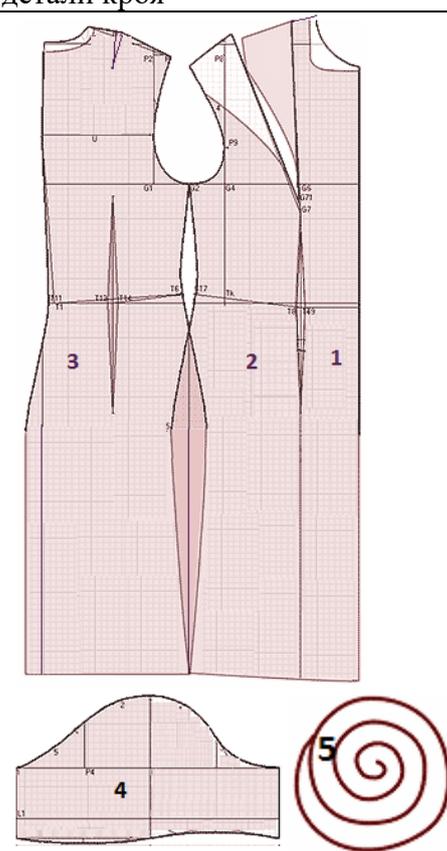
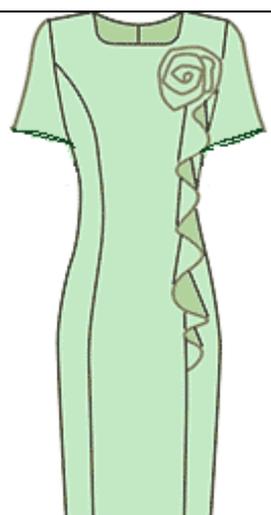


Ключ ОТ
8-9 классы

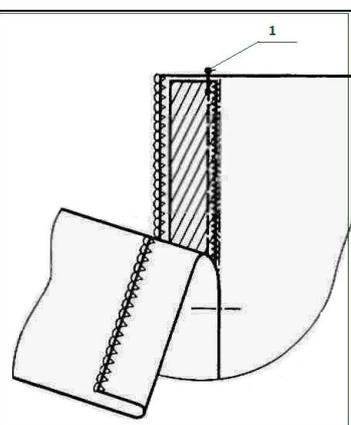
1	г, д
2	в
3	капуста
4	на 5 человек нужно очищенного картофеля: $(50+150) \times 5 = 1000(\text{г})$; необходимо купить: $1000 + 1000 \times 0,3 = 1,3(\text{кг})$ картофеля
5	деформация (искусственная усадка)
6	а, б
7	а, б, в.
8	испарение
9	е, б, а, д, г, в
1	гладь
1	в
1	А - прямой; Б – трапеция; В – перевернутая трапеция; Г – овал; Д – комбинированный
1	1-2 – линия середины переднего полотнища 2-3 – линия талии переднего полотнища 3-4 – линия бока переднего полотнища 4-1 – линия низа переднего полотнища 1'-2' – линия середины заднего полотнища 2'-3' – линия талии заднего полотнища 3'-4' – линия бока заднего полотнища 4'-1' – линия низа заднего полотнища
1	Г
1	накладной - ГД прорезной в рамку - Б прорезной с клапаном - А непрорезной в рельефах - В
1	глазет – плотная ткань, похожая на парчу.
1	одна длина юбки +15-20 см на подгиб низа изделия и раскрой пояса. Итого: $60\text{см} + 15(20)\text{см} = 75-80 \text{ см}$.
1	Величина раствора вытачки заднего полотнища рассчитывается по формуле: $\Sigma:3=14:3=4,7 \text{ см}$; величина раствора вытачки переднего полотнища: $\Sigma:6=14:6=2,3\text{см}$.
1	в
2	$3000 + (3000 \times 0,28 \times 1) = 3\text{тыс.}840\text{руб}$. $C_{\text{в}} = C + (C \times \Pi \times \Gamma)$ при $\Gamma \leq 1$, или $C_{\text{в}} = C \times (1 + \Pi)\Gamma$
2	устав
2	13 %
2	б
2	а, в, г.
2	д

