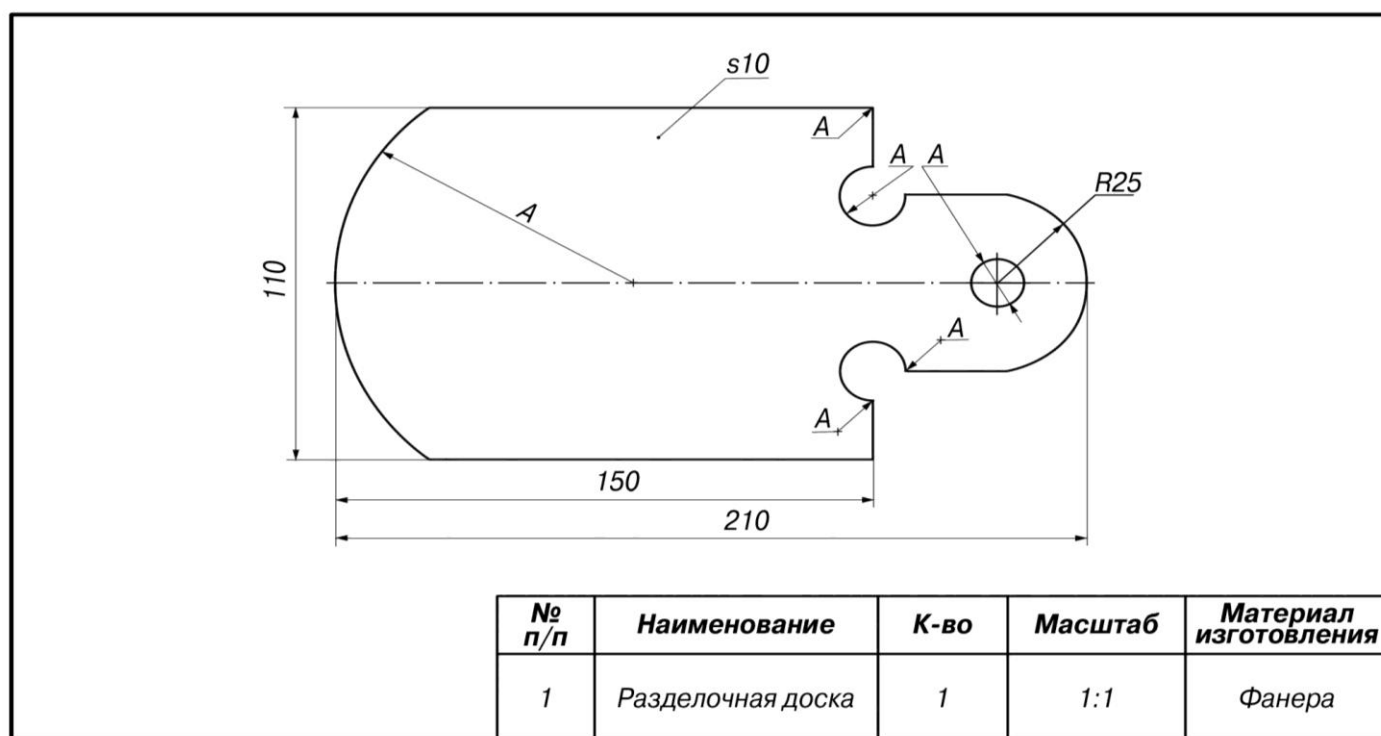


**Практическое задание для муниципального этапа
Всероссийской олимпиады школьников по технологии
2016-2017 учебного года
(номинация «Техника и техническое творчество»)**

Ручная деревообработка. 10-11 класс

Задание: по чертежу с неполными данными изготовить разделочную доску

1. Предельные отклонения готового изделия ± 1 мм.
2. Позиции «А» на чертеже сконструировать самостоятельно.
3. Декоративную отделку можно выполнить выжиганием и росписью по дереву.



Материал: фанера размером 8 (10)х115х215 мм. – 1 шт.

Инструмент рабочий:

Лобзик ручной, коловорот (дрель, сверлильный станок), сверло перовое диаметром 20-25 мм, наждачная бумага.

Оборудование: верстак столярный, тиски столярные, приспособление «ласточкин хвост».

Инструмент для разметки, измерений и контроля:

линейка (300 мм), циркуль, лекало, угольник столярный малый, карандаш грифельный (ТМ).

Инструменты и материалы для декоративной отделки по выбору участника.

Технические условия:

Допустимые отклонения при изготовлении разделочной доски (габаритные размеры) – до 1 мм.;

1. Допустимые отклонения расположения отверстия от осевой линии – до 1 мм.;
2. Качество и точность выпиливания закруглений – 1 мм.;
3. Качество чистовой обработки поверхностей, торцов и кромок – без шероховатостей, царапин, сколов, перепадов по высоте.

**Практическое задание для муниципального этапа
Всероссийской олимпиады школьников по технологии
2016-2017 учебного года
(номинация «Техника и техническое творчество»)**

Ручная металлообработка. 10-11 класс

Задание: изготовьте мебельный уголок.

1. Проведите соответствующие операции по заготовке, правке, разметке, резке.
2. Произведите обработку поверхностей и отверстий в нужной последовательности.
3. Опилите по разметке, зачистите торцы и кромки, скруглите углы, выполните гибку заготовки.
4. Обработайте поверхности для придания товарного вида изделию.