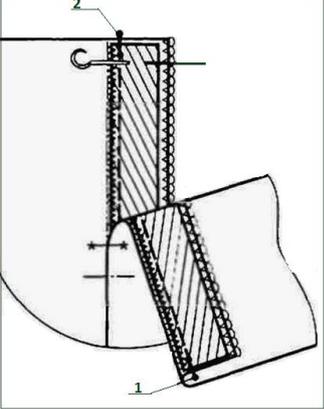
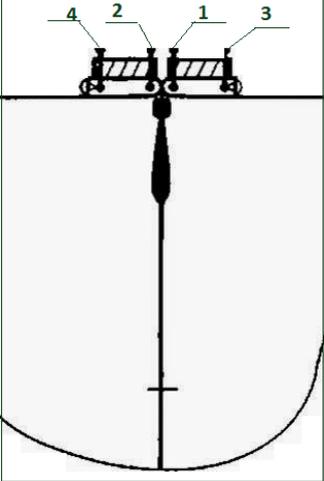
<p>2 детали кроя</p> 	<p>эскиз</p>  <p>Описание модели: Платье нарядное, прилегающего силуэта, с рельефами по переду от проймы, зауженное книзу. Рукава короткие, прямые. Волан, вшитый в рельеф цельнокроен с цветком пришитым вручную. Застёжка сзади на молнию. Для волана и цветка выкраивается деталь по спирали. Ткань рекомендуется формоустойчивая, с хорошей драпируемостью.</p>
---	--

2. Перечислить детали кроя и их количество:

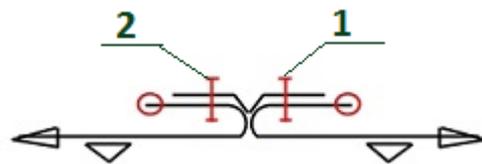
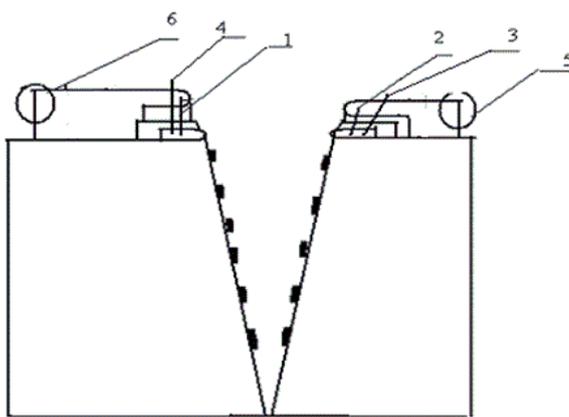
№п/п	Наименование детали	Количество деталей
1	центральная часть	1
2	бочок переда	2
3	спинка	2
4	рукав	2
5	волан	1

3. Выполните технологическую последовательность обработки потайной застёжки-молнии
Таблица 1

№ п/п	Технологическая последовательность	Эскиз или схема выполнения
1	<p><i>Притачивание одной из сторон застёжки-молнии</i></p> <p>На лицевую сторону припуска на шов укладывают застёжку-молнию лицевой стороной вниз и, отогнув звенья, притачивают застёжку-молнию по всей длине, прокладывая строчку как можно ближе к звеньям (1). Рекомендуется использовать специальную лапку.</p>	

<p>2</p>	<p><i>Притачивание второй стороны застежки-молнии.</i> Закрывают застежку и фиксируют ее на свободном припуске шва булавкой около верхнего среза, совмещая при этом контрольные знаки. Открыв застежку-молнию на всю длину, притачивают ее вторую сторону к изделию, располагая строчку максимально близко к звеньям (2), не доходя до знака, определяющего длину застежки на изделии, на 1,5 см. Через полученное отверстие вытягивают замок застежки-молнии и закрывают ее.</p>	
<p>3</p>	<p><i>Настрачивание боковых сторон ленты застежки-молнии.</i> Настрачивают боковые стороны ленты застежки-молнии на припуски шва изделия, располагая строчки на расстоянии 0,1 — 0,2 см от них (3, 4). Нестачанный участок можно закрепить ручными стачными стежками со стороны припуска изделия. Узел приутюживают. <i>Примечание:</i> Возможна иная последовательность обработки шва с потайной застежкой-молнией: сначала притачивают застежку-молнию, затем стачивают боковые срезы изделия, используя однорожковую лапку.</p>	

Варианты правильных ответов могут быть:



Оценка выполнения творческого задания:

1. Определение недостающих деталей и их нумерация -2 балла;
 2. Определение наименований деталей их количество при раскрое-2 балла;
 3. Технологическая последовательность обработки потайной застежки-молния – 3 балла;
 4. Отделка для платья, выполненная в технике оригами -3 балла
- Всего 10 баллов.