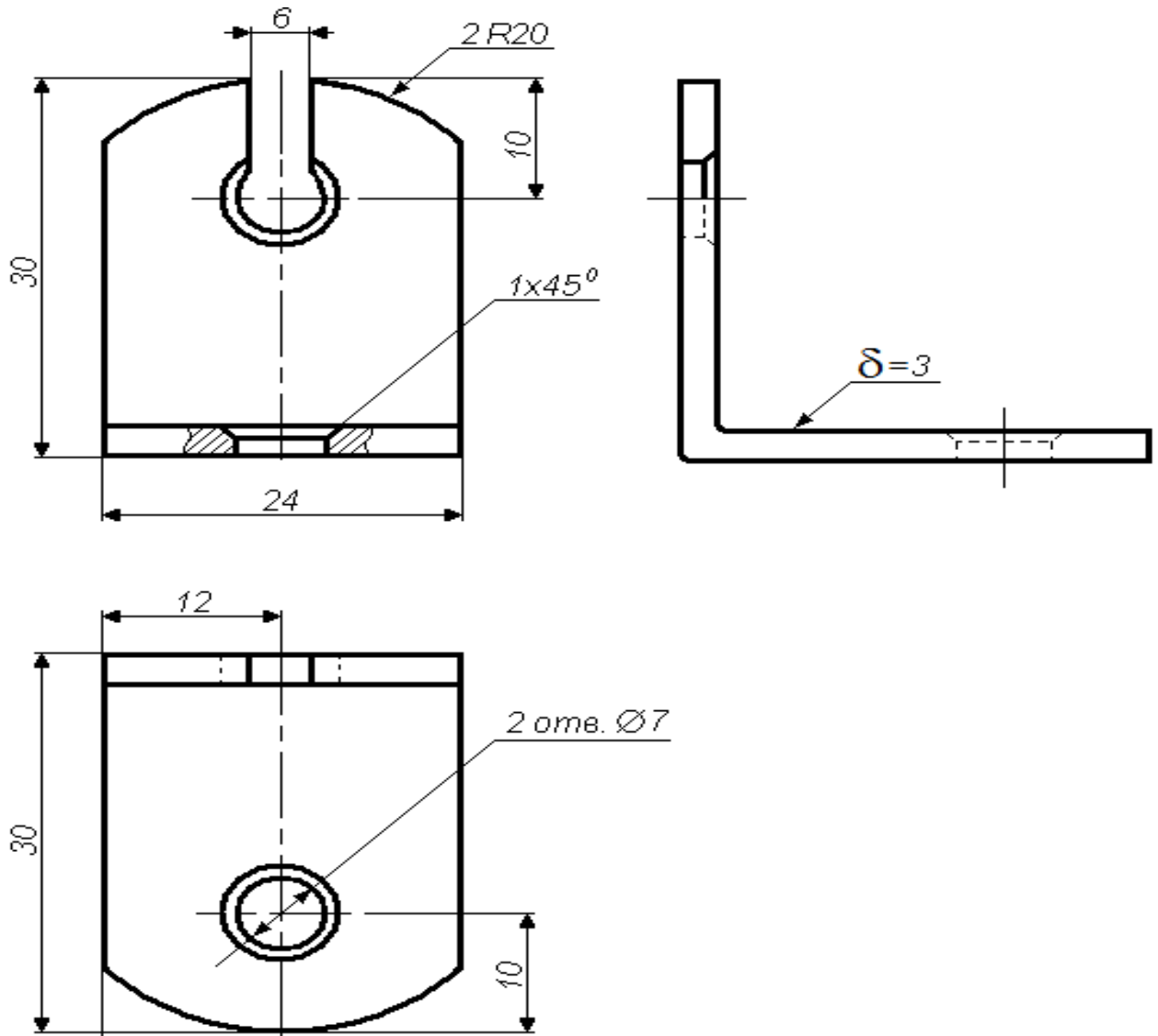


Рис.1 Уголок мебельный

Материал:

Стальная пластина, сталь конструкционная обыкновенного качества Ст3, размер 65x26x3 мм.

Инструмент рабочий:

Молоток слесарный, ножовка по металлу (полотно – 18–24 зуба на дюйм), зубило, напильник плоский №2, №3, сверло Ø7, зенкер конический, наждачная бумага, деревянный брусок.

Оборудование:

Правильная плита, верстак слесарный, тиски слесарные, сверлильный станок.

Инструмент для разметки, измерений и контроля:

Линейка слесарная (250 мм), угольник слесарный, угломер, чертилка, кернер.

Технические условия:

1. Допустимые отклонения при изготовлении изделия: габаритные размеры, прямолинейность, перпендикулярность, параллельность обрабатываемых поверхностей – до 0,5 мм.
2. Допустимые отклонения от разметки при высверливании отверстий – до 0,5 мм от центров.
3. Выполнить зенкование крепежных отверстий (2 отверстия Ø 7 мм).
4. Допустимые отклонения при скруглении углов изделия – до 0,5 мм от радиуса.
5. Допустимые отклонения при гибке – до 0,5⁰.
6. Отсутствие заусенцев, сколов, задиров, замятин на поверхностях изделия.